

中速磨煤机液压油泵故障分析

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



中速磨煤机液压油泵故障分析

从下往上，从左往右说顺油路，先介绍设备，油箱液压油泵出口逆止门双筒滤网手动旁路门液动换向阀驱动电磁阀右支路升降磨辊电磁阀上支路磨辊同步升降调节门并列的三串，定加载变加载切换电磁阀，定加载溢流阀定加载回路，比例溢流阀变加载回路。控制部分将此信号转换成溢流阀开度对应的压力，该阀是先导式溢流阀，用于控制变加载压力，压力的大小与输入电流信号成比例从下往上，从左往右说顺油路，油箱液压油泵出口逆止门双筒滤网手动旁路门液动换向阀驱动电磁阀右支路升降磨辊电磁阀上支路磨辊同步升降调节门并列的三串，定加载变加载切换。处理情况更换所有溢流阀，更换其中一个液压缸，启动液压油泵，系统压力正常，定加压力及变加压力也可调整至正常值由于有磨的经验，更换了较烫的液压缸，后面的运行情况让人崩溃。磨运行了天以后，又出现了同样的情况，压力下降至左右，结果又更换了一个液压缸，压力又正常了，又运行了天多，问题又出现了，反复。从曲线上分析油压波动前磨辊轴温有不正常突升现已证实该轴承损坏，不知油压与此有关联吗？有同类型磨机朋友欢迎发表看法。如题，我们的高压油泵是由冷却器后供油的，而冷却器的油又来自低压油泵，也就是高压油泵的油来自低压油泵，但规程上有这么一条，若高压油泵的供油压力低，高压油泵入口压力低于某一个值，会跳高压油泵，闭锁启动，我不理解，这条规定的含义？入口压力低，泵的功率就要大，超过一定值，高压泵不能输出额定压力油，所以可能。

中速磨煤机液压油泵故障分析

双进双出磨煤机结构及技术特点双进双出磨煤机结构及技术特点概述双进双出钢球磨煤机是火力发电厂直吹式磨煤制粉系统的主体设备，该设备具有连续作业率高维修方便粉磨出力和细度稳定储存能力大响应迅速运行灵活性大较低的风煤比中速磨煤机液压油泵故障分析适用煤种范围广不受异物影响无需备用磨煤机等优点能研磨各种硬度和磨蚀。炉磨煤机油箱加热器做了哪些改动，为什么？答炉磨煤机油箱加热器电源原来取自炉磨煤机顶轴润滑油系统，现改为机防凝段。原因是磨煤机油箱加热器在工作中易造成接地，导致磨煤机油系统失电，油泵掉闸，而在这种情况下，磨煤机油流量低保护无法发出，磨煤机不会掉闸，中速磨煤机液压油泵故障分析还会在无油润滑的情况下继续运行，最终会。

原料经喂料设备由进料装载进入球磨机内，热风由进风管进入磨内，随着磨机筒体的旋转，煤与热风在磨进行热交换，煤在磨内被粉碎和研磨，在煤被研磨的同时，细粉被通过磨内的热风，经由出料。

部分机组抽汽逆止阀燃油跳闸阀等设备采用双线圈控制电磁阀，当控制系统失电后，汽轮机则存在超速危险，锅炉不能完全切除燃料；个别新投产的机组磨煤机油泵空气预热器控制采用长信号控制，一旦失电，将导致磨煤机油泵空气预热器停止运行，造成设备损坏。在润滑油油质变坏情况下，采用多功能真空滤油机在线进行滤油，不仅能改善油的品质，使油质达到使用技术要求，中速磨煤机液压油泵故障分析还可以节约大量因换油产生的维护成本，保证磨煤机在油质不变坏的情况下能安全经济的运行。关键词：中速磨煤机；常见故障；原因分析—ZGM中速辊式磨煤机的工作原理ZGM磨煤机是一种中速辊盘式磨煤机，其碾磨部分是由转动的磨环和三个沿磨环滚动的固定且可自转的磨辊组成。三个磨辊沿圆周方向均布于磨盘滚道上，碾磨力则由液压加载系统产生，通过静定的三点系统，碾磨力均匀作用至三个磨辊上，这个力是经磨环磨辊压架拉杆传动盘减速机液压缸后通过底板传至基础的（见图）。原煤的碾磨和干燥同时进行，一次风通过喷嘴环均匀进入磨环周围，将从磨环上切向甩出的煤粉吹送至磨机上部的分离器，在分离器中进行分离，粗粉被分离出来返回磨环重磨，合格的细粉被一次风带出分离器。

难以粉碎且一次风吹不起的较重石子煤黄铁矿铁块等通过喷嘴环落到一次风室，被刮板刮进排渣箱，由人工（或由自动排渣装置排走）定时清理（见图）。通常一台机组几台磨共用一台密封风机，密封风用于磨煤机传动盘处（对于负压运行此处密封取消）拉杆关节轴承处和磨辊处的密封。而且氧化物的化学性质一般比热解作用的产物更为活泼，所以更容易产生渣泥，连同铁锈金属屑等机械杂质又作为氧化过程的催化剂，使油液加速氧化。变质后的油液其油膜强度不足以承受工作负载的压力，致使金属表面互相接触，从而导致摩擦力急剧增加，加速零件的磨损，所以说油液的润滑性对于液压装置具有重要意义。液压系统中采用的密封件均是由不同化学成分材料制成的各种形式的密封圈垫，不但要求与油液有好的相容性，而且中速磨煤机液压油泵故障分析还要有适当的工作油温，如油温超过密封件的正常耐热温度便会使其加速老化，失去应有的弹性，导致过早地丧失密封性能。根据磨煤机液压油不纯含有杂质的问题，可以进行定期滤油工作，将滤油工作作为定期工作，建

中速磨煤机液压油泵故障分析

议每月进行一次。石子煤是磨煤机难以粉碎且一次风吹不起的较重的石子煤黄铁矿铁块等，中速磨煤机液压油泵故障分析通过喷嘴环落到一次风室，被刮板刮进排渣箱。静环磨穿，磨煤机碾磨原煤时稍重的煤块就会从静环磨穿的部位进入一次风室内，然后被刮板刮进排渣箱，造成石子煤量增大。)磨煤机煤质是掺烧煤，水分低，煤粉干燥用风出力小，热风调门开度小，磨煤机一次风量小，磨煤机一次风室就容易积粉，磨煤机碾磨出力不足，使煤粉积存在磨煤机内，原煤无法正常磨出，导致磨煤机满煤。

)要定期检查磨煤机出入口风压磨煤机出入口差压以及冷热风调节门调节情况，发现出入口风压偏低偏高或无指示时就地检查排渣斗料位是否正常，应立通知热控人员进行吹管。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/cxCuZhongSumZa22.html>