碎煤机除尘

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

碎煤机除尘

大唐鲁北发电有限责任公司输煤系统碎煤机室除尘器风道改造招标公告工程名称：大唐鲁北发电有限责任公司输煤系统碎煤机室除尘器风道改造项目资金来源：自筹建设地点：大唐鲁北发电有限责任公司建设规模：大唐鲁北发电有限责任公司输煤系统碎煤机室除尘器风道改造项目工期要求：天招标范围：大唐鲁北发电有限责任公司输煤系统碎煤机室抑尘项目改造工程，通过改造碎煤机室除尘器风道引至零米水池中，以起到对除尘器排出的粉尘进行吸收。资格预审条件：.1凡愿意参加投标的单位应按资格预审公告的要求，在指定地点和指定时间，将资格预审文件和资料递交至招标单位。投标人应具备管道施工叁级资质合格的投标人应具有圆满履行合同的能力，具体应符合下列条件：.1投标人在法律上和财务上独立并能合法运作，具有法人地位和独立订立合同的权力。投标人在专业技术设备设施人员组织业绩经验等方面具有施工能力经营管理的相应的资格和能力。投标人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业或破产状态，且资产未被重组接管和冻结。资格和业绩：.1经国家有关部门审查并认可具有施工本次招标工程的能力；.2投标方案若采用国外技术支持，国外技术支持方的资质应符合以上规定的要求。

法定代表人为同一人的两个（及以上）的投标人不得同时投标；母公司全资子公司及其控股公司不得同时投标。平电公司一期机组输煤系统已经运行多年，虽经多次技改，但是#碎煤机零米层仍然是煤尘较严重的区域，

碎煤机除尘

一旦除尘器工作异常，运行人员的正常巡视视线将受到干扰，会给输煤系统可靠运行带来影响。

受近期环境温度回升影响，安徽电网需求不断攀升，连续几天机组负荷都在高位运行，一丝一毫干扰机组运行的设备缺陷也不能耽搁，收到缺陷通知的燃运专工及时汇报了在办公室工作的副主任承华伯。在对可能存在的故障点一一排除后，他们最后确诊为除尘器电场因煤尘积存较多，造成绝缘失效，必须立对电场阳极板粘煤进行清扫处理，否则除尘器将失去备用。除尘器电场阳极板分为几十个×cm方格，外壳接近密闭状态，唯一方法就是从观察门上部进入清理，但是由于电场内部结构复杂，清理工具难以探入，仅可对能见部位进行清理，不能从根本上解决问题。而进入除尘器内部的通道——观察孔，直径最多厘米且内部空间狭小，容不下抢修人员身体全部进入，清理难度可想而知，就在大家踌躇之际，承华伯说：“ 输煤设备是主要生产系统，设备消缺不能过夜！我熟悉设备内部结构，碎煤机除尘还是让我来吧 ”。没等话音落地，承华伯打开观察门，做好安全措施，蜷下身子，艰难的从观察门挤进了机器内部，随后除尘器内部传出：‘ 把电筒清理工具递给我 ’。

. 落煤管落差大产生的诱导风碎煤机至尾部落煤管落差大约在4m左右，如此大的落差在有煤流通过时，高速下落的煤流使落煤管内的空气被压缩，从而产生气流，加剧了导料槽出口喷粉。. 给料机出口(碎煤机进口)不严密，给碎煤机产生诱导风提供了外因碎煤机转子足碎煤机产生诱导风的内因，而给料机出口密封不严则是碎煤机产生诱导风的外因。

由于给料机出口密封不严，使给料机呻碎煤机进口落煤管呻碎煤机呻碎煤机出口落煤管呻导料槽形成一开式循环系统，大量的空气从给料机出口进入，被碎煤机转子带动从导料槽出口喷出。. 尾部滚筒积煤产生的粉尘尾部滚筒前原有的空段清扫器损坏后被拆除，使胶带上粘附的煤粉未能清除，被带进尾部滚筒，在尾部滚筒的碾压下变成细微粉末形成粉尘。. 尾部缓冲托辊选型不好产生的喷粉皮带机尾部缓冲托辊原为弹性支架型缓冲托辊，其缓冲原理是利用支架弹性变形宋缓冲煤流对输煤胶带的冲击。当煤流冲击时，缓冲托辊支架产生变形，皮带和缓冲托辊向下位移，导料槽挡煤皮和皮带间产生间隙，粉尘从气隙喷出。

. 更换皮带机尾部缓冲托辊，梳形托辊加装清扫器. . 将原弹簧板式缓冲托辊更换为固定支架的缓冲托辊。. 导料槽加装布袋除尘器，降低导料槽正压每条皮带机导料槽中部安装zc型布袋除尘器，除尘器风量为千—万m／h。. 经验总结碎煤机出口处治理后粉尘浓度大大降低，经有关部门检测，该处的粉尘浓度由治理前的6. mg／m降到. mg／m，低于国家规定的0mg／m标准，现场环境得到极大改善。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/WPkqSuiMeiFwq9a.html