

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



河北自动给料控制箱

鹤壁哪里有卖最超值的电磁振动给料机控制箱鹤壁市中汇通用机械有限公司拥有一支经验丰富技术高超的团队，专注于电磁振动给料机控制箱的生产和研发，在输送设备行业中处于领先地位。

中汇通用机械实力雄厚，常年以不锈钢、铸铁、铸钢材质的电磁振动给料机控制箱产品生产为主，其主要用途是作为水泥、矿山、冶金、煤炭、化工、陶瓷、粮食、电力等工矿企业中使用。产品型号多种，其中型号为XKZ-GG最受欢迎与畅销，重量KG，产品种类可根据客户要求供应。提供优质的产品，周到的服务是鹤壁市中汇通用机械有限公司一直奉行的，公司在销售的电磁振动给料机控制箱在输送设备行业中形成了强大的竞争优势。振动给料机性能特点：振动平稳工作可靠寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低，耗电小，调节性能好，无冲料现象。我厂生产的振动给料机结构简单，运行可靠，调节安装方便，重量轻，体积小，维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。

振动给料机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛箱振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。

槽体振动给料的振动源是激振器，激振器是由两根偏心轴（主被动）和齿轮副组成，由电动机通过三角带驱动主动轴，再由主动轴上齿轮啮合被动轴转动，主被动轴同时反向旋转，使槽体振动，使物料连续不断流动，达到输送物料的目的。我公古老文明的铸造之乡——河北省泊头市，量具铸件行业是我市重工业发展中的龙头企业，经过多年来的制造和生产，我们的产品稳定在一个技术性和实用性优质的高水平状态。

我公司也随着本行业的壮大，与时俱进的发展着属于自己的生产系统和销售模式，本着生产更优质，销售更专业，服务更全面的态度面向全国客户。

GZY电磁振动给料机是一种新型给料设备，河北自动给料控制箱是DZ系列电磁振动给料机的换代产品（DZ系列已于992年国家列入淘汰产品）河北自动给料控制箱比DZ系列电振机节能%。在采矿冶金GZY系列电磁振动给料机说明书GZY电磁振动给料机是一种新型给料设备，河北自动给料控制箱是DZ系列电磁振动给料机的换代产品（DZ系列已于年列入淘汰产品）河北自动给料控制箱比DZ系列电振机节能%。

在采矿冶金煤炭化工建材电力机械制造以及粮食轻工等工矿企业中，已被广泛地应用，把块状及粉末物料从储料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去，例如向带式输送机斗式提升机筛分设备等给料向破碎机粉碎机等喂料，以及用于自动配料定量包装等，此外河北自动给料控制箱还可以与电子称或微机控制等设备配套，用于自动控制的流程实现生产自动化。

GZY电磁振动给料机与机械式的给料机（如圆盘给料机摆式给料机板式给料机等）相比具有以下特点：无转动零件不需要轴承减速机构，不需润滑加油等。由于物料在给料过程中被连续抛起，并按抛物线的轨迹向前跳跃运动，因此给料槽磨损小河北自动给料控制箱适用于输送磨损性大和较高温度（ 以下）的物料。

自动控制箱给料

激振器启动后，振幅瞬间可达到工作稳定值，同样在停车时，河北自动给料控制箱的振幅瞬时消失，这样可以提高自动控制的准确度，同时给料机可在满负荷的情况下直接启动。我厂生产GZY系列电磁振动给料机，由于采用螺旋弹簧激振器，其性能好，优于板簧式激振器的电振机，比相同规格的设备重量约轻%，振幅也略有提高。三结构和工作原理结构：电磁振动给料机一般由四个主要部分组成（见图一）料槽电磁激振器减振器电源控制箱电磁激振器由八个主要部分构成（见图二）减振器槽体铁底座铁心弹簧质体配重工作原理图二是电磁振动给料机的结构示意图，由槽体底座衔铁以及槽体中00%的物料等质量构成质点ml,质体铁芯线圈配重铁等构成

质点 m_1 和 m_2 这两个质点用螺旋弹簧连接在一起，形成一个双质点定向振动系统。激振器电磁线圈的电流是经过单相半波整流的，当线圈接通后在正半周内有电流通过，衔铁与铁芯之间便产生一脉冲电磁力互相吸引。这时槽体向后运动，激振器的主弹簧发生变形储存了一定的势能，在负半周线圈中无电流通过，电磁力消失，主弹簧释放能量，使衔铁和铁芯朝相反方向离槽体向前运动，于是电磁给料机以交流电源的频率作每分钟次的往复振动，由于槽体的底平面与激振力作用线有一定的夹角，因此，槽体中的物料沿抛物线的轨迹连续不断地向前运动。四产品型号含义GZY：生产率为 t/h ：生产率为 $0t/h$ ：生产率为 t/h ：生产率为 t/h ：生产率为 $0t/h$ ：生产率为 $00t/h$ 电磁振动给料机五技术性能组装时必须紧固激振器与料槽的连接螺钉，以免影响电磁振动给料机转的稳定性。本系列电振机均为悬挂式安装采用牢固可靠的钢丝绳或花兰螺丝挂在足够刚度的构件上，通过减振簧与料槽吊钩联接。

