

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 矿粉分选机,矿粉分选设备,矿粉制作工艺

详细资料：超细矿渣粉分选专用高效选粉机是我公司在借鉴国际最先进选粉原理的基础上，采用航空空气动力学分析方法与南京工业大学盐城工学院联合研制开发出的最新科技产品。技术特点与传统T-Sepax高效三分离选粉机具有以下突出的优点：针对矿渣粉磨，优化了转子和导风叶片间距，因此分级精度更高，分选效率更高。结合多种选粉原理，采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小，节能降耗十分明显。

选粉机转子内装有获得国家专利的涡流整流器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流进转了后因动量的作用减小了对转子的推动力，节省了驱动功率，减少了磨损。选粉机易损耐磨件部位，如撒料盘旋风筒蜗牛角导向叶片和转子分级叶片等均采用耐磨材料制造或进行抗磨工艺处理，其磨损率极低。

主轴下轴承密封采用新的设计方案，有效地解决了轴承进灰尘和润滑油漏油两项重在问题，切实有效地延长了下轴承使用寿命。

先后研制成功高效O-X涡旋组合式选粉机三分离选粉机O-Sepa高效涡旋选粉机CXF系列超细粉体专用分级机MD系列煤磨动态选粉机砂石分选机双转子选粉机生料组合式选粉机高比表磨内筛分技术烘干机系列YND系列气箱脉冲除尘袋式除尘器等设备达到国内领先水平。公司严格按照ISO国际质量体系认证标准进行管理设计生产制作不断采用新材料新工艺新技术推出科技含量高的节能环保新产品投入市场，深受广大用户的好评。一能达公司凭借行业领先的新技术，积极主动的市场开拓精神，恪守“为用户找好产品，为好产品找用户”的服务宗旨，在日益激烈的市场竞争中胜人一筹，成为建材行业的先锋。二规格与性能特点：矿粉选粉机采用高抛撒能力撒料盘，强化了撒料与旋流能力，使物料颗粒能充分分散扬起，增强了物料的分级分散性能。矿粉选粉机粗粉管和细粉管采用双联锁风阀，大大地降低了漏风率，克服了以前分级机运转过程中扬尘大的缺点。工作原理出磨物料由上部进料口喂入，落到与转子成一体的撒料盘上，转子随主轴转动时，撒料盘上的物料在离心力的作用下沿径向甩出而分散于选粉室内与旋转上升的气流相遇，在选粉室内，分级圈下面附近的气流及分散于气流中的物料在分级圈的带动下与分级圈一起作高速旋转，而使气流中的物料受较强的离心力，该力的大小可以通过调节主轴的转速来调节。物料中的粗颗粒，质量较大，受撒料盘和分级圈作用，落到滴流装置时，再次受上升气流的分选，落到内锥，从粗粉管排出，通过分级圈的细粉经旋风筒收集落入集灰斗，经细粉管排出，清除细粉后的空气则从旋风筒中心经风管返回节能减震风机（1）形成气流闭路循环。四安装要求分级机可以安装在坚固平整的钢筋混凝土基础上，也可以用钢结构平台支撑，安装后的分级机应是无振动的。分级机在现场安装时，应注意主体的垂直度，尤其保证内部转子的垂直度，安装时可以在主轴皮带盘上用水平仪校正主轴垂直度( $\perp$ )。风机固定位置根据工作场所进行合理选择，注意联接风管不要太长，以免影响风压，其支脚减震器应放在平整坚固的水平面上。

五操作维护及检修操作试运转：分级机安装结束后，应将各润滑点加上适量的润滑油，随后应进行试运转~小时，检查各轴承供油情况是否良好，轴承温度是否正常，转子部分运动是否平稳，有无振动噪音试运转认为完全合格后才允许正式投入生产。

喂料：当分级机达到正常转速，并且风机风量达到正常时，才允许喂料，停车时应先停止喂料，才能停电动机。日常维护中应注意分级机转子的平衡性，如果发现异常振动现象，必需立停车检查原因，清除故障后才能继续运转。一般情况下，在试生产时，通常将主风阀全部打开，通过改变主轴转速来调节细度：转速越高，细度越细，转速越低则细度越粗。如果此时不能将细度调节到规范要求，则可以调节主风阀的位置，改变循环风量，一旦细度合乎要求后，将风阀固定好，在正常生产过程中，不应随意调整。先后研制成功高效O-X涡旋组合式选粉机三分离选粉机O-Sepa高效涡旋选粉机CXF系列超细粉体专用分级机MD系列煤磨动态选粉机双转子选粉机生料组合式选粉机高比表磨内筛分技术烘干机YND系列气箱脉冲除尘袋式除尘设备达到国内领先水平。一能达公

司凭借行业领先的新技术，积极主动的市场开拓精神，恪守为用户找好产品，为好产品找用户的服务宗旨，在日益激烈的市场竞争中胜人一筹，成为建材行业的先锋。

江苏一能达环保设备有限公司Osepa选粉机是第三代高效动态选粉机，矿粉分选机,矿粉分选设备,矿粉制作工艺在水泥企业的粉磨系统中已得到广泛的应用。改进型O-Sepa选粉机是在普通O-Sepa选粉机的技术基础上，采用国际上最先进的技术，开发出的高效选粉机。

与普通O-Sepa选粉机相比较，改进型O-Sepa选粉机在其结构上有如下特点：特殊形状的转子叶片取代了普通形状的转子叶片，使选粉机选区域增大，在实际情况下物料的分选率更高，选粉效果更佳。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/ZjaVKuangFenc0YVD.html>