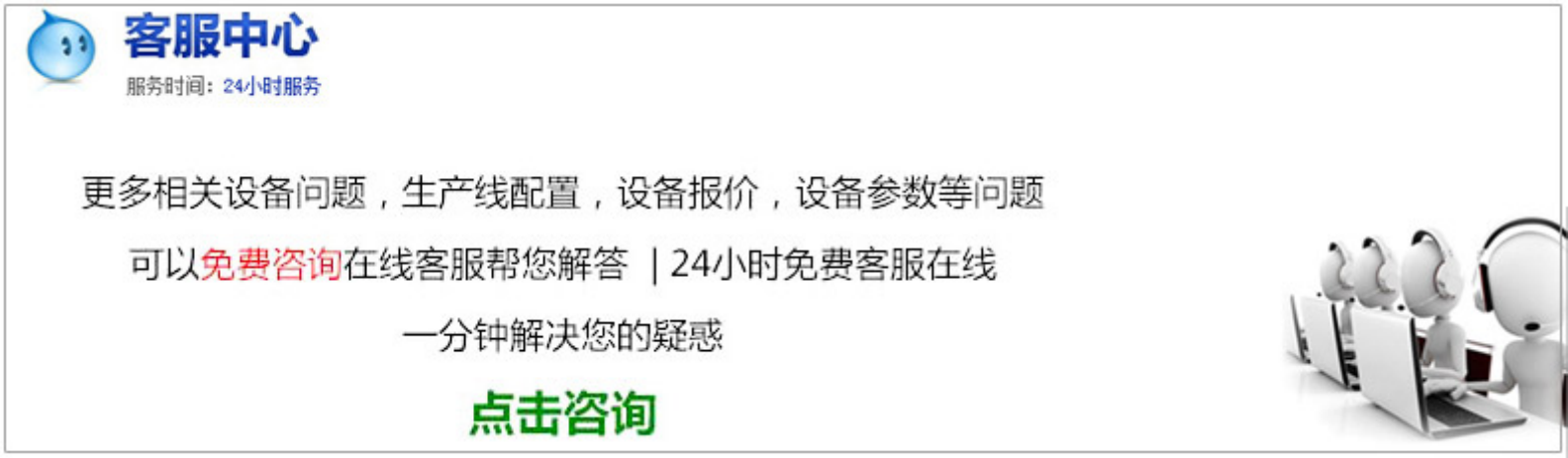
钢球磨机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



钢球磨机

由于其具有加工硬化特性，可借助磨球及物料的撞击达到硬化效果，但球磨机衬板受到的主要是从高处下落的磨球和物料对堆积层进行的间接冲击，较小的冲击强度导致强化效果不明显，因而高锰钢在作为衬板使用时会产生筒体变形开裂等问题。基于衬板材料的服役条件，在进行材料选择时，首先考虑材料的强度，在组织上希望得到细小的马氏体和适量的碳化物；另一方面材料应具有较好的耐磨性，同时需要一定的冲击性能，以保证材料在使用过程中不会产生断裂失效。因此，对球磨机衬板用中碳铬钼合金钢进行了研究，通过加入碳化物形成元素CrMoMn和非碳化物形成元素Si来增加钢中碳化物含量，使其具有足够的淬透性；经热处理后获得马氏体+碳化物+残余奥氏体组织，达到硬度和韧性的良好匹配。

试验钢采用t感应冶炼炉熔炼（成分见表），热炉装料，硅铁锰铁和铬铁随料装入，出钢温度达620°C，经最终加铝脱氧后出炉，浇注温度为550°C，经砂型铸造后，对其进行等温退火处理，以消除组织和成分的偏析，使合金元素析出与球化。

表试验钢的化学成分（质量分数，%）在中碳钢中加入CrMnSiMo等合金元素后，试验钢组织均匀，淬透性好，可以淬透的有效深度约为50mm。

通过测定试验钢的相变临界点和热处理后的硬度，选取其最佳淬火温度为℃，再依据淬火+回火后材料的冲击性能，确定其最佳回火温度是℃。

试验钢经退火+淬火+回火处理后，能得到理想的硬度和韧性搭配，此时的组织为针状马氏体弥散分布的短杆状或点球状的碳化物和残余奥氏体。钢球磨煤机的优点是运行可靠维护简单对煤种适应性强和检修费用低等；缺点是电耗高(耗电量约占厂用电量的%)运行复杂噪音大耗钢多磨损。同时，钢球磨煤机在其钢球磨机行业也有广泛的应用，主要应用在中储式煤粉炉筒式钢球磨煤机直吹式煤粉炉双进双出钢球磨建材行业水泥生料粉磨煤粉制备磨机冶金及其他行业筒式钢球磨等场合。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/e5pEGangQiursn8q.html