一般设备要求几层垫铁

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

一般设备要求几层垫铁

制造厂家竟然要求垫铁表面要磨削，说是这样才能提高安装精度，国标规范里有这样的规定吗？从严格意义上讲，配合面需要研磨，保证接触面不小于－%。引用第楼奔腾液压件于--发表的从严格意义上讲，配合面需要研磨，保证接触面不小于－%。打好基础是很重要的借机讨论一下，国内常说的有垫铁安装，一般认为是由垫铁承受设备重量和设备运行中的动载，在计算垫铁面积和数量时就是这样算的．有需要磨削的，对于精度要求相对较高的设备一般要求平面度较高，大部分情况下都不用磨，铣就可以了。天气心情垫铁5.2.找正调平机械设备用的垫铁，应符合各类机械设备安装规范设计或随机技术文件的要求；无规定时，机械设备常用的斜垫铁和平垫铁宜按本规范附录B选择。承受载荷的垫铁组，应使用成对斜垫铁，且在调平后灌浆前，用定位焊焊牢；承受重负荷或有较强连续振动的设备，宜使用平垫铁。垫铁组的使用，应符合下列要求：每一垫铁组的块数不宜超过块，且不宜采用薄垫铁；放置平垫铁时，厚的宜放在下面，薄的宜放在中间；垫铁的厚度不宜小于mm；机械设备调整完成后，应将各垫铁相互用定位焊焊牢，铸铁垫铁可不焊。对高速运转机械设备的垫铁组，当采用mm塞尺检查垫铁之间和垫铁与设备底座面之间的间隙时，在垫铁同一断面两侧塞入的总长度不应超过垫铁长度或宽度的/。机械设备调平后，垫铁端面应露出设备底面外缘；平垫铁宜露出mm～mm；斜垫铁宜露出mm～mm。机械设备用螺栓调整垫铁（图）调平时,应符合下列要求：图螺栓调整垫铁-升降块；-调整块滑动面；-调整块

一般设备要求几层垫铁

；-垫座；-调整螺栓螺纹部分和调整块滑动面上应涂以耐水性较好的润滑脂；调平应采用升高升降块的方法，当需要降低升降块时，应在降低后重新再作升高调整；调平后，调整块应留有调整的余量；机械设备用封闭式调整垫铁安装时,应在各滑动与转动处涂以耐水性较好的润滑脂，使滑动与转动自如，无卡阻现象；垫铁垫座应用混凝土灌牢，但混凝土不得灌入活动部分。机械设备采用调整螺钉（图）调平时，应符合下列要求：图调整螺钉-垫铁；-基础或地坪；-地脚螺栓；-设备底座；-调整螺钉；-支撑板不作永久性支承的调整螺钉在设备调平后，设备底座下应用垫铁垫实，再将调整螺钉松开；调整螺钉支承板的厚度宜大于螺钉的直径；支承板应放置水平，并应稳固地放置在基础面上；作永久性支承的调整螺钉伸出机械设备底座底面的长度，应小于螺钉直径。

机械设备采用减震垫铁调平时，应符合下列要求：基础或地坪应符合随机技术文件要求；基础（地坪）的高低差，不得超出减震垫铁调整量的%～%；放置减震垫铁的部位应平整；减震垫铁按机械设备要求，可采用无地脚螺栓或胀锚地脚螺栓固定；机械设备调平时，各减震垫铁的受力应均匀，在其调整范围内应留有余量，调平后应将螺母锁紧；采用橡胶垫型减震垫铁（图）时，机械设备调平后经过～周，应再进行一次调平。图SW型无地脚螺栓孔减震垫铁—盖—调整螺杆—锁紧螺母—支承盘—底盘和减震橡胶垫.灌浆..预留地脚螺栓孔或机械设备底座与基础之间的灌浆，应符合现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB00-00的规定。预留地脚螺栓孔灌浆，应符合下列要求：灌浆处应清洗洁净；灌浆宜采用细碎石混凝土，其强度应比基础或地坪的混凝土强度高一级；灌浆时应捣实，不应使地脚螺栓歪斜和影响机械设备的安装精度；灌浆后的养护时间及要求应符合相关规定。灌浆前应敷设外模板；外模板至设备底座外缘的距离c（图）不宜小于mm；模板拆除后，表面应进行抹面处理。

