

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



给料机磨破怎么解决

振动给料机调节生产率通常采用如下两种方法：通过旋转控制箱电位器的旋钮，可以在额定振幅范围内直接调节振幅，从而可以在给料机运行当中无级调节生产率；调节料仓闸门的开度，改变料层厚度，也可以达到调节给料机生产率的目的。二振动给料机的维护须经常注意检查所有螺栓紧固情况，特别是主振板弹簧的顶紧螺钉（或螺旋弹簧的固定螺杆和压紧螺母），以及电磁铁气隙调节螺栓的紧固情况，遇有松动，必须随时拧紧。三检修时的注意事项在拆装电磁激振器时，连接叉要准确地装在激振器壳体的中心位置，不允许有明显偏移，更不允许将连接叉靠到壳体某一内壁。在更换螺簧电振动给料机的螺旋弹簧时，必须注意新换的弹簧刚度及长度尺寸要与原来螺簧相同，并须保证端面对轴线的垂直度及端面的平整光洁。四运行中的故障及处理方法电振给料机在运行中可能发生的其给料机磨破怎么解决故障产生原因及处理方法如下：接通电源后机器不振动原因：保险丝断了。处理方法：清除堵塞物机器噪音大，调整电位器振幅反应不规则，有猛烈的撞击声原因板弹簧发生断裂。处理方法：调整气隙到标准值电位器没有动，铁芯和衔铁发生撞击，发出刺耳噪音，调节电位器撞击声能够增大或消失原因电网电压升高，工作电流超过额定值。

处理方法：检查线圈层间或匝间有无短路现象和引出线接头是否空联，然后修理或更换线圈长期运行后，突然发生可控硅整流器烧毁，给料机停止振动原因电磁线圈匝间短路。处理方法：更换线圈空载试车正常，负载后

振幅降低较多原因：料仓排料口设计不当，使料槽承受料柱压力过大。给料机和带式输送机由一套驱动装置驱动，该驱动装置的电磁离合器具有实现给料机的开停和兼有功能转换的作用。

给料机磨破

计量带式输送机的带速小于 m/s ，为了测定带速设有速度检测装置，为了防止称量辊偏斜设有检测杆进行调整。

顾名思义，圆盘给料机的主要功能是给其他设备提供料物供应，使用圆盘给料机能够让物料均匀的进入一个设备从而让下一道工序可以正常工作，节省劳动力，而且保护了设备的性能，延长整个生产线设备的使用寿命。

一概述(一)机器的工作原理及结构形式工作原理：该机用于树脂砂旧砂再生前处理，具有砂块破碎及筛分作用。给料机磨破怎么解决采用旋振动原理，两台振动电机的激振块产生激振力矩，使砂块按一定振动规律，相互间产生碰撞，搓擦而达到破碎筛分的目的。本机是通过两个激振电机的对称倾斜安装，产生沿垂直轴方向的竖直振动和绕垂直轴的扭转振动，根据空间单质体自同步振动机同步理论，两种振动合成，可以说是一种合成的直线运动，利用这种振动产生的力，可使螺旋槽中的物料沿槽体向上运动，在此运动过程中，使得砂粒与砂粒砂团与砂团砂粒砂团与机体栅格等之间相互搓擦相互撞击，来完成砂块的破碎成粒输送提升筛分抽风除去砂粒上惰性膜和粉尘振动沸腾冷却等工作，从而使旧砂得到再生。

特点：采用两台卧式振动电机，两台振动电机与中心夹角为 90° ，并互相垂直安装，维修方便，破碎效率高，同时可进行筛分。入砂块度要求： $10 \times 10 mm$ ，加料时要大小块均匀加入，不得纯投入大块或小块，否则会影响生产率。

(二)技术规格生产率：标准处理能力：一吨/小时标准投料量：公斤最大投入量：0公斤电机功率： 2×1.5 千瓦转速：000转/分激振力： 2×000 公斤额定电流： 1.8 安培供电电压：相交流80伏机器外形尺寸： $\phi 70 \times$ 毫米机器重量：00公斤二机器的用途该机用于树脂砂旧砂再生前砂块破碎及筛分处理，也可用于其给料机磨破怎么解决不同工艺的旧砂(如水玻璃砂砂块破碎，但在生产率上有差异)，使用时可与其给料机磨破怎么解决设备组合在一起，形成树脂砂再生流水线。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/ZsubGeiLiaorMltw.html>