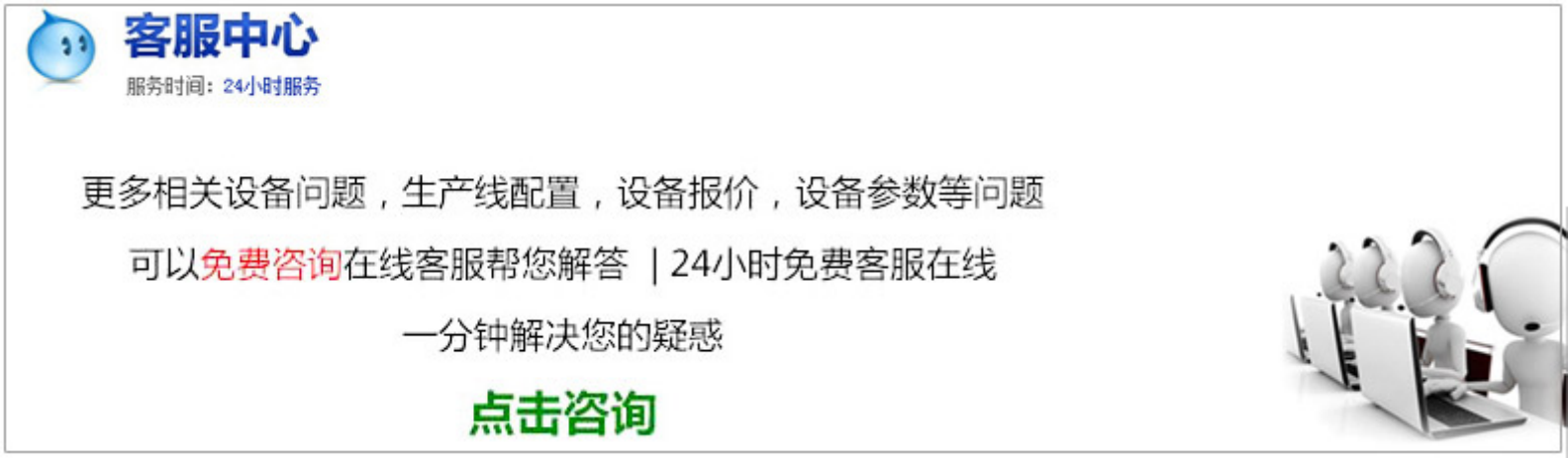
石灰石粉干式磨机,石灰石粉库容积计算

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



石灰石粉干式磨机,石灰石粉库容积计算

thiswidth){thisheight=}else{thiswidth=}'>河北省灵寿县石广建材厂充分利用当地的地理优势和资源优势，并引进现代先进的生产工艺，并聘请化工选矿行业的专家实行科学管理，建立了具有一流水平的多层管理体系，对产品质量严格把关，绝对保证交货期和发货相关服务。人才梯队建设已经形成，现有的技术管理人员均受过高等教育的培训，在地矿开发行业中，是较早注重技术研发科学管理的少数厂家之一。河北省灵寿县石广建材厂主要生产经营：石英砂系列重晶石系列萤石系列负离子系列重钙粉系列滑石粉系类等非金属矿产。“ 质量第诚信合作，用户至上 ”是我厂的经营宗旨，河北省灵寿县奥森矿物粉体厂竭诚欢迎国内外朋友光临合作，携手并肩，共创未来。主营产品重钙粉;负离子粉;彩砂;石英砂;白云石;云母等如果你对我发布的《石灰石粉-脱硫用石灰石粉》感兴趣,请打我手机，我手机号是,并告诉我你是在中华玻璃网上看到我发布的产品，我会给你报价并详细的介绍我们的产品,谢谢。两座吸收塔最大石灰石消耗量为t/h，脱硫系统设计含硫量为%，实际燃用煤种含硫量为%，实际双塔消耗石灰石量为-t/天。设座混凝土石灰石储仓，储仓的总容量按台锅炉在BMCR工况运行天（日利用0h计）的石灰石耗量设计，有效容积为m。经调研：大唐盘电公司因石灰石质量较差曾发生影响脱硫效率的问题，已将吸收剂改为石灰石粉，外购石灰石粉采取罐车运输，使用事故浆液箱作为石灰石粉混合箱，增加台浆液输送泵实现向石灰石浆液箱供浆；大唐盘电公司原湿式球磨机浆液制备系统处于备用保养状态，计划

