液压机液压系统故障分析

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

液压机液压系统故障分析

但通过对四柱液压机保养维修头等病号液压系统文中的了解，我们也知道液压系统最是容易发生故障，并且由于客观上元辅件质量不稳定和主观上使用维护不当，且系统中各元件和工作液体都是在封闭油路内工作，不象机械设备那样直观，也不象电气设备那样可利用各种检测仪器方便地测量各种参数，液压设备中，仅靠有限几个压力表流量计等来指示系统某些部位的工作参数，其他参数难以测量，而且一般故障根源有许多种可能，这给液压系统故障诊断带来一定困难。

但虽然不直观造成四柱液压机液压系统故障诊断有难度，但任务设备正确分析故障是排除故障的前提，系统故障大部分并非突然发生，发生前总有预兆，当预兆发展到一定程度产生故障。统计表明，液压系统发生的故障约%是由于使用管理不善所致为了快速准确方便地诊断故障，必须充分认识液压故障的特征和规律，这是故障诊断的基础。首先判明四柱液压机的液压系统的工作条件和外围环境是否正常需首先搞清是设备机械部分或电器控制部分故障，液压机液压系统故障分析还是液压系统本身的故障，同时查清液压系统的各种条件是否符合正常运行的要求。建立系统运行记录，这是预防发现和处理故障的科学依据；建立设备运行故障分析表，液压机液压系统故障分析是使用经验的高度概括总结，有助于对故障现象迅速做出判断；具备一定检测手段，可对故障做出准确的定量分析。掌握故障种类进行综合分析根据故障最终的现象，逐步深入找出多种直接的或间接

的可能原因，为避免盲目性，必须根据系统基本原理，进行综合分析逻辑判断，减少怀疑对象逐步逼近，最终找出故障部位。区域判断根据故障现象和特征确定与该故障有关的区域，逐步缩小发生故障的范围，检测此区域内的元件情况，分析发生原因，最终找出故障的具体所在。验证可能故障原因时，一般从最可能的故障原因或最易检验的地方开始，这样可减少装拆工作量，提高诊断速度。

以上几条排除故障的原则与小技巧，都是因为液压机生产厂商给予的意见，在生产现场，由于受生产计划和技术条件的制约，要求故障诊断人员准确简便和高效地诊断出液压设备的故障；要求维修人员利用现有的信息和现场的技术条件，尽可能减少拆装工作量，节省维修工时和费用，用最简便的技术手段，在尽可能短的时间内，准确地找出故障部位和发生故障的原因并加以修理，使系统恢复正常运行，并力求今后不再发生同样故障。在这些排除故障的原则与小技巧应用中，我们也可以看出生产厂商的专业的服务态度，如果用以上几条排除故障的原则与小技巧都无法解决问题，小编建议可以呼叫生产厂商售后服务，请求给予技术支持。

相关新闻冷镦的特征与应用油压机的安全要求冷挤压挤压液压机精度要求陈达元丁贤府摘要：正YC-35四柱式液压机的液压系统是采用层叠式集成逻辑插装阀组成,下压和顶出同用一个集成逻辑阀块系统,液压系统原理图(略)。一液压系统故障情况当液压系统的柱塞泵起动,系统工作时,系统压力表上只有MPa,达不到额定的MPa力,主缸下压工作时不能维持压力。从设备安装投产以来,使用不久就出现了上述故障,特别是最近系统完全不能正常工作,我们经过三番五次调试,终于排除了故障。一液压系统故障情况当液压系统的柱塞泵起动,系统工作时,系统压力表上只有SMPa,达不到额定的MPa力,主缸下压工作时不能维持压力。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/cJOyYeYaQL2vs.html