

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矸石选设备

常规排矸粒度：- 8mm典型应用：选煤厂发电厂煤炭集运站动力煤等排矸与除杂，降低灰分提高发热量。

工作原理：干法煤矸脉动风选设备包括弹性物料规整机构脉冲发生机构全浮动分选床供风系统除尘设备及回收机构等组成。物料在脉冲震动和高压风力的双重作用下，使其按不同密度分层（密度小的物料趋向于上层，密度大的物料趋向于底层）；进而在不同阶段分流，分别得到精煤中煤粗煤矸石。这类煤矸石可以采用先回收硫铁矿，后将除硫后的煤矸石销往煤矸石发电厂或新型建筑材料厂作为发热燃料或制成新型建材。从煤矸石中回收硫铁矿不仅仅可以提高煤矸石的发热量，煤矸石选设备还从一定程度上解决了含硫煤矸石对环境的污染问题，也可以从根本上提高煤矸石的品质。那么怎样从煤矸石中提取硫铁矿呢？众所周知，煤矸石的比重为-之间，而硫铁矿的比重则为-，两者有较大的比重差，因此根据重力选矿的原理，利用重力选矿设备，如跳汰机可从煤矸石中回收硫铁矿，且选矿效果和指标均可达到理想水平，另外重力选矿设备的选矿成本低，设备投资小，对环境无污染，不会在处理过程中产生二次污染，非常适合煤矸石等废弃物的回收与再利用。一般情况下煤矸石中的硫铁矿嵌布粒度普遍较粗，采用破碎或棒磨的碎石工艺进行粉碎，达到煤矸石和硫铁矿的单体解离，然后通过跳汰机等重选设备进行重力分选，获得比重较大的硫铁矿精矿和煤矸石。硫铁矿可销往硫酸厂作为制硫酸的原料，煤矸石可作为发电厂的燃料或建材原料，整个过程实现了煤矸石的全部回收和利用，不但产生一定

的经济效益，对环境无任何污染，十分适合煤矸石的回收与再利用。高硫煤矸石中的硫大多为粗粒致密的晶体存在，比重远大于煤矸石，要想从这些煤矸石中回收硫铁矿和硫精砂第一步就必须将煤矸石进行粉碎，使煤矸石和硫铁矿单体解离，然后进入重选流程，将硫铁矿提取出来，所用重选设备为跳汰机。为什么要用重选法从煤矸石中回收硫铁矿呢？因为硫铁矿的回收方法只有两种，浮选法和重选法，浮选法设备投资巨大，运营成本非常高，根本不煤矸石选设备适用处理这种废弃物。

煤矸石经过破碎后，硫铁矿与煤矸石单体解离，然后直接就可以重选提取硫铁矿，而无需如浮选流程那样进行研磨，因此重选法成本较低，而且重选法可以分别回收粗，中，细粒的硫铁矿，以便用于不同的行业，以下就是从煤矸石中提取的粗粒硫铁矿和细粒硫精砂。

利用跳汰机可以很方便地从煤矸石中回收硫铁矿，且回收成本非常低，因而可以获得较大的经济回报，但是并不是所有的煤矸石都可以提取硫铁矿的，因为有些煤矸石中的硫铁矿含量非常低，根本没有价值回收，一般煤矸石中的硫含量高于%才有回收的价值，因此欲投资煤矸石选硫铁矿行业的人士需注意，含硫量较低的煤矸石是没有价值再回收硫铁矿的，投资之前一定要做相关的试验，确定可行性。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/XnpAMeief5M.html>