石灰石粉干式磨机,石灰石粉库容积计算

占用一座灰库作为石灰石粉事故储仓。国华浙能公司脱硫系统为干式球磨机石灰石粉制备系统，单台吸收塔区域设计有日石灰石粉储仓及台浆液输送泵，石灰石粉运输采取罐车装载，满足脱硫系统运行需要。按台锅炉在BMCR工况运行天（日利用0h计）的石灰石粉耗量设计，两座吸收塔最大石灰石消耗量为10.t/h，石灰石粉堆积密度按t/m计算，需要增加容积m石灰石粉仓（底部设置气化装置）增加两台给料机粉仓顶部设置布袋除尘器。

通过粉仓底部电动给料机落粉管进入浆液箱，按加水搅拌后，通过浆液循环泵输送至浆液供应箱，供脱硫系统运行消耗。电动给料机出力按t/h考虑，浆液混配箱有效容积需达到m，混配箱实际容积需达到m，（直径米，高米），两座吸收塔最大石灰石消耗量为t/h，按h计算，需配置浆液6吨，每日混配箱系统需运行1小时，（目前实际日消耗石灰石1吨，每日混配箱系统需运行小时。

经分析：石灰石浆液箱磨机再循环箱作为混配容器，存在搅拌器形式不能满足及混配浓度控制困难问题，而磨机再循环箱有效容积仅m不能满足需要；利用制浆间地坑作为混配容器，石灰石粉干式磨机,石灰石粉库容积计算还存在不能满足制浆系统整体检修的浆液排放问题。考虑石灰石粉供应便利的因素，可以考虑使用有效容积为m日储备仓，满足每日石灰石粉消耗用量，但必须每日补充石灰石粉，这样可节约部分粉仓建设费用。核算新增设备运行电耗：（++）=万元，按年度使用万吨石灰石粉计算，运行成本为1.7元/吨。

（仅计算新增电加热器浆液箱搅拌器及给料机运行电耗，新增浆液泵组及仓顶除尘器运行成本与现有系统抵消，不再进行计算。）改用石灰石粉的经济效益使用石灰石粉后降低的费用包括：制浆设备运行成本上料运行成本制浆设备维护成本++++-=元/吨1制浆设备运行成本：湿式球磨机电机功率KW，正常运行时电机电流A，运行功率KW。浆液制备系统设计出力为t/h，但受到旋流站物料平衡等影响，目前运行出力稳定在t/h，磨制石灰石单位电耗为KWh/吨，按照电价元/KWh折合运行成本元/吨。称重给料机KW，磨机油站KW，折合电耗为77.7=KWh，按照电价元/KWh，折合运行成本为元/吨。

上料系统运行成本：　振动给料机KW，除铁器KW，斗式提升机0KW，刮板机KW，除尘器风机+KW，合计额定功率KW，0t/h出力计算，按需运行h，折合电耗=8000KWh，按照电价0.元/KWh，折合运行成本为0.5元/吨；石灰石上料需要使用装载机运行倒运，倒运成本每月需万元，折合制浆系统维护成本为元/吨。

年因##湿式球磨机设备运行约小时发生内部橡胶衬板老化，年-0月份进行了整体衬板更换及筒体衬胶修复钢球重新配比工作。

如按每两年进行一次湿式球磨机大修，计算材料备件费及人工费共需万元，按年度消耗万吨石灰石计算，磨机维护成本为元/吨。

石灰石粉干式磨机,石灰石粉库容积计算

其他因素分析：石灰石湿式制浆运行巡检操作量物料存放工作量大需在室外临时料场存放，雨雪季节需人石灰石粉混配制浆系统简单，工作量小罐车运输直接进入储仓，由热工苫盖，湿料进入系统影响安全运行。石灰石粉细度可控，对泵组及物料质量对浆液制备设备的影响对环境的影响结论组及石灰石旋流站管件维护成本增加。以国华盘电公司燃料煤发热量含硫量等关键指标达到脱硫系统设计标准为前提，按脱硫系统年度消耗石灰石万吨计算：a)在采购成本相同的前提下，使用石灰石粉制浆年度可降低综合成本万元。

按采购石灰石与石灰石粉价格差异为元/c)按我公司年度消耗石灰石万吨计算，吨（石灰石粉比石灰石贵元/吨）计算，年度综合成本可降低万元，采用万元，石灰石粉作为吸收剂更为经济。CaCO+HCl===CaCl+HO+CO摩氏硬度值（MOH）化学成分CaCO晶系六方晶系分子量化学分析二氧化硅%三氧化二铝0.0%三氧化二铁0.0%氧化钙55.%氧化镁%石灰石块状/粉状：烧失量%，硅4.6%，铝1.1%，铁0.5%，钙%，镁%白云石粉/块：硅%，铝%，铁%，钙.1%，镁1.19%石灰石是生产生石灰的主要原料。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/cfm9ShiHuiEgqAl.html