

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用扬州石粉机械

本文就利用石材加工企业产生的石粉污泥生产颜色的路面砖标准砖等新型建材制品的工艺技术及可行性作简单介绍。由于其颗粒细腻，质地紧密，吸水性差，因而依赖传统的水泥等胶凝材料无法使山东边角料采用扬州石粉机械固化，更不用说利用水泥生产新型建材制品。投巨资租用农田，采用填埋堆放或任其流入江河大海等方法，势必破坏良田，严重污染水资源，亦是权益之计，无法解决根本问题，因而如何有效地综合利用石粉污泥，变废为宝，应该是唯一切实可行的途径。为使石泥（石粉）再生，变废为宝，最关键的是解决其固化的技术问题，因水泥石灰石膏等胶凝材料均无法达到理想的固化效果。为此本公司与美国沪帮科技有限公司合作，研制了无机强力聚合剂，一种呈乳白色的无毒无异味的液体（也可生产固体），该聚合剂具有极强的渗透性和胶凝性能，须与水泥等胶凝材料混合使用。固化原理：适量的无机强力聚合剂兑水稀释后与水泥石泥骨料（小于mm颗粒的废石料）在混合搅拌过程中，产生胶质状硅酸盐铝酸盐等生成物，再经专用液压制砖机高压，保压成型，完成其固化机理，制品密实性好，早期强度高，可立脱模堆码。抗压强度可达#左右（MPa），制品的耐风化水稳性抗冻性融性等各项技术指标均符合国家标准。

本公司是上海市科委下属企业，自一九八七年致力于粉煤灰冶金渣等工业废渣和建筑垃圾等固体废弃物在新型建材制品中的利用和生产技术开发推广，至今已在全国多地区协助电厂钢铁厂矿区环卫部门采石场石材加工厂

等筹建新型建材厂生产线数百家，均取得显著的经济和社会效益。利用各种材质的固体废弃物生产彩色路面砖，不仅能因地制宜的综合利用固体废弃物，有效地保护水土资源，控制环境污染。

产品不但可用于本地区的道路园林广场企事业单位院校住宅小区停车场等环境等的环境美化，山东边角料采用扬州石粉机械还可利用产品的价廉物美，竞争周边地区的市场。传统的彩色路面砖生产方法，一般是采用振动加压成型生产工艺技术，以振动成型为主，制品的密实性早期强度均不甚理想，因而对原材料的质量级配有所需求，水泥掺量亦需增大，石粉废石料的掺量也极为有限，生产成本偏高，不利于市场竞争。分两次加料入模具，经液压制砖机高压一次复合成型，属半干法生产技术，制品密实性好强度高，可立脱模堆码。生产工艺流程：彩色面层料：由彩色水泥或白水泥颜料粉和细砂按一定的配合比组成，经QM-型球磨机混合球磨~分钟而成。基层料：由石粉废石料少量普通水泥和微量固化剂，按原材料的配合比经轮碾机充分搅拌均匀组成，因制品中的石粉废石料掺量较大，水泥固化剂掺量较少，故搅拌质量将直接影响彩色路面砖的强度质量。彩色路面砖生产线特点：生产技术成熟：因采用高压成型技术，故制品密实性好吸水率低，抗冻性好，强度可达#以上（混凝土路面砖国标#）。制品成本低：因在产品中掺入%以上的石粉废石料或建筑垃圾，水泥掺量低（~%），一则可降低原材料成本，另则可享受免税政策。

设备投资小，上马速度快：建立年产万m²-1万m²彩色路面砖生产线，其设备投资分别为1万元~7万元左右。经济效益显著：彩色路面砖的生产成本，市场售价，因各地区的原材料价格及其山东边角料采用扬州石粉机械费用不同而有所差异，应该说成产成本与销售价格基本是同步的，一般每平方米的利润在~元。

如该产品在东北三省，内蒙，河北，北京，天津等地区的每平方米售价为~元，每平方米的成本在~元，山西，山东，河南，安徽，江苏，浙江，江西，湖北，湖南，陕西，甘肃等地区，每平方米的售价为~元，每平方米的成本在~元，福建，广东，贵州，青海，上海等地区每平方米的售价在~元，每平方米成本在~元，而该产品在新疆地区的每平方米售价高达元左右，其生产成本在~元左右，利润相当可观，一般~个月便能收回设备投资。筹建一条年产万M彩色路面砖生产线，厂房面积10M，养护场地000M，工人1名，耗电功率KW，其设备投资在1万元左右，每M利润按万元计，年利润在~万元左右，每年可综合利用石粉吨废石料500吨左右。该设备更换模具可生产标准砖，以取代粘土红砖，年产量万块，按每块砖利润元计，则年利润在万左右，年综合利用石粉废石料吨左右。无论是“新农村建设”，山东边角料采用扬州石粉机械还是“城市化工程”，建筑业的繁荣直接意味着对于砖体/墙材的巨大需求，建筑房屋越来越多，墙材的需求近乎爆炸，新型环保节能墙材市场前景广阔二项目优势在能源危机日益严重的当下，节能是全球的大趋势，也是未来的财富蓝海。各地政府也积极推广应用新型墙体材料本公司免蒸企口砌块隔墙板项目能大量使用粉煤灰等工业废渣生产新型墙体材料，原料简便易得，且为废物再生利用，符合国家节能利废政策，操作方便，而且成型周期短易保养，大大降低了建厂投资和产品成本，利润空间大，不但减少了废物对环境的污染，使废物得到有效利用，而且真正做到了集经济效益社

