硫磺生产新法

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

硫磺生产新法

该技术在不改变硫铁矿制酸生产装置和工艺的情况下,利用原有设备焙烧颗粒硫磺生产硫酸,投资少,成本低,催化剂寿命长,污染小,生产系统无废渣外排,污水无砷氟等有害杂质。用这种方法,操作者不仅常被泄出的刺激性很强的烟雾熏得眼鼻喉十分难受;而且硫磺生产新法还常会由于药物剂量,熏的时间难于掌握准确,重则产生药害,轻则熏不死蜂瞒,蜡螟等。其具体做法如下在巢箱里安放一个~瓦的电炉,把研细的硫磺,按要求的剂量,均匀地撒在电炉丝上,再把装有待熏巢脾的继箱一一放在巢箱上,盖好覆布和大盖,用稀泥糊严箱缝,然后接通电源,掌握好时间断电可。如果被熏的是子脾,通电二三分钟断电并打开箱盖,揭去覆布,敞开数分钟,散尽烟雾,就可把子脾逐一返回到蜂巢里;如果是消毒灭菌治蜡螟,那么断电后,可再熏数十分钟或数小时。关键词：焦化厂,脱硫工艺,优化中国是世界上最大的煤炭生产和消费国，大气环境中排放的SO%来自于燃煤。煤的燃烧排放了大量的SO，是造成大气污染的最大污染源，由此带来了严重的大气污染和酸雨问题，已成为制约和影响我国国民经济和社会持续发展的一个重要因。HPF法脱硫工艺的理论基础以氨为碱源，HPF为催化剂的焦炉煤气脱硫新工艺，硫磺生产新法涉及液相催化氧化反应。在吸收HS的过程中，可以不外加纯碱，仅靠煤气中自身的氨作为碱源，适当补充部分氨，就可以对煤气中的HSHCN等进行较完全的吸收。

在再生过程中，吸收液中的NHCN在HPF催化剂的催化作用下，被氧化成单体硫，从而使吸收液得到再生循环使

用。HPF法脱硫工艺流程从鼓风工段来的约～°C左右的煤气，首先进入直冷式预冷塔，在此用3°C的循环水直接冷却到°C左右，然后进入轻瓷填料脱硫塔，与塔顶喷淋的脱硫液逆向接触，煤气中的HSHCN等被脱硫液吸收后，煤气由脱硫塔顶部排出，进入硫铵工段。

从脱硫塔底流出的脱硫液，由循环泵经预混喷嘴送入再生塔；在再生塔底部经预混喷嘴鼓入压缩空气，使溶液在塔内得以再生，再生后的脱硫清液于塔顶部经液位调节器自流回脱硫塔循环喷洒，上浮于再生塔扩大部分的硫磺泡沫利用位差自流入硫泡沫槽，硫泡沫经泡沫泵送进熔硫釜，经数次加热脱水，再进一步加热熔融，熔融硫磺放入硫磺冷却盘，冷却后装袋外销。从鼓冷装置来的剩余氨水经废水氨水换热器换热，预热后的剩余氨水由蒸氨塔上部进入蒸氨塔，塔底通入直接蒸汽进行蒸馏，塔顶蒸出的氨汽，经塔顶分缩器分缩成～°C的氨气进入预冷塔前的煤气中去。塔底的废水经交通阀进入闪蒸室闪蒸，进一步降低废水中的含氨量，降低蒸汽耗量，其蒸氨废水由废水泵，经废水冷却器冷却后送至脱酚处理。为了降低剩余氨水中固定铵的含量，在原料氨水的进料口处加入一定量的NaOH溶液，以分解剩余氨水中的固定铵盐。影响脱硫效率因素分析HPF法是以氨为碱源的脱硫工艺,脱硫液中挥发氨含量维持一定水平是很有必要的，该厂挥发氨的质量浓度一般控制在g/L以上。

新法生产

但由于脱硫的再生过程是放热反应，反应释放的热量会导致脱硫液温度升高，从而造成氨的挥发，降低脱硫液中挥发氨含量。HPF法脱硫过程不可避免会产生(NH)SONHCNS等盐类，这些副盐除部分在熔硫过程中流失外，大部分在脱硫废液中积累，一方面盐类的产生会消耗部分氨；另一方面当其积累到一定浓度时，会降低脱硫过程中催化反应速度，从而影响脱硫效率。当脱硫液中副盐含量较低时，脱硫效率保持在一个较高的水平，但当其含量大于g/l后，脱硫效率开始下降，尤其在副盐含量接近g/l时，脱硫效率急剧下降。HPF法脱硫是以氨作碱源，以PDS和对苯二酚作催化剂的脱硫工艺，脱硫液中催化剂浓度高低将直接影响催化反应速度，从而影响脱硫效率。在系统运行过程中，由于工艺条件不同，对催化剂的需求量就有所不同，保持和稳定脱硫液中的催化剂浓度，对稳定脱硫效率起着致关重要的作用。当PDS浓度在-ppm,对苯二酚浓度在-g/L时，脱硫效率将稳定在一个较高的水平。

同时，再生空气量的大小也会影响硫泡沫的浮选效果，有效的控制脱硫液中的悬浮硫含量，降低脱硫塔堵塔的可能性。从实际生产情况来看，再生塔空气鼓风强度须控制在～lm/mh，效果较理想，而且再生空气量的调节幅度不易过大。

从鼓冷装置来的剩余氨水经废水氨水换热器换热，预热后的剩余氨水由蒸氨塔上部进入蒸氨塔，塔底通入直接蒸汽进行汽提，塔顶蒸出的氨汽，经塔顶分缩器冷却成氨汽进入预冷塔前的煤气中去。为了降低剩余氨水中固定铵的含量，在氨水进口处用碱液泵泵送一定量的NaOH溶液，以分解剩余氨水中的固定铵。脱硫反应温度的控制HPF脱硫的再生反应是一个放热的过程，因此，在脱硫过程中脱硫温度会随着再生反应的加快而升高。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/YoKxLiuHuangXmED1.html