焦炭的光学组分,焦炭的加工方法

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

焦炭的光学组分,焦炭的加工方法

快讯：焦炭天津港库存仍处高位兰格炉料讯：据了解，截止到上周天津港二级冶金焦库存为万吨，仍处较高位置，后期市场去库存任务依旧严峻。

时评：日天津港焦炭市场弱势下行富宝资讯月日消息：天津港焦炭时评：库存维持温和上涨态势，内贸成交相对稳定，由于出口关税政策调整等因素，出口市场转弱，使库存居高不下，后期不甚乐观。（富宝煤焦研究小组董艳玲-）天津港焦炭库存再创历史新高本年度天津港焦炭库存始终维持温和上涨态势，尤以七月份上行趋势较为明显，港口库存屡创新高。据天津港务局数据显示，月日港口库存为万吨，创天津港库存历史新高，港口库存首次突破万吨。时评：日天津港焦炭市场低位维稳富宝资讯月日消息：天津港焦炭时评：焦炭库存维持温和上涨态势，焦企资金紧张，使得库存难以消化周转，库存屡创新高，出口市场同步转弱，预计后市延续弱稳。测定原理?将由焦炭试样制成的光片置于偏反光显微镜下，用白光入射，在正交偏光下插入石膏检板，用油浸物镜观察焦炭气孔壁的组织。将破碎到㎜的试样混匀，缩分出～g，粒度必须全部小于.0㎜(方孔筛)，弃去其中小于0.07㎜级细粒。

测定方法.调节显微镜将试样放置在带有胶泥的载片上压平后置于载物台上，调整好焦距，然后矫正物镜中心；

调节光源孔径光圈和视域光圈，使视域亮度适中，光线均匀，成像清晰；调节起偏镜和检偏镜，使之正交，插入石膏检板(λ)，使视域呈现一级红的干涉色。表焦炭光学组织划分类别对粉焦光片的测定确定移动步长，保证个以上有效测点均匀布满全片，点距以～mm行距一般以～mm为宜。

从试样的一端开始，鉴定十字丝交点下的物质属何种光学组织，记入相应的计数键中，随后按预定的步长沿固定方向移动一步，若遇胶结物气孔裂隙光学组织中的胞腔作为无效点，不予统计。结果与讨论.1影响焦炭光学组织的因素?影响焦炭光学组织的因素主要有煤的变质程度岩相组成以及加工条件等。煤变质程度升高，其焦炭中的各向同性结构逐渐减少，各向异性结构逐渐增多，微晶的大颗粒结构也逐渐增多(见图～)。图各向同性组织(×)图中粒镶嵌状组织(×)图粗粒镶嵌状组织(×)图完全纤维状组织(×)变质程度较低的烟煤(镜质组反射率Rmax小于)，形成各向同性组织较多的焦炭。

加工条件的影响热解温度升高，焦炭光学组织中各向异性组织增加，当达到°C时，则完全转化为石墨型的晶体结构。煤中的活性组分(镜质组与稳定组)，在°C左右时分解为气相与一部分液相(为各向同性)，而惰性组分保持原来的形态。随着热分解与热缩合的进行，从液相中形成一部分中间相(各向异性)，其余部分仍为各向同性的液相，到°C左右时形成半焦。由此可见：焦炭中的各向异性结构都经历过中间相过程，焦炭中的各向同性结构由未形成中间相的液相及惰性物质所形成。

?低变质程度煤芳构化程度低，热解时易形成较多的小分子气体产物，其层片的直径小，杂原子多，化学缩聚活性大，易形成交连键而随机取向，不易形成中间相。这些分子在炭化时只要使其分子结构发生微妙的变化可转化为光学各向异性焦炭，这就是焦炭光学组织中的基础各向异性组织较强各向异性结构的片状组织。热解产物的化学活性适中，液相的流动性和温度区间都较大，有利于中间相的形成和发展加热时软化熔融，形成胶质体，固化后形成各种镶嵌结构和流动型结构。

焦炭光学组织对焦炭性质的影响.1对宏观性质的影响焦炭光学组织中镶嵌组织以及不完全纤维有一定的连续性，但在中间相长大过程中稍有融并，是相互形成分子层扭曲而锲合的交界面。这种结构具有一定层状方位但又不太规则，因此可以给予微裂纹的延伸以最大的阻力，所以具有运动光学组织的焦炭强度比较高。各光学组织的反应活性以下列次序依次减弱：各向同性组织-惰性组织-细粒镶嵌组织-粗粒镶嵌组织-纤维组织-片状组织。对抗碱金属侵蚀能力的影响当焦炭吸附碱金属后，碱金属对焦炭与CO的反应有催化作用，使焦炭的反应性急剧增加。焦炭与KOH反应的程度，随光学组织中各向异性组织增多而增加，而具有各向同性组织的焦炭抗碱金属侵蚀的能力最强。结语?随着高炉喷煤量的增大，焦炭在高炉内不仅起着热源焦炭的光学组分,焦炭的加工方法

还原剂渗碳剂的作用，更重要的是作为料柱的骨架。在炼焦生产中，首先要保证进厂炼焦煤的质量，杜绝混煤特别是搭配成的所谓的焦煤进厂，因为这样的煤在实际生产工艺过程中的行为与其牌号所标称的性质相去甚远；其次，要保证各项工艺操作制度的落实。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/YnrwJiaoTanemi5L.html