

风选磨由几部分组成部分

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



风选磨由几部分组成部分

中国水泥网--收藏本页打印本页大中小关闭窗口由江苏南京旋立重机公司研制的DFM动态风选磨半终粉磨技术与工艺，通过强化水泥熟料预粉磨，有效解决了入磨物料“过粉磨”现象，实现了“多破少磨”的工艺要求。经测试，应用DFM动态选粉磨，吨水泥粉磨电耗下降~千瓦时，水泥产量增加%~%，熟料利用率提高%~%。由于辊压后的物料大小不一致，物料颗粒球形少，片状和针齿状居多，经辊压分级处理后的细粉物料仍需通过管磨粉磨才能成为成品。但是，若管磨机采用开流粉磨工艺，则容易产生“过粉磨”现象，造成电耗过大；若采用选粉机圈流粉磨工艺，则工艺路线复杂，投资成本巨大。其结构主要由个部分组成：进料装置由进料斗及支架组成，物料通过进料斗内泻料板流进回转体端部螺旋筒内，并由旋转筒旋转将物料输入筒体；工作腔由水平放置的回转筒体两端的中空轴传动轴和轴承座组成，筒体内两端装有衬板和出料装置。经预粉磨合格的物料通过篦板由筛分装置分级，粗物料返回工作腔，细的物料进入风选分级装置；风选分级装置可使细小物料随风带走，较粗物料由集料罩收集至排料口；传动装置由电动机减速机和两套联轴器构成；边缘传动则由电机通过一级联轴器减速机二级联轴器带动一组大小齿轮驱动筒体旋转。在工艺处理上，风选磨由几部分组成部分强调DFM风选磨内预粉磨时，把符合研磨要求的颗粒筛分出来，不符合研磨要求的颗粒继续留在风选磨内破碎，直至符合研磨要求。细粉物料出料时采用风选原理，约占%的细粉物料随气流上升，通过MSC高效动态选粉机再次分级

，符合成品要求的物料随气流进入高效除尘器收集，收集量在%左右。节省投资，以建设万吨/年水泥粉磨站为例，系统设计采用套并联作业的均风磨配套DFM动态选粉磨生产线，条生产线投资约500万元，与带辊压机的同规模水泥粉磨站相比，节省投资000余万元。

部分组成

系统功率配置小，仍以建设万吨/年水泥粉磨站为例，用电配置千瓦就能满足要求，水泥系统电耗千瓦时/吨。

磨机台时产量高，以直径×米磨机为例，采用DFM型动态选粉磨水泥粉磨新工艺，磨机台时产量~吨，比表面积平方米/千克，细度 %。设备运转率高，维护成本低，由DFM动态选粉磨MSC型选粉机WS高产均风磨组成的新型水泥粉磨站，系统技术成熟可靠，几乎没有维修量，可以大幅提高设备运转率。水泥性能好，熟料利用率高，采用DFM型动态选粉磨后，系统采用开流粉磨工艺，水泥颗粒粒径分布宽，堆积密度好，水泥强度高。广东梅州建设水泥有限公司原有台直径×3米水泥磨，没有预粉磨设备，采用传统磨内结构，磨机台时产量一直为~吨，磨机粉磨电耗在千瓦时/吨以上。

年月，该公司采用DFM2型动态选粉磨对系统进行改造，配套MSC动态选粉机和KSC细粉收集器，DFM2型动态选粉磨约%的出料进入动态选粉机，选出的成品约占成品总量的%~%；磨机台时产量~吨，产量在原有基础上提高了%，水泥粉磨电耗下降到千瓦时/吨，经济效益十分显著。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Z3hrFengXuanCPNc0.html>