山西锆英石加工二灰土每米各材料用量计算

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山西锆英石加工二灰土每米各材料用量计算

对于路面底基层，一般都采用就近的土为原料做无机结合料稳定土，由于本工程位于渭河河漫滩及渭河一级阶地。其地质为粉质性砂土，该地貌单元上的地层岩性主要为第四纪全新世晚期冲击成因的砂类粉质土,特别是我标段桩号K+00～K+(K+～K+除外)近KM砂土状地质比较明显(砂的模度细数为～1)。在我部实施石灰粉煤灰砂土试验路段实施之前，在月日三环公司技术部下发的关于C标段在南辅道K+00～K＋段铺筑水泥粉煤灰粉质粉砂类土试验段的批复。

经三环公司技术部三环公司项目管理二部及监理单位有关领导研究同意,决定对我标段的剩余路基含粉质砂土段采用(石灰粉煤灰土)二灰土底基层,来取代原设计图中的：灰土底基层,该配合比室内强度与收缩性能的试验表明，该种粉状砂类土适宜采用石灰粉煤灰综合稳定。

对于粘料含量很少的粉砂类土进行石灰粉煤灰稳定的路拌施工时，由于土本身基本不具有粘性，因此施工时拌和较容易，但该种稳定材料在其碾压成型时极易造成表面粗糙离析现象。如果施工方法不当山西锆英石加工二灰土每米各材料用量计算还易造成表面薄皮夹层，因此有必要对该种稳定材料的施工加以研究，以确定其施工工艺及质量控制技术。结合具体工程实际，选择了稳定方案在试验路段及实体工程上实施，具体研究石灰粉煤

灰稳定土的施工方法及质量控制技术。

)施工放样及上土：首先对试验路段进行恢复道路中桩放样及上土，用CA振动压路机静压遍，计算出松铺厚度。)拌和并稳压，测石灰剂量：拌和时采用两台拌和机同时由中央分隔带向路肩前后重叠进行，实测其含水量，并用EDTA滴定来检验灰剂量。

)压实：CA压路机稳压一遍，平地机精平，CA压路机稳压一趟(去时静压回时振动，往返为一遍)，-T的三轮压路机碾压-遍，-T三轮压路机碾压遍。

通过试验方案的铺筑实施，我们发现施工过程当中存在以下问题：A拌和不均匀：由于机械原因，粉土的拌和较容易，粉煤灰及石灰的现场测定灰剂量高低之差仍达%，离散性较大甚至于出现素土夹层现象。B碾压粘料：由于是粉质砂土,在上土前必须对其水浸湿润才能拌和均匀,成型时的含水量未严格按施工指导的要求控制略比最佳含水量低%左右，在碾压过程中钢轮压路机的轮有锈迹，轮表面有粘料现象，碾压时机械自动刮除不净，轮上仍然有大量粘料，在轮重压力下造成碾压层表面凸凹不平，表现出不十分平整的外观，且刮除物没有被清扫或作其他处理，碾压成型后表面局部存在薄皮层，也显得松散。C碾压存在剪切破坏：用CA振动式压路机碾压之后，混合料的表面表现得已经较为密实，但在收面时压路机碾压遍之后浅层就出现松散，刮开表面薄皮层观察发现其下已非常密实，至最终碾压结束时，结构表面又表现为非常密实，次日现场测定其压实度也完全满足要求，但取样时发现表面有薄层和上表面有松散现象。试验路段的各结构方案在碾压方面均较容易达到压实要求，压实度都超过%，但表面松散和结构薄层现象客观存在。二推广路段施工工艺改进方法：在大面积推广施工展开之前进行了试铺段工作，在操作上控制原配合比石灰剂量大二个百分点采用的配比方案为石灰粉煤灰砂土=。试验路段中的数据采集采取工地试验室与路上相结合的方式进行，室内进行标准击实试验抗压强度试验和不同压实度时的强度影响试验，室外主要进行碾压适宜含水量的寻求与控制薄层光面贴补消除表面粗糙消除以及防止浅层剪切等的试验与控制。消除光面贴补：对用CA振动压路机静压遍后平地机整平，不仅整平过程较困难，而且由于光面本身不可能全部需要下刮，因而不可避免地存在松料贴补在光面上的现象，从而造成不同厚度的起皮松散及薄皮夹层。控制碾压含水量：石灰粉煤灰稳定粉质砂土混合料拌和之后的碾压需严格控制含水量，防止因过湿造成钢轮粘料或过干造成表面松散，因此有必要控制在粉煤灰拌和之后石灰加入之前的含水量。

