

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉煤灰生产加气砼的设备

先对两种常用的搅拌机进行对比：搅拌机L砂浆搅拌机(强制式搅拌机，搅拌机转速 r/min ，搅叶转速 r/min ，搅筒与搅叶转向相反);搅拌机LJJ-型行星式胶砂搅拌机(首要技术参数：自转 $40r/min$ $8r/min$;公转 $6r/min$ r/min)经过实习标明关于LJJ-型行星式胶砂搅拌机，当水胶比小于0.时，搅不动，这是由于电机功率小的原因。而L砂浆搅拌机锅内壁及锅中心部位有许多干料没有搅拌到，得靠人工将其刮下从头搅拌，不然搅拌好的搅拌物不均匀。经过实习对比证明两种搅拌机拌制的DSP砂浆的强度和稠度，搅拌物中仅用水量不一样，其他质料的质量比为：胶凝资料(水泥+硅灰)：减水剂：石英砂：石英砂=0.0330.830.38。当模具没有吸透油时，在浇注过程中易被料浆冲走，浇注结束后，涂层也易渗入坯体，不仅破坏了隔离作用，粉煤灰生产加气砼的设备还使坯体底层强度降低，容易发生粘膜。将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养小车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下形成多孔轻质的加气混凝土制品。粉煤灰加气混凝土生产线所需原料的标准及作用：粉煤灰：粉煤灰是本产品的核心原料，也是加气混凝土硅铝成分的主要来源。石灰：石灰也是粉煤灰加气混凝土生产的主要原料之粉煤灰生产加气砼的设备的主要作用是和水泥配合提供有效氧化钙，使之在水热条件下与硅质材料中的 SiO_2 Al_2O_3 作用，生产水化硅酸钙。粉煤灰加气混凝土配方（仅供参考）：粉煤灰加气混凝土砌块典型原材料配方及消耗：粉煤灰：

含量比例%；每立方米消耗量：kg；水泥：含量比例%；每立方米消耗量：-kg；石灰：含量比例%；每立方米消耗量：-kg；磷石膏：含量比例%；每立方米消耗量：kg；铝粉：含量微量；每立方米消耗量：kg。

加气砗设备

粉煤灰加气混凝土生产线工艺流程：粉煤灰加气混凝土生产线之原料处理工艺：粉煤灰加气混凝土原料处理工序主要包括生石灰破碎及磨细石膏废料破碎及混合磨细粉煤灰（或石膏）制浆或磨细，废浆制备等。粉煤灰和生石灰是粉煤灰加气混凝土产品生产的主要原料，粉煤灰作为燃煤锅炉的固体废弃物，其品质优劣是先天的，通过增加湿法磨细工艺可以对超过细度要求的粉煤灰进行二次加工，使其易于使用。粉煤灰加气混凝土生产线之配料浇注工艺：该工艺主要是将加工制备好的物料按配合比要求进行计量搅拌混合后浇注入模。石灰水泥和粉煤灰的料浆配料计量均可通过半自动控制系统累加计量或是全自动PLC控制系统进行自动累加配料计量。粉煤灰加气混凝土生产线之静养切割工艺：浇注好的模具送入静养室，进行到小时的恒温养护，形成坯体。模具里的坯体静停达到切割强度后，模具由翻转行车吊运至切割机工位上，翻转吊具将模框翻转九十度，放在切割小车支座上；然后由翻转吊具机械手自动开启模框脱模，把坯体连同侧板侧立在第一辆切割小车上，脱模后的坯体在切割机上分步做定点切割。粉煤灰加气混凝土生产线之蒸压养护工艺：编组好的蒸养小车由牵引机拉入釜内进行蒸压养护，经过八到十小时的养护，制品再由釜后牵引机拉出釜。粉煤灰加气混凝土生产线的工艺配置及设备选型是项目成败的关键,选择科学合理的工艺设备及工艺路线是生产优质产品和实现项目预期经济效应的前提。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/e7fWFenMeinfV2.html>