

## 湖北轴瓦顶部间隙计算方法

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 湖北轴瓦顶部间隙计算方法

表一轴瓦顶部间隙标准/mm椭圆瓦轴承的内表面呈椭圆形，因此，两侧间隙大于顶部间隙，其范围控制在顶部间隙为轴径的（ $\sim 5$ ）‰，侧间隙为轴径的（ $\sim$ ）‰。轴瓦紧力的测量方法基本相同，都是压铅丝法，不过压的铅线放的位置不同，垫片放在瓦枕和轴承结合面相对应的地方，其紧力大小为结合面垫片厚度减去顶部铅丝的最低厚度；轴瓦下部垫铁在没有放转子前应有 $\sim$ mm的间隙，放入转子后就应无间隙。

轴颈与下瓦接触均匀，接触角 $^{\circ}$ ；球面应无毛刺和硬伤，接触面积应在%以上；轴瓦的垫铁螺丝无松动脱落，垫铁接触面积应在%以上；瓦盖紧力为 $\sim$ mm；补充一下，在放铜片的位置最好放上铅丝测量时以铅丝为准，防止紧螺栓过程中紧偏。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/erGvHuBeiP77Pc.html>