普通浸漆与喷漆的区别

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

普通浸漆与喷漆的区别

变压器在试验阶段可以不侵漆，成功以后必须侵漆的首先是安全提高绝缘强度，防潮，延长使用寿命，你可以做一个试验刚绕完的变压器你用摇表测一下绝缘电阻，侵漆后你再测一下你就知道了。原帖由gdtvly于--发表是否可用石蜡之类代漆呢不能用普通的石蜡代漆,高频蜡不好找也比较贵用聚脂/聚氨脂漆就行了,到处都能买到价格又不贵单端普通浸漆与喷漆的区别还是推挽，胆也好石也罢。

不同材料的介电常数也不一样，对音色也会产生不同的影响，有人曾经做过试验，对浸漆前后的输出变压器的音色进行比较，发现音色肯定改变了。曾专业DIY十台收音机：前八台不响，第九台只有交流声，第十台先是喇叭羸弱地说：“ 兄弟，先弄清元器件正负极，再来折腾偶吧。突然想起：广东中山的“ 牛魔王 ”他生产的输出变压器浸在油罐里，而且价格不菲，看来发烧友在追求音色音质这个方面是费了一番脑筋的。前段时间，我的小功放输出变压器损坏，经检查是初级线圈开路，用的漆包线重新绕制，次级普通浸漆与喷漆的区别还用原来的拆机线，为降低输出变压器的故障率，决定对该变压器浸漆。

买个瓷质螺口灯头，固定在铁皮月饼盒侧面靠下方位置，为扩大内部空间，可将月饼盒底部铁皮敲至于边框齐平，这样有足够的空间放入一个瓦白炽灯泡。

先烘干小时，取出线包立放入漆罐中，冒泡停止分钟后取出线包，悬挂在漆罐上放滴干，再放入月饼盒中，继续烘干，一般小输出牛只需烘一个小时可。有的塑料骨架耐热性较差，烘烤温度要降低些，我的一个塑料骨架输出变压器烘烤结束后内部出现鼓包现象，发现后赶紧乘热装入铁芯（注意不能太热，要维持机械强度，塑料能变形可，太热的话硅钢片可能损伤骨架）！为图省事，我一般都是绕好线包后，插入铁芯测试。赫赫，关键是花最少的钱办事，有人说输出牛不需要浸器，其实不浸不是不能用，而是用不长时间，你不用时必须有良好的保管条件，否则。

我的P小功放输出变压器前段时间坏了，打开看是里层线圈中间打火烧断，因为没有浸漆的缘故，只要电磁线稍微有缺陷就容易打火。业余制作变压器，由于漆包线的质量保管条件手工绕线多少电磁线上有油渍杂物，天气潮湿霉变容易造成故障，各位手里几十年前上无厂的变压器不都浸了漆才能大量保存到今天？绝缘漆可能稍微改变线圈的分布电容，但却是必要，如要考究可以用更好的漆哦。普通浸漆与喷漆的区别还有，绕变压器时层间电缆纸不好找，我用宣纸（棉宣）作绝缘，浸漆后效果也好的很，外包绝缘纸用的是深圳书城卖书时扎书的牛皮纸条，质量也不错。顺便告诉大家，高压超高压变压器的线圈绝缘纸基本原料就是木桨纸，普通浸漆与喷漆的区别还不如宣纸质量好呢，宣纸浸漆后绝缘性能非常好，吸附绝缘漆也非常均匀，安定性也不错。

电磁线在磁场中如不良好固定其实是在振动的，线圈之间的力的作用与磁场的作用导致线圈在微观上不断收力，由于线径细，单根导线的机械强度差如果松动的导线容易相互摩擦，导致绝缘受损，浸漆后成为一体，机械强度大大增加。找个花盆，泥的或瓷的，然后，弄根W电炉丝，均匀拉长，但不能拉的太长，盘在花盆的底部，一定要保证两个线头绝对不能碰上，我用“蜡管”和小石头隔开，在把炉丝通上电，把需要浸漆的变压器放在花盆中间（不能与炉丝有任何接触！），这样就行了。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/Zkl2PuTongdfjoc.html