

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



洗选煤设备,洗选设备配制,洗重沙机

我国现在火力发电厂，有大别山发电厂安庆发电厂合肥发电厂合肥发电二厂所供燃烧煤，投资都在上亿元，其中主要要求脱硫。我公司研制有重力选洗煤炭工艺设备，特别对粉煤有相对粉煤螺旋分选机，不用重介跳汰，也不用浮选。该产品具有独特的设计工艺，集成化安装结构，性能完善，比传统工艺设备节省总投资%左右；节水节电，降低洗选成本%以上；提高精煤回收率-%；缩短建厂周期/，既能保证洗选精度，又能洗水全闭路循环，无环境污染；效益回报显著，一般三个月收回投资；自产品投放市场以来，一直供不应求。设备使用范围：该设备用于洗选优质冶炼精煤，洗选煤设备,洗选设备配制,洗重沙机适用于年入洗-万吨的洗煤厂洗煤效果精煤灰分：-%（根据入洗原煤特性）数量效率：-%（根据入洗原煤特性）精煤水分：-%（根据入洗原煤特性）：脱硫率：可脱无机硫0%该设备水循环系统实现全闭路循环，无污水外流，无环境污染。点击看大图主要性能特点：MKT智能模块式成套洗煤设备分为主洗系统浮选系统浓缩压滤系统和货料输送等子系统模块，可根据其中任一子系统和多个子系统模块进行组合及特殊设计。

厂房平面设备基础完成后，将工厂预制的各单机设备就位安装，平面室外作业保证了安装工作的快捷灵活建厂周期短（万吨以下洗煤厂可当月安装，当月投产）。复合式新型跳汰机配以完善的智能化数控系统，保证了MKT系列模块式智能化跳汰式成套选煤设备对煤种的适应性，可洗选电煤，可以洗选焦煤。

洗选效率高，较普通筛下空气室跳汰机提高-%对于高附加值煤种，增配浮选系统，可进一步提高精煤回收率，为企业带来更大的经济效益。

富国选煤设备有限公司，是以选煤新工艺新设备研发，选煤工程设计和承建，选煤设备生产和选煤技术服务于一体的高新技术企业，有选煤设备专家美誉。

年月公司改制，成立富国选煤设备有限公司，是目前中国最大的选煤设备制造商之也是中国服务用户最多的选煤设备企业之公司专门致力于选煤选矿设备的研发与制造，拥有规模的机械设计电气自动化矿物加工项目设计等专业的研发团队，有较强的研发能力和丰富的项目实施经验，为广大用户提供选煤厂工程设计工程承建技术服务成套设备制造设备安装调试系统调试选煤厂电气及自动控制系统等全方位的技术服务与设备供应。我公司现有员工其中中高级以上职称的技术人员余名，高级工程师名，技术力量雄厚，有很强的产品开发能力，同时具有较高的制造工艺水平和生产能力。公司下设生产部财务部人力资源部经营部开发部销售部采购部科研室等职能部门，制定了严密的企业规章制度，建立了一整套现代化的经营管理机制。本公司拥有现代化的设计手段和先进配套的生产检测设备，严格按照GB / T的国家标准控制生产过程及出厂质量检验。本公司获得了山东省科技企业和守合同重信用的荣誉称号，主要生产的选煤设备有：水介质自动化选煤成套设备重介选煤成套设备重介旋流器跳汰机浮选机振动筛磁选机圆振筛洗煤机电磁振动高频筛双齿分级破碎机破碎机给煤机浓缩机斗提机离心机等。公司正实施以市场为导向主导技术为依托选煤工程设计和承包为龙头设备制造与集成为外延的发展战略，建设国际一流的科工贸一体化企业。通过多年的自行开发和消化引进技术，我国选煤技术已有了长足进展，掌握了国际上先进的选煤方法；自行研制开发的设备已能满足万t不同厂型不同煤质通过多年的自行开发和消化引进技术，我国选煤技术已有了长足进展，掌握了国际上先进的选煤方法；自行研制开发的设备已能满足万t不同厂型不同煤质不同工艺的新厂建设及老厂技术改造的需要。如跳汰机已达m，重介质分选机槽宽达到m，重介质旋流器直径达到100mm，浮选机单槽容积m，筛分机面积7m，压滤机面积最大达m，过滤机面积00m，且均已形成系列。

我国选煤行业现状（一）选煤工艺现状我国地域广阔，煤炭资源丰富，煤种齐全，煤质变化较大，从世界范围看，可选性属难选煤和极难选煤。跳汰方法选煤对不同煤质的煤具有广泛的适应性，具有系统简单可靠，生产成本低，分选效果好等优点，长期以来一直被作为主要的选煤方法。这主要归功于耐磨材料的应用，洗选煤设备,洗选设备配制,洗重沙机延长了设备和管道的使用寿命，以及密度自动控制水平的提高，洗选煤设备,洗选设备配制,洗重沙机使生产操作更加简单。由于重介选煤的投资及生产成本已与跳汰接近，而随着社会对精煤产品的要求提高，使煤炭的可选性变难，近几年重介方法得到突飞猛进的应用，大有取代跳汰方法成为第一的趋势。

我国现行的选煤厂主要有以下几种工艺： 大于mm级的煤，一般用跳汰重介选或跳汰与重介组合分选； 小于mm级的煤，一般用浮选或煤泥重介选； 特大块煤一般采用手选或动筛选或重介选。

(二) 选煤设备现状分选设备发展较快的设备主要有：重介质旋流器干法分选机动筛跳汰机微泡浮选柱(机)重介刮板分选机(浅槽)等。大直径(mm)重介质旋流器(DSM)无压给料重介质旋流器(LARCODEMS)三产品重介质旋流器的发展尤其引人注目。重介质旋流器的发展主要表现在个方面： 大直径，入选不分级原煤； 无压给料，减少次生煤泥量； 三产品，简化分选工艺； 长寿命，降低维护费用。进口产品最大直径已达到mm(应用在大同马脊梁选煤厂，为澳大利亚产品)，处理能力为t/h左右。

中国三产品重介质旋流器的研制和应用居世界前列，特别是大直径无压给料三产品重介质旋流器在全世界独领风骚。有压给料三产品重介质旋流器最大直径为/mm(大同四台选煤厂)；无压给料三产品重介质旋流器最大直径为/mm(盘江老屋基选煤厂)。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/eiM2XiXuanzt6Lh.html>