

山东大理石一般车削转速打大少

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东大理石一般车削转速打大少

主要技术参数：型号：JAS-LMJ磨头转速付款方式：大理石花岗岩荔枝面机山东大理石一般车削转速打大少适用于花岗岩大理石的表面荔枝面加工。将溶液湿拖于工作区域，区域不宜大于平方米等待分钟，同时保持润湿状态；用装有黑色刷片（百洁垫）的擦地机均匀打磨；用吸水机去除地面上的打磨完的污水；在角落及墙边等刷地机不可及区域使用硬刷手工去除。用清水过水两遍，需用干净地拖及榨水器，须覆盖到所有去蜡水触及的地面，直至清水不出泡沫为止；等待地面干燥后，方可上蜡。

（注意：光滑地板一般采用用针座加黑色刷片去洗地板，尽量不要用地板刷去洗，因为地板刷洗粗糙地板比较合适）二上蜡注意：地面一定要确保干透才能进行打蜡工作；使用干净的拖把（或者涂水器）上蜡，拖把头材质建议为合成纤维或混纺；如何打蜡a）水蜡：一般使用特光超级蜡水（如：全能免抛面蜡），防静电地面使用防静电地板蜡，这些蜡一般不需要去抛光，就有光泽。

根据具体情况可以上一遍两遍当打第二次蜡时应该等待~分钟，确保蜡面干透（由于可能不利的现场条件，如湿度较高，~分钟后用手触摸蜡面如仍感觉粘手，请继续等待，直至不粘手再进行第二遍上蜡；如果在第二遍上蜡过程中，感觉拖把拖曳感较强，这是蜡面未干透引起的，也请等待干透后上蜡），所以在选择打水蜡的时

山东大理石一般车削转速打大少

候，客户在购买机器的时候具备洗地功能的机器就行，工程师傅打水蜡时一般不用机器，因为那样会很浪费，由于机器是旋转壹圈圈的，也可能导致不均匀，厚的地方容易变黄。打蜡用到工具：钢丝绒垫蜡刷软布地板蜡有白色浅黄色棕黄色等供选用打蜡程序。清除地板表面的垃圾,脏物。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/eQMqShanDongMtLSI.html>