颚破架体,颚破槽轮,颚破滑道

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

颚破架体,颚破槽轮,颚破滑道

供应鄂式破碎机（细），颚破颚式破碎机简称颚破，本系列颚式破碎机具有破碎比大产品粒度均匀结构简单工作可靠维修简便运营费用经济等特点。鄂式破碎机(鄂破)工作原理：该系列鄂式破碎机，由电动机通过三角带经槽轮驱动偏心轴转动，使动颚做往复运动，从而将进入破碎腔内的物料予以破碎。工作特供应商：河南众邦矿山机械设备有限公司产品图片颚破价格颚式破碎机价格直销价(元)：颚式破碎机简介：颚式破碎机（简称颚破颚式破石机），我公司生产的破碎机包括粗破和细破两大类别产品。颚式碎石机作用是靠可动鄂板周期性地压向固定鄂板，将夹在其中的矿块压供应商：河南省益工机械设备有限公司产品图片颚破价格鄂式破碎机价格直销价(元)：颚式破碎机简介：颚式破碎机（简称颚破颚式破石机），我公司生产的破碎机包括粗破和细破两大类别产品。颚式碎石机作用是靠可动鄂板周期性地压向固定鄂板，将夹在其中的矿块压供应商：河南省益工机械设备有限公司产品图片破碎机，颚破机，鄂式破碎机，郑州颚破机直销价(元)：破碎机，颚破机，鄂式破碎机，郑州颚破机的专业制造商1893712877郑州山川重工有限公司为大型选矿建材机械专业制造商，是集制造营销于一体的集团公司。公司主要生产矿山设备，矿山机械，矿山选矿配套设备，选金设备，选铁设备，矿山破碎设备，磁铁矿选矿设备，供应商：郑州山川重工有限公司产品图片颚破顺达颚破颚式破碎机第代新型颚破直销价(元)：鄂式破碎机（颚式破碎机）简称鄂（颚）破，具有破碎比大产品粒度均匀结构简单工作可靠维修

简便运营费用经济等特点。鄂式破碎机广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。

广泛用于矿山冶金建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。颚式破碎机：分为PEPEX系列，颚式破碎机破碎比大产品粒度均匀用于破碎抗压强度不超过兆帕的物料。PEPEX系列颚式破碎机为大型复摆式，广泛颚破架体,颚破槽轮,颚破滑道适用于矿山冶炼建筑公路铁路水利和化学工业等众多行业，颚破架体,颚破槽轮,颚破滑道适用于各种矿石和岩石的粗碎或中碎作业。

工作原理：PEPEX系列颚式破碎机是以电动机为动力，通过电动机皮带轮，由三角带和槽轮驱动偏心轴，使动颚按预定轨迹作往复运动，从而将进入由固定颚板活动颚板和边护板组成的破碎腔内的物料予以破碎，并通过下部的排料口将成品物料排出。

鄂式破碎机结构组成：颚式破碎机的结构主要有机架部件，固定颚板，上边护板，下边护板，动颚部件，调整部件，拉杆部件，铁轨部件，润滑部件，基础部件，电控部分等组成。本公司资金雄厚，设备精新，技术先进，检测手段齐全，凭借多年丰富的生产经验，为用户提供了众多值得信赖的优质产品，深受社会好评。没有最好，只有更好是我们长期追求的目标，我们始终坚持质量第客户至上，恪守信誉，全心全意为广大用户提供最完美的售前售中售后服务。

其短肘板低悬挂大摆角等技术运用，具有处理能力大，操作简单，维修方便和使用寿命长等特点，其优质钢板焊接热处理过的坚固机架，深受国内外客户欢迎！本系列产品，用于抗压力强不超过兆帕的各种碎性物料的粗破碎作业。颚破设备价格_颚破设备_科锐机械(查看)(颚破设备价格,颚破设备原理,颚破设备操作,颚破设备颚破设备价格,颚破设备原理,颚破设备操作,颚破设备样品图)标签：颚破设备价格,颚破设备原理,颚破设备操作,颚破设备颚破设备价格,颚破设备原理,颚破设备操作,颚破设备图片描述：颚式细碎机在加气混凝土中用途大加气混凝土是以硅质材料和钙质材料为主要原料颚破设备价格，掺加发气剂，通过配料搅拌浇注预养切割蒸压养护等工艺过程制成的轻质多孔硅酸盐制品。