会效益和环境效益于一身，是利在当代功在千秋造福子孙的绿色环保好项目。

石粉采取

投资加气块混凝土砖的原材料单只能采用粉煤灰为原材料，铝粉为发泡剂，并且锅炉和蒸压釜的环保手续难批。煤炭价格高，污染环境，存在高耗能高污染的问题，与当前国家发展绿色建材，绿色建筑不符，将面临淘汰的趋势。在当前建筑施工过程中，使用蒸压加气混凝土砌块施工普遍存在着这些问题：灰缝开裂抹灰层的开裂空鼓渗漏隔声效果降低等。市场优势：火爆的房地产产业；禁止使用粘土砖后留下的市场空白；国家推广建筑节能的政策，三管齐下，三大利好共振，催生了庞大的泡沫混凝土砌块市场，我们只需占领，无需开发。投资优势：现在市场上使用的蒸压加气块，投资大，建设周期长，最少也要万元，严重制约了项目的发展和普及。技术优势：公司专利技术——专用添加剂，加上科学合理的配方，可以保证生产出来的产品，主要技术指标完全符合国家的要求。公司强大的研发能力，山东边角料采用扬州石粉机械还可以根据用户当地不同的原材料，就地取材，量身定做配方配比，确保投资者生产的产品合格。成本优势：发泡水泥免蒸企口砌块隔墙板所需原料广泛，就地就近取材，粉煤灰河沙，炉渣矿渣，尾矿砂石粉等都可以作为原料使。

三新大通发泡水泥免蒸企口砌块隔墙板设备特点：本免蒸企口砌块隔墙板设备生产采用的主要原材料水泥，电石灰粉煤灰等工业废料，在国内取材方便且价格低廉，整条生产线投资小，仅为传统生产线（高压蒸养）的%到%，生产成本较低，运营成本低。低风险优势：本项目引进吸收欧洲发达国家工业废料处理方面的先进技术，在我国经过多年的工程生产试验，积累了较多的实践经验，制定出一套适合我国国情的生产工艺，并开发出了专用设备。

（以年产万立方米计算）节能优势：该项目生产线节省能源，不需要传统的高压釜“蒸养”，可大大节省电能和燃煤。工艺优势：采用复合添加剂，会使砌块隔墙板产生具有独立封闭微孔，使砌块隔墙板内部气孔形状及孔隙率难以控制的问题得到了很好的解决，可大大降低砌块吸水率从而提高抗冻融性能，从而确保产品质量，杜绝了产品的损耗。设备优势：采用自动化控制系统，使整条生产线工作更可靠；同时可采用全数控技术，精确计量供料高速搅拌快速发泡，使生产流程简化，从而节省人力。

石粉加气混凝土制品：石粉加气混凝土制品以水泥石灰石粉发泡剂稳定剂等为原料，经配料搅拌浇注发泡切割蒸压养护而成。与蒸压养护石粉石渣砖类似，石粉加气混凝土制品的生产工艺机械化程度高，生产速度快，养

护周期短，产品质量较好；但设备投资较大，产品成本比免烧石粉石渣砖高，生产工艺较为复杂，能源消耗也比免烧石粉石渣砖大，同时生产的安全性要求较高。生产人造石人造石及人造石制品以天然石粉固化剂促进剂为主要原材料，加入适量颜料和其山东边角料采用扬州石粉机械助剂，经配料搅拌浇注硬化拆模打磨而成。二石粉石渣综合利用方法技术与生产可行性分析桐庐县每年新排放废渣立方米（其中石粉立方米，边角废渣立方米），约合~吨，此外山东边角料采用扬州石粉机械还有一定量往年累积石粉石渣。（一）石粉石渣综合利用方案的选择用石粉石渣用作生产水泥的原料石粉石渣用作生产水泥的原料时，要求石粉石渣的化学成分尽量固定并满足水泥生产的原料组成要求。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/d4hzShanDonghQvNU.html>