高压辊磨机德国进口

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

高压辊磨机德国进口

挤压力的形成是通过两个直径相等转速相同且相向旋转的辊子压力以及垂直於两个辊缝的物料自重压力而构成的。高压辊磨机工作时，两个辊子之间uD有一定缝隙，以便使垂直於辊缝的物料靠自重的压力挤满粉碎腔，这时物料在两个相向旋转的辊子作用下，除了受到与辊面接触的辊面直接压力外，又受到自上而下的物料自重压力，而充满粉碎腔的物料颗粒之间，也同时受到了来自四周的相互挤压的力从而导致充满粉料腔的物料在辊缝逐渐减小的情况下被压实，当压力峰值超过颗粒的强度极限时遭到粉碎。从高压辊磨机的工作机理可知，由于是粒群间的层压破碎，使充满粉料腔的物料颗粒接触点多，作用力大，产生粒群粉碎。据资料介绍，多数矿石的单位粉碎能耗为-kwh/t，如果同后续设备共同装机时，其磨碎能耗可节约%。从图二图三可看出，经高压辊磨机加工的物料，颗粒内部存在许多微观或宏观裂纹，而l捰胁　　盐频目帕D诓坑捎诒湫我泊嬖诮洗蟮哪谟α A

因此，当这些物料进入后续作业时，如管磨机等设备进行再加工时，很容易被磨碎磨细，提高后续作业的生产效率；如果是金矿石或铜矿石选矿时，由于裂纹的存在可易使有用矿石解离便于重选，同时裂纹可使浸出液易于渗入颗粒内部而提高矿石的回收率。

该机主要易损件是挤压辊辊套，由于工作时辊子表面能生成自生式料垫和碳化钨柱钉可更换修补，故其寿命可长达小时以上；料柱下端挡料侧板寿命也在半年以上，该侧板体积小，只有几公斤重，更换起来较容易。我司已通过ISO国际质量体系认证和OHSAS职业健康安全体系认证，客户遍及国内油田矿山化工水电冶金物探页岩气海洋工程等行业。

开发的国外供应商遍及美国英国德国澳大利亚意大利瑞典挪威新加坡丹麦法国新西兰爱尔兰日本韩国南非印度台湾奥地利等国家和地区。

事实表明，使用高压辊磨机可以在提高生产能力的同时，降低运营成本和电力消耗，尤其是和传统的凹陷轧机相比，这种优势更为明显。离心渣浆泵Cavex水力旋流器Isogate浆料阀和Vulco防磨损衬里以及其他卓越的服务项目，是矿物加工处理和碾磨回路领域的全球领先企业。

在市场提供KHD的高压辊磨机，既扩大了我们在全球碾磨回路和矿物加工处理运营方面的产品范围，又可进一步促进我们同客户的合作关系，加强我们的服务承诺。——过去得到国家“七·五”“八·五”“九·五”科技攻关项目持续个五年计划的强大支撑；——正在得到国家“十一·五”科技支撑计划和国家“86”引导项目的支持；——在引进德国KHD公司辊压机制造及应用技术基础上，实现理论和实践两个方面再创新；——多家水泥生产企业多台应用经验总结，完善了具有自主知识产权的预测体系。选择我司高压辊磨机辊压机的十大理由之二：综合配套齐全辊压机具有高效节能特点，但必须有完善的系统和配套的技术作为保障。我司辊压机依托合肥水泥研究设计院及所属的粉体工程公司强大的综合能力与配套技术，确保辊压机节能效果的发挥，为业主提供完整的解决方案。——为业主提供从粉磨系统方案到整个粉磨站设计；——综合合肥院享誉盛名的高细高产筛分磨技术以及新型磨内喷水技术，为业主提供简捷可靠的辊压机开路粉磨系统；——综合合肥院独到专业的高效选粉机技术，为业主提供功能齐全的辊压机闭路粉磨系统半终粉磨和终粉磨系统；——综合合肥院高效先进的烘干机技术，解决物料粉磨前和粉磨过程中的物料烘干问题；——为业主提供从项目设计到工程总承包的全过程服务。选择我司辊压机的十大理由之三：解决方案全面我院自年辊压机首次列入国家“七·五”攻关专题以来，年的研究开发应用历史，余套物料易磨性实验数据，保证系统应用结果预测的误差达到%以内，具备应对各种意外情况的能力。——掌握各种物料对易磨性能的影响；——对物料各种物理性能，包括：颗粒大小颗粒分布物理强度水份等对粉磨过程的影响，可以科学定量预测结果；——同业主共同分享余条生产线运行的成功经验，共同完善创新工艺系统。选择我司辊压机的十大理由之四：研究的深度与宽度研究设计院对辊压机的研究与应用超过年，除在水泥粉磨细磨矿渣做了深入的研究与应用，积累了丰富的经验外，高压辊磨机德国进口还包括：化工冶金矿山等领域做了许多有益的探索。

选择我司辊压机的十大理由之五：用户就是活广告用户的使用效果是最好的广告，这是我司高压辊磨机所特有

的广告宣传模式。

客观上向用户提供更贴近市场的解决方案，最终销售的不仅是辊压机产品，更是给用户提供了先进的粉磨理念以及由此给HFCG辊压机用户而带来的强大的生产能力和市场竞争能力。

