

## 全自动日产30万页岩制砖机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 全自动日产30万页岩制砖机

轮窑烧湿坯的技术要点摘要分析了轮窑烧湿坯的可行性，指出只要能满足一些特殊条件，用湿坯也可以烧出好砖，并介绍了种烧湿坯的方法。如何保证含水率在%以上的砖坯入窑焙烧不倒窑，既出好产品，又不增加煤耗，解决好这个问题是非常有现实意义的。

从轮窑纵断面的温度分布看焙烧湿坯的可行性实测日火行速度 $m$ ，部火日产砖万块的门轮窑，发现码在焙烧带前个窑室预热带窑顶的砖坯，最高温度为 ，最低温度为 ；码在中部的砖坯最高温度为 $00$  ，最低温度为 ；而码在底部的砖坯，最高温度 ，最低温度只有 。此时码放在窑底的湿砖坯，不但不能干燥预热，反而会吸潮凝露变软，由于承受不了压在上面砖坯的质量，便发生倒窑。

从整窑砖坯的情况来看，窑底部湿坯常由于吸潮变形而倒塌，中部湿坯常发生断裂，顶部的砖坯则可以烧成质量较好产品。因此，焙烧时，只要采取一定的技术措施，合理控制窑内预热带的温度和湿度，避免湿坯吸潮变形而塌窑，在轮窑中烧湿坯也是可行的。

## 页岩制砖机

烧含水率为%~%的砖坯时，一般用个闸，有的用个闸，预热带2~m；烧含水率大于%的半干坯和湿坯则一般只能用个闸，预热带1~m。因此，烧湿坯预热带一定要短，使相对湿度高温度低的烟气迅速从哈风中排出，从而保证预热带的烟气温度大于，水蒸汽不会达到饱和，这一条很重要。由于预热带短，离焙烧带近，并加大了排潮力度，因此应采用梯形陡闸，第一闸为有效高度的/，第二闸全提，第闸为有效高度的/。因为干坯残余水分少，所以预热带的烟气温度高，要尽量往前送，干燥前面的砖坯，应提倡远闸低风，切忌近闸高吊。风闸使用正梯形闸或平闸，但要高吊，原来提mm，打开火眼盖要提到mm，这样排潮速度可以加快倍以上。试验证明，采用这种排潮方法烧湿坯，产量和质量同烧干坯一样，由于焙烧带氧气充分，火行速度加快，煤耗反而有所降低。

火眼排潮所谓火眼排潮，就是将轮窑废热气流从由上向下流动，人为地改变为由下向上流动，废热气吸汲湿坯中的水分后，由火眼排出。

此法的作法是：在预热带的前端窑门处安置一台可移动的轴流风机，抽预热带的高温废烟气注入预热带前端的窑室，干燥湿坯后，饱含大量水分的烟气从预热带前端打开的火眼排出。型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。

型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。

型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。当然，建材机械行业更不例外，看着房价一直不断上涨，房子供不应求，就知道砖瓦机械行业必须也得创新高效的跟上发展。巩义市旺达机械厂生产的真空制砖机性能稳定，巩义市旺达机械厂真空制砖机价格公道，赢得了广大消费者的口碑，并且有自己很多独特的优点。机电一体化程度高：该产品机械化程度高，工艺设计先进，采用国际先进的高科技微机控制技术，将机械主体和电气设备融为一体。研究人员通过安全逻辑控制，将故障诊断，文字报警等众多提示功能加之与微机中，当机械出现误操作时，全自动日产30万页岩制砖机能及时准确告知用户故障原因及处理方法。

此外，真空制砖机能够生产许多种类的砖，如煤矸石砖空心砖粉煤灰砖页岩砖等，生产出的砖质量好，能够满

## 全自动日产30万页岩制砖机

足用户需求。全自动日产30万页岩制砖机成为真空砖机的一个转折点，随着真空砖机在国内市场逐渐火热，用户对真空砖机的性能要求不断增大，工厂在真空砖机的技术投入和研发也逐步增加，甚至利润的%，都会拿来研发新产品和新技术，逐步缩小与国外大型工厂的技术差距，比如：新型设计的真空砖机采用耐磨金属粉末喷涂技术；上级搅拌轴泥刀大轴以及机身上下体等，均经时效调质淬火处理；减速机齿轮均为硬齿面；离合器采用螺压式专利技术等，大幅度提高了设备使用寿命。同时，该机设计合理结构紧凑，不需安装地脚螺栓可平稳运转，能最大程度降低设备运转过程因抖动消耗的动力。机器的操作原理和设置过程都是一样的，区别就是分几个型号，每个型号产砖瓦的数量不一样，和利用不一样的材料去制砖。真空制砖机比较实用，而且成本低，挤出压力大，使用范围广，采用上下级结构，根据地形可以一字安装也可丁字安装。坚固耐用，操作便利，主轴压泥板轴承位置整体一次机械加工，机体稳定性能好主轴同心度高，设备不需打地基可平稳运转，便于有用户安装和移动。选购真空制砖机请认准旺达机械厂生产的一系列砖机设备！我们欢迎全国的新老客户实地来厂里参观考察，购买到称心如意的产品。烧出国家标准优质成品砖分三个阶段，第一高温段，第二成品散热段，第三利用成品散热段余热烘干湿砖坯，在烘干湿砖坯的同时产生大量热蒸汽，空气和蒸汽混合形成高湿密度蒸汽，彻底阻断了大量的粉尘和添加煤时来不及燃烧的黑煤粉，这是造成大量排放粉尘和黑烟的根源，这些大量的粉尘和黑烟通过空气和蒸汽混合形成高湿密度蒸汽阻段和吸附在砖坯上，在砖坯烘干后进入高温烧砖时二次燃烧。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Zqj0QuanZihZTNb.html>