

冲击式破碎机的优缺点

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



冲击式破碎机的优缺点

无论反击破与锤破，破碎方式都是破碎，所不同的是在反击式破碎机中，物料受到更多次的反复冲击而破碎，具有高频冲击的特点。冲击式破碎机（泛指反击式破碎机和锤式破碎机）的破碎比可达到以上，而颚式破碎机，圆锥破碎机和辊式破碎机很难超过。

在冲击作用下，被破碎物料往往沿着其最脆弱层面碎裂，这种选择性破碎法，其颗粒呈立方体形态的概率较高，故冲击式破碎机产品的针片状百分比含量可低于%，而颚式破碎机圆锥破碎机和辊式破碎机等破碎机产品的针片状百分比含量会高于%。冲击式制砂机破碎方法的缺点主要体现在：由于冲击式破碎机是采用冲击原理破碎物料，其冲击件，如：锤头板锤反击板等，在使用中磨损较快。详细介绍>>冲击式破碎机是一种具有国际先进水平的高能低耗冲击破，其性能在各种矿石细破设备中起着不可替代的作用，是目前最行之有效实用可靠的碎石机器。由于冲击式破碎机工作原理是采用冲击原理破碎物料，其打击件，如：锤头板锤反击板等，在使用中磨损甚快。随着新型耐磨材料的应用，不断的对冲击式破碎机零部件的材料进行研究改进，现在很大程度上延长了冲击式破碎机的使用寿命，降低了企业的生产成本。但是有相当的水泥厂使用效果并不理想，主要表现在板锤衬板磨损严重，没有到达设计要求，磨机增产效果不明显。

冲击式破碎机的优缺点

目前水泥粉磨系统采用立式冲击破碎机预破碎工艺思路和方向是正确的，许多水泥厂不成功的主要原因是立式破碎机预破碎工艺设计不合理以及水泥生产工艺参数设置不当造成的。具体工艺是机立窑熟料出窑后经一级破碎入熟料储库，然后再熟料储库侧壁上开个卸料口，把熟料从库内放出来，当冷却到常温下，对熟料采用立式反击破碎机进行破碎，破碎后的成品通过提升机输送到另外的储库中，从而完成熟料预破工艺。另外由于熟料冷却后易碎易磨，对稳定与提高水泥磨的产量，降低消耗是极为有利的，与采用磨头预破碎工艺相比，尽管多增加台提升机，但总体经济效益冲击式破碎机的优缺点还是合算的。在众多的实验中，VC冲击式破碎机被顺利研发出来，并运用到实际生产中，在冲击作用下，被破碎物料往往沿着其最脆弱层面碎裂，这种选择性破碎法，其颗粒呈立方体形态的概率较高，故冲击式破碎机产品的针片状百分比含量可低于%，而颚式圆锥和辊式等破碎机产品的针片状百分比含量会高于%。

多位一体功能源自设计者实地了解客户与设备操作者的意见，通过提高产量，降低磨损成本延长维修周期，减少维修量，开发出了多种进料方式和破碎模式的多用途破碎机，使之成为石料整形人工制砂耐火材料球磨机给料及工业矿石成品加工等领域首选设备。但这一特点所带来的缺点是：冲击式破碎机固定壁会受到严重磨损，对于脆性非金属矿石如化工原料水泥生熟料等，基本可以承受这一磨损，而对于硬度大，韧性强的金疆矿石，这一磨损是难以承受的。立式自冲击式破碎机采用自衬里的方式大大降低了磨损，使其在金属矿山的使用变得有望，但该破碎机设备为大型化机械，操作困难，这又成为破碎设备在金属矿山应用的另一难题。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地五万平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房两座，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉机器研究室选矿设备研究室。

河南郑州市机械厂视质量为生命，奉用户为上帝，并一贯遵循对每一道工序负责，对每一台产品负责，对每一位用户负责的质量方针，竭诚为用户服务。冲击式破碎机是一种具有国际先进水平的高能低耗冲击破，其性能在各种矿石细破设备中起着不可替代的作用，是目前最行之有效实用可靠的碎石机器。冲击式破碎机

：<http://hxposuijicom/>冲击式破碎机工作原理：<http://hxposuijicom/>水泥生产工艺：<http://hxposuijicom/>冲击式破碎机是矿石粉碎过程的继续，是矿石分选前的最后工序。破碎设备作业的任务就是要把矿石中的有用组分完全或基本达到单体分离，同时又要尽可能避免过磨，向选别作业提供粒度和浓度适宜的入选矿浆，为更好回收矿石中的有用成分创造条件。破碎机圆筒按规定的速度回转时，钢球（或钢棒）同矿石在一起，在离心力和摩擦力的作用下，随圆筒上到一定高度，然后脱离筒壁??落和滑动下来。如果反击式破碎机破碎细度不够，各种矿物粒子彼此未达到充分的单体分离，则选别指标就不会太高；但磨的过细，会产生矿泥，无论哪种选矿方法都不能有效回收。

冲击式破碎机的优缺点

如重选时对小于 μm 的细粒就难以回收，浮选的有效回收下限为 $\sim\mu\text{m}$ 过磨产生的矿泥，会加大药剂消耗，浮选过程失去选择性，甚至浮选将无法进行，也给后续作业造成困难。

因此，冲击式破碎机产品应在粒度上满足不同选矿方法对入选粒度的要求，以确保获得高质量精矿和有用矿物的充分回收。锤式破碎机反击式破碎机均属于冲击式破碎机，其主要优点是：利用冲击原理进行破碎，使矿石沿节理层理等脆弱面破碎，破碎效率高，能量消耗少，产品粒度均匀，过粉碎现象少，生产率高。

锤式破碎机一般 $i=$ ，最高可达左右；反击式破碎机的破碎比更大，可达0以上，因而可减少破碎段数。但随着近代机器制造业的发展，以及适于高速重负荷的滚珠轴承和耐磨材料的出现，为冲击式破碎机的发展提供了条件。

例如作为粗碎用的反击式破碎机，可将毫米的物料破碎到-毫米，其处理量可达1吨/时；作为细碎作用的反击式破碎机，可将1-8毫米的物料，破碎至-毫米，其处理量为5吨/时。因为在立轴式制砂机较易受磨损的部位，受损的部件非常小，因而该立轴式制砂机可用硬金属制造，其成本费用较低。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/d7Y3ChongJiKL3e7.html>