

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 无烟煤可磨性

煤的可磨性是一种与煤的硬度强度韧度和脆度有关的综合物理特性，与煤的年代煤岩结构煤矿的类型和分布等有关。当前国际上常用哈氏可磨性指数HGI来衡量煤的可磨性，HGI是一个无量纲的物理量，其值的大小反映了不同煤样破碎成粉的相对难易程度。HGI值越大，说明在消耗一定能量的条件下，相同量规定粒度的煤样磨制成粉的细度越细，或者说对相同量规定粒度的煤样磨制成相同细度时所消耗的能量越少。关于哈氏可磨仪的标配设备，操作以及操作注意事项：标配设备试验筛（GB/T）：孔径为mmmmmm，直径为mm，并配有筛盖和筛底盘。二分器：符合GB的规定，分样格槽宽为mm仪器操作工作前应进行试运转，检查运转是否正常，转数控制器和自动停机装置是否灵敏可靠，以保证600.2转自动停止。

称克粒度为0.6~mm的煤样，均匀分布在磨碗内，并平整表面，将落在研磨碗凸起部分和球上面的煤样扫到钢球周围。在研磨碗内，装好煤样和钢球研磨环后，其放入桥形底座上的预定位置处，注意主轴和研磨环十字槽方位对正，确认无误后，动上碗机构的手柄，向右运转，使研磨碗顶升到位，再将其挂在机体两侧的异型螺栓上，拧紧螺母。研磨碗的工作位置是否正确，应检查研磨碗的两耳与机体止口平面的间隙是否一致，否则需调整两个异形螺栓的松紧度。

松开异形螺栓，卸下研磨碗，把钢球和磨碎的煤都倒在套筛目筛上的保护筛里，并把粘附在研磨环上研磨碗里及钢球上的煤粉都仔细地刷到保护筛里，然后把钢球放回研磨碗内，从保护筛的内侧和下侧把煤粉刷到目筛内。为使研磨碗拆装方便，在卸研磨碗时，先将拨叉(随机附件)，垫在主轴垫圈的下部，此时拆卸轻便容易，下次装上研磨碗后(轴被托起)再将拨叉取出，方可开动仪器。分样时一定要用二分器操作，不得以其他方式分样。在用标准可磨性煤样校准仪器以前，操作人员要对照国标检查平时测定的操作步骤，确保严格遵守国标的各项规定，在使用标样测定时尽量不带有误差和系统的误差，以保证校准图的准确性。

GB—代替GB—本标准无烟煤可磨性适用于烟煤、无烟煤哈德格罗夫(简称哈氏)可磨性指数的测定。方法要点将煤样制成规定的粒度，经哈氏可磨性测定仪研磨后，在规定条件下筛分，称量筛上煤样质量，从由标准煤样制得的校准图上查得哈氏可磨性指数。

由重块齿轮主轴和研磨环施加在钢球上的总垂直力为 $\pm 2N$ (约 $\pm 0.2kg$ )，研磨碗与研磨环材质相同，并经过淬火处理。几何形状和尺寸如图所示。试验筛(GB—)孔径为 $1mm$ ，直径为 $200mm$ ，并配有筛盂和底盘。根据磨碎定律(磨碎煤粉所消耗的能量与煤粉产生的新表面积成正比)为理论依据，依照国标GB—《煤的可磨性指数测定方法》(哈德格罗夫法)设计制造，将制备好的煤样进行研磨筛分称重，从由标准煤样绘制的校准图上查得哈氏可磨性指数，指数越大，表明越容易磨碎。

该机机械上碗，微电脑计数，计数器显示转时自动停机，若主机发生故障可以急停，再次启动时转数可以累加等多元功能。

其物理意义是：一定量风干状态下的标准煤样与待测煤样，从相同原始粒度磨碎到相同细度时所耗能量之比称可磨性系数 $K_{km}$ 。过去我国是沿用原苏联全苏热工研究院的测定方法，符号 $KVTI$ 。现在我国已规定使用哈德罗夫法测定可磨性系数，简称哈氏可磨性系数，符号 $HGI$ 。哈氏可磨性系数测定时，是将规定粒度的 $g$ 煤样放在微型中速磨煤机内研磨 $\pm$ 转(约分钟)，取出筛分分钟，按下式确定哈氏可磨性系数 $HGI$ ： $HGI = 6.9G_1$ 式中 $G_1$ ——通过孔径为 $m$ 筛子的煤粉质量， $g$ 。 $KVTI$ 与 $HGI$ 之间的关系可用下式表示： $KVTI = (HGI)$ 我国原煤的 $KVTI$ 多在—之间，一般 $KVTI$ 的煤称难磨煤， $KVTI$ 的煤称易磨煤。例如：使用粉煤的火力发电厂和水泥厂，在设计与改进制粉系统并估算磨煤机的产量和耗电率时，常需测定煤的可磨性；在应用非炼焦煤为主的型焦工业中，为了知道所用煤料的粉碎性，以便确定粉碎系统的级数及粉碎设备的类型等，也要预先测定煤的可磨性。

在实验室中测定煤可磨性有不同的方法，中国国家标准(GB)和国际标准(ISO)规定用哈德格罗夫法测定。哈德格罗夫法的要点是：称取 $\sim mm$ 的煤样 $g$ ，放在内装八个钢球的哈氏可磨性试验仪中，研磨环以 $\pm 1r/min$ 转 $min$ 后，过 $mm(0目)$ 筛子。

哈德格罗夫可磨性指数与煤化度的关系：随煤化度的增加，HGI呈抛物线变化，在Cdaf为%处出现最大值，此时煤最容易磨碎。煤的可磨性和脆度都表征了煤被粉碎的难易程度，但从实验方法可见：煤的可磨性将煤磨成细粉，该指标对非炼焦煤的制粉工艺较合适；而应用抗碎强度法所测定的煤的脆度，其力度范围与炼焦煤较为接近，因而煤的脆度用于衡量炼焦煤较为合适。)

一哈氏可磨性指数测定仪主要特点鹤壁先烽仪器-,1362896,http//hbxfyqcom生产的哈氏可磨性指数测定仪是专供测定烟煤和无烟煤可磨性的一种仪器。根据磨碎定律(磨碎煤粉所消耗的能量与煤粉产生的新表面积成正比)为理论依据,依照国标GB-《煤的可磨性指数测定方法》(哈德格罗夫法)设计制造,该仪器的测定结果能够正确地反映煤磨碎的难易程度,为磨煤机的设计和运行提供依据。

二哈氏可磨测定方法：将煤样制成规定的粒度,经哈氏可磨性指数测定仪研磨后,在规定条件下筛分,称量筛上煤样质量,从由标准煤样绘制的校准图上查得哈氏可磨性指数。称取g已除去煤粉的煤样,均匀倒入研磨碗,平整其表面,并将落在钢球上和研磨碗凸起部分的煤样清扫到钢球周围,然后将研磨环放在研磨碗内。使研磨环的十字槽对准主轴下端的十字头,同时将研磨碗挂在机座两侧的螺栓上,拧紧固定,以确保总垂直力均匀施加在个钢球上。将保护筛0.013濠缸雍偷着烫椎 茫 断卵心ネ耄 颜丛谿心セ飞系拿悍鬯 奖; ど干希 缓蠓 ス 拿貉 智蛭黄鹁谷氩; ど福 邢附 丛谿心ネ牒透 智蛭系拿悍鬯 奖; ど干稀

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/f1j6WuYanVZRGF.html>