鄂式维修与保养

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

鄂式维修与保养

具体来说，鄂式破碎机的维护保养需要从以下三个方面多加注意：定期检查维护鄂式破碎机在投产后，应该注意定期关闭设备，检查机器内部的磨损情况，如中心入料管锥帽叶轮上下流道衬板圆周护板耐磨块的磨损程度，及时更换磨损较严重的部件；定期调整传送带的松紧程度，保证传送带受力均匀；检查机体和传动部分的各部螺丝飞轮等的紧固情况；检查调整装置及弹簧的状态是否良好等。定期润滑定期检查鄂式破碎机各部分的润滑情况，包括座瓦轴承偏心轴轴承电机轴承肘板及肘板轴承及肘板承座滑道等。一般情况下，鄂式破碎机采用钙基钠基或钙钠基润滑脂，每工作小时加入适量润滑，加入轴承座的润滑脂为其容积的一%；工作小时，打开主轴总成对轴承进行清洗；一般工作小时更换新轴承；设备启动前，肘板与肘板垫接触处必须加入润滑脂。定期清扫对鄂式破碎机的机体电机及各润滑点等部位，进行定期清洁，保证无尘土无油垢，灰尘等杂物不得进入润滑系统和润滑部位。根据重工人员的介绍，灰尘的危害极大，鄂式维修与保养们一方面破坏润滑油膜，使设备失去润滑而增加磨损，另外灰尘等杂物本身就是一种磨料，进入之后将加速设备的磨损，缩短设备的寿命。对鄂式破碎机零部件的清洗，可以采用喷洗超声清洗煮洗振动清洗或擦洗等方法，为了达到最佳清洗效果，需要根据各个部件自身的特性选择合适的清洗方法。针对偏心轴的磨损，可采用以下几种相应的修复方法：在修复偏心轴和锥套配合面的时候，要增颚式破碎机偏心轴的磨损最容易发生在采用滑动轴承的鄂破之中。开始时

，压力较小，使物料的体积缩小，物料之间互相靠近挤紧；当压力上升到超过物料所能承受的强度时，发生破碎。反之，当鄂离开固定鄂向相反方向摆动时，物料则靠自重向下运动，动鄂的每一个周期性运动就使物料受到一次压碎作用，并向下排送一段距离。

鄂式破碎机维修：为保证颚式破碎机正常工作，除正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。

维修保养

大修：除进行中修的全部工作外，鄂式维修与保养还包括更换或车削偏心轴和动颚心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复各磨损件。大修：除进行中修的全部工作外，鄂式维修与保养还包括更换或车削偏心轴和动颚心轴，浇铸连杆头上部的合金，更换或修复各磨损件。其中大中型颚式破碎机是我公司的拳头产品之尤其在设计和生产大型颚式破碎机方面，在国内外已处于绝对领先水平。颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点气温条件下而定，一般情况下采用钙基钠基和钙那基润滑脂。颚式破碎机维修为保证颚式破碎机的正常工作，处正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。大修处进行中修的工作外，鄂式维修与保养还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。

破碎机司机必须经过培训，达到“ 三懂 ”（懂结构懂性能懂原理）“ 四会 ”（会使用会维护会保养会处理故障），经培训考试合格，取得合格证后，方准上岗操作。破碎时，如因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立关闭电源停止运行，将破碎腔内物料清理干净后，方可再行起动。编辑本段常见故障及解决方案颚式破碎机在运行过程中承受力矩或振动较大，常会造成传动系统故障，常见的有：皮带轮与轴头部位产生间隙造成的轴头与轮毂磨损，偏心轴受力造成的轴承位磨损等。

保养鄂式

出现上述问题后传统维修方法是将轮毂扩孔，补焊或刷镀后机加工修复为主，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“ 硬对硬 ”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。上述维修方法在西方国家已不常见，当代欧美等发达国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修

复方法，应用最成熟的是美国福世蓝技术，其具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，可免拆卸免机加工进行现场修复。用高分子材料维修既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。编辑本段维修颚式破碎机润滑经常注意并及时做好摩擦面得润滑工作，可确保机器的正常运转和延长其使用寿命。颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点气温条件下而定，一般情况下采用钙基钠基和钙钠基润滑脂。

颚式破碎机维修为保证颚式破碎机的正常工作，除正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。大修除处进行中修的工作外，鄂式维修与保养还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。颚式破碎机的大修：除进行中修的全部工作外，鄂式维修与保养还包括更换或车削偏心轴和动颚心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复各磨损件。进口泵二颚式破碎机无油轴承的润滑：经常注意及时做好颚式破碎机磨擦面的润滑工作，可保证机器的正常运转和延长使用寿命。

看是否所有紧固件是否坚固检查飞槽轮配重中心位置是否正确，一般正确位置为机器（rotarypackagingmachine）振动最小为最佳．破碎机启动前的准备工作轴承的润滑；肘板与动颚调整座上肘板垫的接触等情况是否良好，肘板与肘板垫接触处有?多的润滑脂。看是否所有紧固件是否坚固检查飞槽轮配重中心位置是否正确，一般正确位置为机器（rotarypackagingmachine）振动最小为最佳。检查传动皮带是否安装正确和情况良好，若发现皮带破损应及时更换，当皮带或槽轮上有油污时应用干净抹布及时擦净；检查防护装置是否良好，若发现防护装置有不安全现象，应及时排除；检查破碎腔内有无物料或其鄂式维修与保养杂物，若有时就清除干净,；垫片是否安装正确和压紧。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/dUN3EShihSzND.html