通过实践得知，最终混合料的碾压含水量比最佳含水量略高～%时的压实效果较好，这样可得到石灰拌和之后的混合料含水量符合要求。

材料用量计算

由于具体工程实施时各施工段土质会有差异机具设备配套不一气温也会变化不定，因此，施工现场混合料的实际控制含水量应视当时的压实效果而异，不可机械搬用，宜适时适情进行调整。改进碾压机具和碾压程序：针对试验路碾压方面存在的问题，实体工程在试铺段中进行了碾压方案的改进探索。从上石灰粉煤灰并拌和之后，对不同的试铺段考虑了不同的碾压方案：(一)履带式推土机稳压→粗平→CA压路机稳压遍→平地机精平→CA压路机往返一趟(去时静压回时振动)→～5T的三轮压路机碾压～遍→8/T三轮压路机碾压遍→6T胶轮压路机碾压遍。(二)履带式推土机稳压→粗平→CA压路机稳压遍→平地机精平→CA压路机往返一趟(去时静压回时振动)→6T胶轮压路机碾压遍，8/T三轮压路机穿插其后碾压遍→6T胶轮压路机碾压遍。

(三)履带式推土机稳压→粗平→CA压路机稳压趟(来回强振)→CA压路机往返一趟→平地机精平→CA压路机往返遍→6T胶轮压路机碾压遍。首先进行了第一第二种碾压方案试铺段的试验(未抬高铺筑厚度)，并严格按要求控制碾压含水量进行了压实成型。第一种碾压方案的试铺段经检查，压实度完全满足要求，表面也依然粗糙不平整，深挖发现夹层依然存在，但不存在结构多层分层或斜向剪切延伸。

第二种碾压方案的试铺段中存在浅层斜向剪切现象比较特殊，通过对混合料的室内最大干密度标准试验的验证发现，原先控制的最大干密度过大，整个段落的真实压实度在～%之间，已经造成了超压，而且施工机械的配套方案也未能消除光面上薄层贴补问题，这样也就在这两种方案的基础上决定再实施第三种碾压方案的试铺段(同时控制了混合料的厚度增加～cm供整平刮除)，并密切注意碾压含水量与压实度。通过实践摸索发现，强振之后表面精平效果较好，CA往返遍后，压路机碾压遍的检测压实度满足要求，而且结构表面光滑平整，结构内无夹层或斜向剪切，结构上下部位密实程度也较均匀，此方案可用与该材料的实施。

)在混合料用量上考虑加厚～cm，保证整平时基本无补贴，可以防止整平的松斜在光面上造成薄层贴补，形成压实表面的松散不平整以及表部夹层。)石灰粉煤灰稳定粉土的混合料碾压含水量应控制略比其最佳含水量高，并注意混合料表面的水分蒸发，防止过干碾压形成结构表面松散粗糙不平整，及过湿造成钢轮压路机轮面粘料，带料碾压造成结构表面不平整或刮料依附表面。)该种混合料较易碾压密实，注意合理组织机具配套碾压顺序及碾压遍数，防止出现超压造成结构剪切破坏，也应避免在振碾之后用重钢轮碾压，这样也会使得结构表层松散起皮出现薄夹层。石灰粉煤灰稳定粉质砂土这种无机结合料稳定材料将在的试铺段之后在具体的实体工程上实施，以上对于该材料的施工工艺试铺结果将直接用于大面积施工，具体的工程施工当中的施工方法的质量控制技术山西锆英石加工二灰土每米各材料用量计算还应根据施工的当时情况进行调整和适时研究解决，只有具体对工程的认真负责态度才能施工出优质的工程产品。反击式破碎机推荐指数★★★★★反击式破碎机能处理边长不超过mm抗压强度不超过MPa的各种粗中细物料（花岗岩石灰石混凝土等），广泛应用于各种矿石破碎铁路高

山西锆英石加工二灰土每米各材料用量计算

速公路和建筑行业人工砂石料的生山西锆英石加工二灰土每米各材料用量计算适用硬度不大于MPa成品粒度-mm产量5-T/h山西花岗岩加工二灰土每米各材料用量计算最好，买石英石加工工艺，质量好，价格优服务到位，全国最好的生产商。福建超细粉碎机市亿丰粉碎机械有限公司创建于年，创建之初与全国多家科研所高等院校紧密合作，是中国非金属矿工业协会常务理事单位。品质性能兼优的产品和诚信高效的售前售后服务得到广大用户的信任和赞誉，产品畅销全国多个省市自治区，远销东南亚非洲和中东等国家和地区。

收集器下端装有锁粉器，其作用是将外界正压气体与收集器负压气体隔离开，如不装锁粉器或锁粉器的舌板吻合不严就会造成不出粉或出粉少，严重影响整机产量。与雷蒙磨相比，将磨辊与磨环设计成多级阶梯状，降低了物料在梯形磨辊与磨环之间的下滑速度，延长了对物料的碾压时间，提高了成品的细度和产量。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/erUgShanXijz9Zt.html