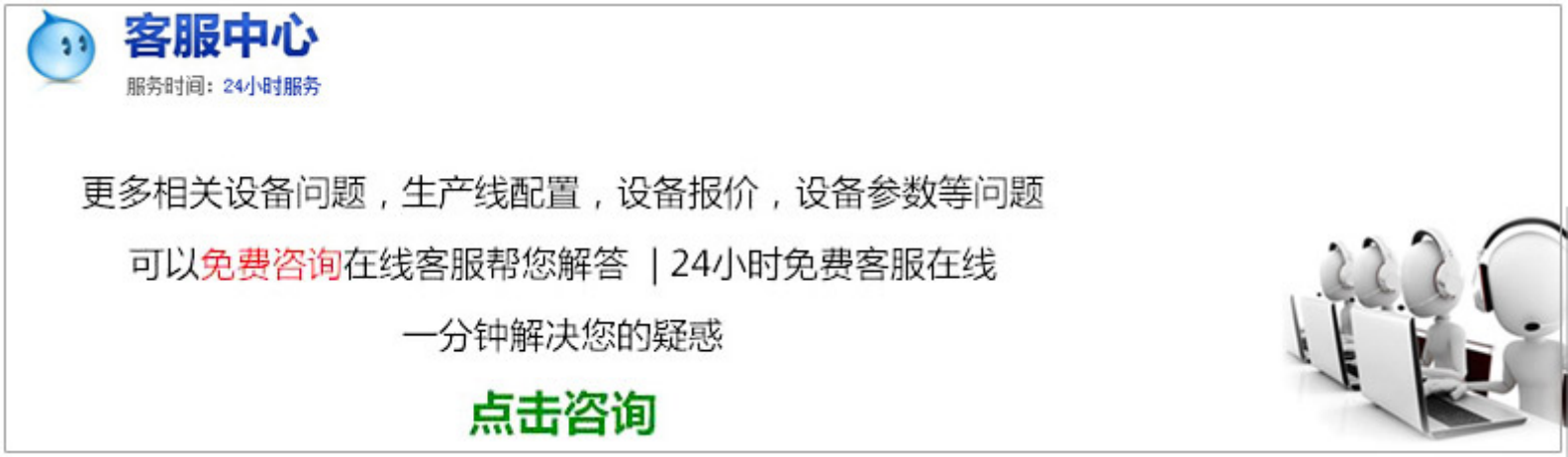
磨煤机液压加载,磨煤机液压油站

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



磨煤机液压加载,磨煤机液压油站

从下往上，从左往右说（顺油路），先介绍设备，油箱液压油泵油泵出口逆止门双筒滤网手动旁路门液动换向阀驱动电磁阀（右支路）升降磨辊电磁阀（上支路）磨辊同步升降调节门（并列的三串），定加载变加载切换电磁阀，定加载溢流阀（定加载回路），比例溢流阀（变加载回路），从右上往下：油缸及蓄能器液动换向阀回油手门。液压系统有个特点就是液压系统基本都是憋压系统，正常运行中，若切变加载，则定加载变加载切换电磁阀（两位四通电磁阀）运行在左侧位（如图上所示），此时油压靠比例溢流阀整定，需要压力高，则比例溢流阀溢流油量多。定加载运行时，定加载变加载切换电磁阀运行在右侧位，油压靠定加载溢流阀整定，油压高于整定植，溢流阀泄油，油压低于整定植，溢流阀关闭憋油。升磨辊时，液动换向阀驱动电磁阀切换至左侧位，液动换向阀被压力油驱动切换至左侧位（两图的液动换向阀驱动电磁阀和液动换向阀位置均不匹配）下缸回油被关闭。降磨辊时，升降磨辊电磁阀切换至左侧位（图上位置），下缸油经过三组升降磨辊同步调节阀升降磨辊切换电磁阀回油冷油器回油滤网回至油箱，磨辊降到位后，液动换向阀驱动电磁阀切换至右侧位，液动换向阀在弹簧力作用下归位，下缸回油至油箱导通。

降磨辊时，液动换向阀不能打开，否则磨辊将以很快的速度砸向磨盘，同样，升磨辊时，液动换向阀若不能关闭，否则磨辊升不起来。随着盘南电厂(xOMW)工程的上马，中速磨煤机首次在贵州火电厂中得到应用，随后的

磨煤机液压加载,磨煤机液压油站

发耳电厂(x0MW)工程也采用了中速磨煤机。磨煤机主要由本体(机壳分离器磨辊装置衬板传动盘减速机)液压油站系统稀油站系统和控制系统等组成,其中液压油站系统主要包括油箱加载油泵排渣油泵油管路双筒滤油器比例换向阀电磁换向阀流量控制阀和冷却器等组件。年机组正式投运以来,液压油站常出现加载压力不足油箱油温高滤网堵塞等问题而导致磨煤机停运,因而直接影响到机组负荷。其功能如下：液压系统为磨辊提供随负荷而变化的碾磨压力，其大小由比例溢流阀根据负荷变化的指令信号来控制液压系统的压力来实现。

磨煤机液压油站

高压油泵站安装在靠近磨煤机的基础上，加载油缸和蓄能器安装在磨煤机上，三个带蓄能器的油缸由高压油泵站提供动力。在高压油系统设备和管路全部安装完后，高压油系统必须打油循环，当高压油系统油液清洁度达到NAS标准八级时，高压油系统方可投入运行。在原始状态：手动换向阀在中位！油泵从油箱中吸油，油液经滤油器，单向阀，手动换向阀，冷油器1，最后回到油箱。系统发出变加载运行指令信号，磨煤机变加载运行时：手动换向阀在左位，电磁换向阀在左位！油泵从油箱中吸油，油液经滤油器，单向阀，手动换向阀，主油路进入加载油缸有杆腔为磨辊施加碾磨压力。系统总压力由溢流阀调整(Mpa)，压力变送器显示该压力；加载压力由比例溢流阀调整，压力表显示该压力，加载压力与指令信号成正比例关系，加载压力随给煤量的变化而改变，这是磨煤机的正常工作状态。指令信号为-mA的电流信号，对应的加载压力为最低加载压力Mpa；mAmA对应的加载压力初次整定为1Mpa,以后根据运行时的煤质变化在1--Mpa范围内整定。在比例溢流阀发生故障，变加载功能无法实现的情况下，系统发出定加载运行指令信号，磨煤机定加载运行时：手动换向阀在左位，电磁换向阀在右位！油泵从油箱中吸油，油液经滤油器，单向阀，手动换向阀，主油路进入加载油缸有杆腔为磨辊施加碾磨压力。

此时，定加载压力由溢流阀调整(Mpa)，压力表显示该压力，加载压力恒定，系统处于定加载运行状态。加载压力与指令信号无关，加载压力不随给煤量的变化而改变，而是一个定值，这是在比例溢流阀发生故障的情况下的一种备用工作状态。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/YHS7MoMeiuBqGE.html