PE900*1200颚式破碎机参数

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

PE900*1200颚式破碎机参数

)?'px'thiswidth+'px');"alt='点击查看大图'border=''>常用颚式破碎机主要技术参数如下：用户可根据技术性能表中的技术参数选择机型规格，并提出具体的布置形式及尺寸出力调速要求（变频或电磁调速）物料参数和其他特殊要求。按动鄂摆动方式分：简单摆动鄂式破碎机(PJ)复杂摆动鄂式破碎机(PE)和综合摆动式鄂式破碎机三种。b复杂摆动鄂式破碎机工作原理：由电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板和动颚间夹角变大，从而推动动颚板向定颚板接近，与此同时物料被挤压搓碾等多重破碎；当动颚下行时，肘板和动颚间夹角变小，动颚板在拉杆拉杆弹簧的作用下离开定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出，随着电动机连续转动破碎机动颚作周期性的压碎和排料，实现批量生产，破碎效率较低，其破碎比一般为-。鄂式破碎机的组成：机架工作机构(鄂板侧护板)转动体(偏心轴轴承飞轮带轮等)保险装置(调整座肘板肘板垫)调整装置(拉杆拉杆弹簧)等组成。

二机架：机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支承偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的刚度和强度，一般用铸钢整体铸造。

机架制造工艺有两种：中碳钢铸造机架和中碳钢钢板焊接机架，焊接机架是在原铸造机架的基础上又增加了多

条加强筋，并通过严格的质量控制和特定的工艺要求，达到与铸造机架相同效果。小型鄂式破碎机可用优质铸铁代替铸钢，大型鄂式破碎机需分段铸成，再用螺栓牢固连接成整体，铸造工艺复杂。

在机架宽度范围内，机架水平度允许偏差㎜，机架水平度检验尤为重要，PE900*1200颚式破碎机参数避免鄂式破碎机单边进料，因负荷不均而损坏设备。三工作机构(鄂板侧护板等)：⑴定鄂和动鄂都由鄂床和鄂板组成，鄂板是工作部分，用螺栓固定在鄂床上。⑸动颚上端直接悬挂在偏心轴上，作为曲柄连杆机构的连杆，由偏心轴的偏心直接驱动，动颚的下端支承在肘板上，并与肘板成滚动接触，肘板的另一端支承于调整座上。⑹鄂板：鄂板分活动和固定两种，材质多采用铸钢或铸铁件，并经过调质处理，具有硬度高，耐磨，使用效果良好的特点。鄂式破碎机动颚和定颚之间的夹角称为啮合角，破碎物料时候，必须使物料既不向上滑动，也不从破碎机的进料口跳出来，为此，啮合角应保持物料在颚板工作表面间产生足够的摩擦力以阻止物料被挤出去。?鄂式破碎机啮合角通常取～2，最大不超过，减少啮合角，可使破碎机的生产能力增加，但是，会引起破碎比的减小；增大啮合角，可以增大破碎比，但同时，又减少生产能力，因此，选择啮合角时候，应该全面考虑。鄂板衬板的磨损是不均匀的，特别是下部靠近排料口的位置磨损较大，为此，往往把鄂板制成上下对称，待下部磨损后可倒置使用。四转动体(偏心轴轴承飞轮带轮等)：⑴偏心轴：偏心轴是鄂式破碎机的主轴，受有巨大的弯曲力，采用#钢车制，并经调质处理，偏心部分必须精加工热处理，偏心轴热处理不当，应力集中，造成短期内断裂。五保险装置(调整座肘板肘板垫)和调整装置(拉杆拉杆弹簧等)：⑴保险装置(调整座肘板肘板垫等)调整座：安装在机架两侧的滑槽内，并与调节楔块紧贴，当排料口需要调节时，用板手将螺母右旋，调节楔块当上升，调整座随之向前移动，排料口由大变小，反之由小变大。肘板：a除对动鄂起支承作用外，在外来不能破碎的异物进入破碎腔内时，破碎机负荷增加的情况下，起保险作用，自身断裂。

PE912颚式破碎机

一般采用楔块式，由前后两块楔块组成，前楔块前后移动，顶住后推板，后楔块为调节楔，可上下移动，两楔块斜面倒向贴合，由螺杆使后楔块上下移动，而调节排料口大小。在调整鄂式破碎机排料口前，应松开拉杆弹簧，待调整好后，在适当调整弹簧的张紧程度，弹簧张紧程度以消除肘板与肘板垫间噪音和肘板在工作时不易脱落为宜。动鄂摆动角很小，使偏心轴与轴瓦之间润滑困难，常在轴瓦底开设若干轴向油沟，中间开一环形油槽使之连通，再用油泵强制注入由进行润滑。七复杂摆动鄂式破碎机与简单摆动鄂式破碎机的区别：颚式破碎机复摆式与简摆式相比较，其优点是质量较轻，构件较少，结构更紧凑，破碎腔内充满程度较好，所装物料块受到均匀破碎，加以动颚下端强制性推出成品卸料，故生产率较高，比同规格的简摆颚式破碎机的生产率高出-%。物料块在动颚下部有较大的上下翻滚运动，容易呈立方体的形状卸出，减少了像简摆式产品中那样的片

状成分，产品质量较好。由于动颚垂直行程较大，物料不仅受到挤压作用，PE900*1200颚式破碎机参数还受到部分的磨剥作用，加剧了物料过粉碎现象，增加能量消耗，产生粉尘较大，颚板比较容易磨损。八鄂式破碎机常见故障及处理：⑴破碎机空转时，下部出现金属的撞击声：破碎机动鄂和定鄂齿板相互撞击声，是由于排矿口过小造成的，应及时调整。

⑻调整座断：肘板肘板垫自行采购或改制，不符合主机厂设计要求，更换调整座并更换装配主机厂原装肘板肘板垫。⑼偏心轴弯曲或断裂：在主机吊装过程中发生侧翻，偏心轴单边受力弯曲，更换新的偏心轴，正确吊运主机。

肘板不符标准，非破碎物进入破碎腔时起自断保护作用，更换新的偏心轴，不使用不符设计标准的肘板肘板垫。

偏心轴紧定衬套松动，造成机架的轴承座内两边无间隙，使偏心轴卡死，无法转动，重新安装或更换紧定衬套。⒂破碎产品粒度变粗：破碎机衬板下部严重磨损的结果，应将鄂板上下调换或更换新衬板，调整排矿口达到要求的尺寸。

颚板移位，齿顶与齿顶相对，检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位。工作原理：电机通过驱动三角带和皮带轮，使偏心轴在电机的带动下作旋转运动，动颚头在偏心轴的推动下做有规律的固定轨迹挤压运动，从而实现物料的破碎，破碎后的物料经出料口排出。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/YbzkPEUjhTk.html