河南科锐机械设备有限公司（ykeyucom）是河南郑州,破碎粉磨设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理创新发展诚实守信的方针，最大限度的满足客户需求。鄂破,颚破机破碎方式为曲动挤压型，电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板和动颚间夹角变大，从而推动动颚板向定颚板接近，与此同时物料被挤压搓碾等多重破碎；当动颚下行时，肘板和动颚间夹角变小，动颚板在拉杆弹簧的作用下离开定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出，随着电动机连续转动破碎机动颚作周期性的压碎和排料，实现批

量生产。

排除方法：)清除排料口堵塞物，确保出料畅通；)调紧或更换三角皮带；)重新安装或更换紧定衬套；)调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求；)更换轴承。原因：)被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；)电动机接线位置接反，主机开反车(动颚顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法；)排料口小于规定极限；)颚板移位，齿顶与齿顶相对；)工作现场电压过低；)动颚与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。排除方法：)更换或增加破碎机；)调换电机接线；)排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；)检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；)调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；)更换轴承或动颚。

原因：)鄂破,颚破机主机超负荷或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；)铸件有较严重的铸造缺陷。排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；)更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；)更换合格的肘板。

原因：)鄂破,颚破机肘板肘板垫自行采购或改制，不符合主机厂设计要求；)调整座固定螺栓松动；)调整座有严重的铸造缺陷或焊接缺陷。排除方法：)更换调整座并更换装配主机厂原装肘板肘板垫；)更换调整座并紧定调整座螺栓；)更换调整座。

排除方法：)更换新的偏心轴，正确吊运主机；)更换新的偏心轴，按破碎物料的抗压强度，选择相适应的破碎机；)更换新的偏心轴，调正作业负荷或更换相适应的破碎机；)更换新的偏心轴，不使用不符设计标准的肘板肘板垫；)更换新的偏心轴，使用热处理合格的偏心轴。原因：)鄂破,颚破机铸造留有密集型气孔等严重缺陷；)使用不合格的肘板肘板垫，破碎机在强力冲击时，肘板未发生自断保护；)动颚在机架内发生位移，一端底部碰撞机架边护板；)拉杆弹簧张力失效后仍未及时更换；)排料口小于规定极限；)进料位置不对，偏向某一端或下料斗角度太陡，使物料直接撞击动颚头部。原因：)轴承断油或油注入太多；)油孔堵塞，油加不进；)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；)紧定衬套发生轴向窜动；)轴承磨损或保持架损坏等；)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。排除方法：)按说明书规定，按时定量加油；)清理油孔油槽堵塞物；)调正飞槽轮配重块位置；)拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套；)更换轴承；)更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖

一起压入机架轴承座槽内,再定上轴承盖，消除嵌盖转动。■故障现象鄂破,颚破机飞槽轮发生轴向左右摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。排除方法：)平键磨损，更换平键,，或更换偏心轴或飞槽轮；)增做飞槽轮防护罩并更换偏心轴或飞槽轮；)更换偏心轴或槽轮。

原因：)拉杆未拧紧，肘板撞击动颚和调整座的肘板垫；)拉杆与动颚下部的钩子有摩擦；)弹簧与弹簧座之间相互撞击。排除方法：)紧固拉杆；)检查弹簧张力是否失效，如失效则更换弹簧，紧定拉杆或重新紧固弹簧；)将弹簧座安装到位，并紧定拉杆螺母至合适位置。排除方法：)紧定地脚螺栓或更换断裂的螺栓；)拆下飞槽轮轴端盖板，旋松飞槽轮涨紧套螺栓，调正飞槽轮配重块位置，然后紧定涨紧套螺栓；)加固基础，加垫枕木或橡皮等。原因：)主机超负荷或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；)更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；)更换合格的肘板。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/fAxjPofXpXt.html