

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 硫精砂洗选工艺,硫精砂洗选技术

发布时间：--浏览次数：来源：gyfrjxcom最后编辑：--88441今日，佛瑞机械为贵州客户定制的硫精砂洗选跳汰机正式启运，发往贵州省完成从煤矸石中洗选硫精砂的任务。据了解，高硫煤矸石中存在较多的硫铁，这些硫铁在高温下容易自燃，对环境造成严重的危害，而且含硫量高的煤矸石也被国家环保部门禁止排放，而如果利用合适的方法和设备把煤矸石中的硫铁矿洗选出来，不仅可以降低对环境的污染和对土地的占用，同时从煤矸石中洗选出的硫精砂也可以作为产品销售，获取可观的经济回报。那么怎样从煤矸石中洗选硫精砂呢？常用的方法就是重选法，因为煤矸石中的硫铁矿都是以粗粒结晶体嵌布在煤矸石中，而硫铁矿的比重为-，远大于煤矸石的比重，因此通过重选的方法很容易从煤矸石中回收硫精砂。跳汰机是一种高效，节能，环保的硫精砂洗选设备，硫精砂洗选工艺,硫精砂洗选技术能够处理粗，中，细粒的硫精砂，具有选矿效率高，选矿效果好，无污染，低能耗等诸多优势，在硫精砂生产领域中的应用非常广泛，尤其是在重庆，广西，贵州等地，这些地区的煤矸石中大多含有较多的硫铁矿，回收煤矸石中的硫铁矿也对煤矸石的处理奠定了基础，同时产生了可观的经济效益，因此近几年来从事从煤矸石中洗选硫精砂的企业和个人越来越多。

此次发往贵州的硫精砂洗选跳汰机为梯形跳汰机，该机是目前单机处理能力最大，回收率最高，产量最高的选矿跳汰机，在煤矸石洗选硫精砂中的应用最为广泛，洗选硫精砂的效果显著，受到了众多客户的一致信赖和好

评。硫精砂为硫铁矿，因此硫精砂的洗选方法与硫铁矿的洗选完全一致，可以通过浮选法进行硫精砂的洗选提纯，也可以通过重选法获得粗粒级硫精砂。

浮选法主要用于细粒嵌布低品位硫铁矿的选矿提纯，其选矿流程包括破碎，研磨，分级，浮选，压滤等等，选矿设备投资较大，选矿成本也比较高，但选硫精砂的品位和回收率均令人满意。

重选法主要是依据硫铁矿与废石的比重差异进行的分选，硫铁矿比重较大，而废石的比重较小，通过跳汰机等重选设备的分选可以获得比重较大的硫精砂和比重较小的废石。重选法选硫精砂的设备投资较小，运营成本低，尤其对于粗粒级硫铁矿的洗选效果显著，选矿效率高，也用于从煤矸石中提取硫精砂，选矿效果显著。一般采用的工艺流程为：破碎—磨矿—重选，再硫铁矿中矿石嵌布粒度很细的情况下，也可以采用浮选工艺，根据硫铁矿的结晶粒度和与其伴生的矿物选择合适的选矿工艺。

由于近年来国家对工业排出废水的要求越来越高，浮选工艺逐渐不被应用，重选具有低污染，节能高效等优点，被广泛应用。本厂所生产的跳汰机，磁选机等选矿设备主要硫精砂洗选工艺,硫精砂洗选技术适用于赤铁矿，褐铁矿，磁铁矿，菱铁矿，镜铁矿，锰矿，铅锌矿，方铅矿，钨矿，锡矿，砂金矿，岩金矿，汞矿，重晶石，天青石，萤石等多种金属与非金属矿物选矿，也可用于处理锰渣，铬渣，镍渣，不锈钢渣等多种冶炼矿渣，回收有用金属，选矿效果很好，产品推向市场以来获得了广大客户的一致认可和好评。近年来随着矿业的兴起和过度开采引起的大量矿山贫化，巩义市佛瑞机械厂根据市场需求确定企业发展方向，对新型节能，环保，高效的选矿设备进行了深入的研究，并取得了宝贵的实践经验，成功研制出种型号的新型矿用隔膜式跳汰机，新型平板式强磁选机，新型高强磁干选机等一系列新型选矿设备，对过去一些无法处理或难以处理的矿山及尾矿的处理作出了巨大的贡献。

浮选的特点是使用面广，对大多数的硫铁矿均使用，且可用于选别细粒浸染分布均匀的硫铁矿，缺点是设备投资大，运营成本低，对环境有一定的污染。重选的特点是设备投资小，运营成本低，对环境无污染，缺点是只用于选别粗，中粒嵌布分布不均匀的硫铁矿或煤系硫铁矿，对分布均匀且浸染粒度比较细的硫铁矿选矿效果不佳。随着对环境要求越来越高，硫精砂的洗选作业也遇到了一系列难题，浮选成本高，对环境有污染，越来越多的客户考虑采用重选法洗选硫精砂。下图为我厂昨日为四川客户进行硫精砂洗选实验获得的精矿样品：由图可以看出，经跳汰机洗选的硫精砂相当纯净，色泽鲜亮，为优质的硫精砂精品。

硫精砂硫铁矿精矿，主要成分为硫铁矿，硫铁矿的比重在-之间，而与硫铁矿伴生的脉石比重普遍不超过，因此用重选法洗选硫精砂是最理想最高效的方法之但也并不是所有的硫铁矿都可以通过跳汰机洗选出合格的硫精

砂，跳汰机洗选的前提是单体解离度必须达到，另外矿物粒度不得小于目，否则会造成回收率下降等问题。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/ejVeLiuJingYEdwF.html>