选择我司高压辊磨机的十大理由之六：规格齐全性能可靠采用先进的设计和制造技术，合理优化加工生产线，选用大型专用加工机床，确保产品质量和交货期。选择我司压机的十大理由之七：运行费用低廉出色的表面硬度和韧性相结合的耐磨材料有效降低物料与辊面相对滑动的花纹形式先进的辊套式结构以及便捷的现场局部及整体修复，使辊面寿命大幅度提高，运行成本大幅度降低。磨辊表面一次堆焊寿命≥小时；辊面表面现场修复后使用寿命≥小时；根据原料和工艺过程的不同，每台辊压机的使用，能够给用户带来吨水泥至度的节电效益。

选择我司高压辊磨机的十大理由之八：质量体系完善强大的科研团队及合理的人才梯队现代化的生产管理模式以技术为先导的采购体系独特的营销策略不断创新的产品研发强烈的社会责任感以顾客为关注焦点的售后服务是所有用户信赖的基础。为了更加持续稳健的发展，合肥水泥研究设计院设计的辊压机先后通过ISO：《质量管理体系要求》ISO-《测量管理体系测量过程和测量设备的要求》ISO：《环境管理体系要求及使用指南》的认证。选择我司高压辊磨机的十大理由之九：产品配套一流基于诚信合作而建立的合作伙伴，均为长期稳定的一流配套件供货商。

HFCG辊压机的每一次技术进步带动供应商产品技术的提升，供应商的技术完善也提高了HFCG辊压机的档次。

选择我司辊压机的十大理由之十：共创共赢贡献与中国水泥行业共同发展，为世界水泥工业作出贡献是我司辊压机的宗旨。三个五年计划年的研究开发应用历史，余套物料易磨性实验数据，是与水泥生产企业合作的结果；余条生产线运行的成功经验，是与水泥生产企业共同实现的科技结晶；以ISO11：为依据，将绿色制造贯穿于科研设计制造回收运输的全过程，不断实现对环境的负作用最小资源效率最高的目标。

该厂高压辊磨机为德国进口设备，作为主要备件的辊子分为动辊定辊两部分，不仅价格高订货周期长，且需全额预付订金，条件苛刻。为摆脱进口备件制约，进一步降低备件费用，该厂组织开展高压辊磨机辊子国产化攻关，经反复研究和实验，提出了国产化方案。从去年月份开始，该厂先后赴河南广东上海安徽等地，与多家业内知名厂家进行技术交流，筛选联合攻关单位。本次攻关完成后，在同等工效情况下，仅此一套辊子就节约成本余万元，合作厂家对辊子使用寿命作出了不低于进口辊子使用寿命的合同承诺。来源：意达首页矿山破碎磨粉行业最新新闻高压辊磨机德国进口高压辊磨机德国进口高压辊磨机德国进口高压辊磨机_zhaofg_新浪博客高压辊磨机（也称辊压机）是十九世纪八十年代，由德国科学家研制开发的一种先进的磨碎设备。HFKG系列高压

高压辊磨机德国进口

辊磨机专为冶金矿山行业设计制造，是合肥水泥研究设计院引进德国KHD公司设计制造的基础上，结合我国国情，立足于国内的加工制造技术而开发的高压辊磨机，专门用于矿石的粉碎。由于该设备的粉碎比大，可以在碎矿磨矿流程中，代替现有的三破细破和粗磨作业，能够将-mm的块矿粉碎至mm以下，从而可以实现在磨前大量抛尾，使系统的的磨矿选矿能力得以大幅度提高。对于铁矿石山的贫矿极贫矿表外矿，经过高压辊磨处理后，可以在磨前抛去%以上的尾矿，入磨矿石的品位得以大幅度提高。

原有的磨矿选矿能力提高%以上，粉磨的电耗大幅度降低，选矿成本大幅度降低采用HFKG高压辊磨机是实现前后，可将抛出的尾矿进行分级，较粗颗粒的尾矿可以作为建筑石材或代替河砂，也可直接进入废石堆场，从而减少了细粒尾矿含量，延长了尾矿库的寿命。挤压辊是辊压机粉磨生产中的主要部件，在生产工艺中，磨料与挤压辊表面不断摩擦磨损到一定程度后，挤压辊就会产生斑马纹缺陷。国内各钢铁企业对矿石的需求量增长迅猛，国内的矿山生产已远远满足不了需求，不得不依靠国外的优质铁矿石资源。据统计，年我国进口铁矿石突破万吨，年突破亿吨，年突破亿吨，005年～月份累计进口铁矿石已达亿吨。

国内的铁矿石资源中易选的磁铁矿资源日益减少，充分利用国内的资源，提高钢铁企业矿石的自给率，缓解进口铁矿石的压力，维持优质的铁矿原料供给，必须以科技的进步来推动贫铁矿资源的高效开发与利用。我国铁矿矿床类型多，贮存条件复杂，矿石类型多，硫磷二氧化硅等有害组分含量高，多组分共生铁矿石占了很大比重，而且有用组分嵌布粒度细，因此采选难度大效率低产品质量差。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/eodxGaoYasEito.html