安装时使槽体向下斜可增加给料量，若与电子程序控制装置配套使用应在水平安装，并检查槽体的横向水平，否则在输送过程中物料会一边偏移。

河北控制箱

电振机安装尺寸见图五~图七气隙的调整铁芯和衔铁之间的气隙按设计要求应调至 mm ，产品在出厂时已调好，也可以根据使用单位对振幅和给料量的要求，予以适当的缩小或扩大，但注意不要过分，如果气隙太大就会增加电流，烧坏线圈，相反，如果气隙调得太小，则铁芯和衔铁之间就会发生碰撞，造成铁芯衔铁等部件的损坏，气隙调整的原则为： a 足振幅的要求。

调谐电磁振动给料机的振动系统设计成低临界近共振状态下工作，在低临界近共振条件下，由于阻尼的增大往往是由槽体内物料和料仓压力的增大而引起的，与此同时，振动系统的固有频率变小，调谐值 W/W_0 就更接近于1，这样振幅趋于增大，河北自动给料控制箱们之间相互补偿，使给料机能够比较稳定地工作，当阻尼变小也保持这种互相补偿关系。 $m_0=(m_1+m_2)/(m_1+m_2)$ （ m_1 为前质量， m_2 为后质量）我厂生产的电振机的主弹簧是螺旋簧，其刚度基本上是不可调的，因此，只能采用改变激振器内质体的质量来调谐，在激振器的质体上装有几块配重板，用增减配重板的块数达到改变固有频率的目的。七使用和维护起动和停机初此开动电振机前，必须将电控箱转换开关 K 拨到手动位置，料量电位器关小，接通电源后逐渐增大电流，直至额定值，以免损坏控制箱和烧坏线圈，正常使用后允许在额定电压电流和振幅下直接起动和停机。

试运行给料机在出厂前已进行时间不少于四小时的空载运行，设备在现场安装完毕后，一般也应进行短期试运行，在试运行过程中振幅和电流除随电网电压波动而变化外，应该是稳定不变的。

生产率的调节电振给料机的生产调节通常采用如下两种方法：调节电振机的振幅，在额定振幅范围内，通过旋转控制箱电位器旋钮或输入自动控制信号可以直接调节振幅，从而可以无级地调节电振机的生产率。铁芯和衔铁之间的气隙，在任何情况下必须保持平行和清洁，以保证工作的稳定，对于工作在尘土较多的场合或作为铁磁性物料的输送时，激振器密封盖紧密，运转中，应注意铁芯和衔铁之间有无撞击声，如听到撞击声，应立即停车检查并重新调整气隙。在设备运转过程中，如发现振动发生突然变化，例如噪声突然变大，电流表指针不规则摇摆等，应马上停机检查。

DCK-D电磁振动给料机控制箱给料机控制柜控制给料机械的电控箱是应用与电磁振动给料机控制给料快慢的仪表仪器！一控制箱特点：电控制器主回路采用可控硅作变流调节。可控硅工作采用脉冲移相触发，能有效的控制电流和电压的突变，可使负载平稳起动，可确保可控硅的安全使用。本机使用方便，式样新颖，底壳下装有金属支撑架及安装孔，既可悬挂，又可平放，为本机的安装与操作提供了方便。三注意事项：通态浪涌电流 I_{tsm} 在寿命期内，浪涌次数有一定限制，因此，一般不要人为的对负载短路。

使用寿命长,运行维护费低,设备体积小,安装高度低,在多灰斗条件下,利用斜槽收集后,当叶轮由传动机构驱动在机体内旋转时,上部分离器(或料斗)落下的粉粒物料便由进料口进入叶轮格室,采用一台泵输送,设备数量少,投资省,系统运行可靠。刚性叶轮给料机为封闭槽型给料机,用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续,或宣地给到受料装置中去,并可用于自动控制的流程中,实现生产流程的自动化。温馨提示:刚性叶轮给料机由带格室旋转叶轮机体及新型摆线针轮减速电动机等部分组成,体积小,工作可靠,密封及耐磨性能好,刚性叶轮给料机工作原理,并随着叶轮的转动而被送至卸料口排出,在整个工作过程中,能连续定量供料和卸料。力求完美不做最大只做最好是鑫金澄的发展战略!诚实守信团结奋进追求卓越是顺特的团队精神!用户至上服务敬业坚守承诺是顺特的经营理念!一切以用户着想,为气力输送和环保事业做贡献。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/fQbHHeBeimx1ol.html>