当机械设备底座下不需全部灌浆，且灌浆层需承受设备负荷时，应设置内模板（图序号）。需要采购一批斜垫铁但不知道斜垫铁有什么标准，他的斜度是多少以及多大的设备适合什么样尺寸的斜铁，斜铁的尺寸长×宽×厚，厚度是垫铁的最厚一般设备要求几层垫铁还是最薄处。《SH-T-石油化工机器设备安装工程及验收通用规则》《HG-化工机器安装工程施工及验收通用规范》斜垫铁的规格以及精度要求：斜垫铁一般没有具体规格，一般是按设备重量设计图纸，定做加工。

但常用的规格有；；；1；1；；；1；；1；等。

斜垫铁精度一般为△，为一般粗糙精度斜垫铁，△为中级精度斜垫铁，△为高级精度斜垫铁，△为精密斜垫铁（磨床磨削平面而成）。

一般设备要求几层垫铁

二当设备的负荷由垫铁组承受时，垫铁组的位置和数量，应符合下列要求：每个地脚螺栓旁边至少应有一组垫铁。当采用．５mm塞尺检查垫铁之间及垫铁与底座面之间的间隙时，在垫铁同一断面处以两侧塞入的长度总和不得超过垫铁长度或宽度的/。在设备安装过程中,需要用垫铁来调整设备的标高,现在很多施工单位在施工过程中都是凭经验来确定数量和大小,如何精确计算和确定垫铁的组数和大小尺寸,以达到经济实用,符合规范的要求?本帖最后由laiqi于--1302编辑一般标准设备非标设备垫铁设备安装图上有规定的。要看是什么垫铁和用在什么设备上了如果是承重垫铁,必须按照规范要求选择垫铁和放置垫铁,一般设备要求几层垫铁还必须做隐蔽记录如果是安装调整用垫铁,就无所谓了,只要起到调整作用就好了你要对照规范的可以参照《GB-机械设备安装工程施工及验收通用规范》第四章第二节垫铁第二节垫铁第．．条找正调平设备用的垫铁应符合各类机械设备安装规范设计或设备技术文件的要求；设备常用的斜垫铁和平垫铁可按本规范附录五选择。第．．条当设备的负荷由垫铁组承受时，垫铁组的位置和数量，应符合下列要求：一每个地脚螺栓旁边至少应有一组垫铁。第．．条使用斜垫铁或平垫铁调平时，应符合下列规定：一承受负荷的垫铁组，应使用成对斜垫铁，且调平后灌浆前用定位焊焊牢，钩头成对斜垫铁（图．．）能用灌浆层固定牢固的可不焊。放置平垫铁时，厚的宜放在下面，薄的宜放在中间且不宜小于mm，并应将各垫铁相互用定位焊焊牢，但铸铁垫铁可不焊。

第．．条设备调平后，垫铁端面应露出设备底面外缘；平垫铁宜露出～mm；斜垫铁宜露出～mm。并且，各行业标准中对垫铁的规格及计算均有规定，需要的话请详细说明项目类型设备的规格型号及名称，这样就好对症下药了参照《GB-机械设备安装工程施工及验收通用规范》第四章的计算公式其实只一般设备要求几层垫铁适用于一般小型设备,我曾遇到过高且重的塔,计算结果使垫铁把基础铺满也不行这个公式有不合理的因素这个公式过于保险,使用的垫铁过大塔类设备可参考HGJ-《化工塔类设备施工及验收规范》，我用过，没发现问题。而SH/T和HG明确规定地脚螺栓两侧各放一组，应使垫铁靠近地脚螺栓，当地脚螺栓间距小于mm时可在各地脚螺栓同一铡放置一组垫铁（具体内容见以上三个规范）。

一般在石油化工生产装置区内的设备安装，如没有专门的安装验收规范，则按SH/T或HG通用规范实施，或者按设计规定的验收规范实施，最好与业主监理沟通，确定一个验收规范。原帖由wanghq于--发表塔类设备可参考HGJ-《化工塔类设备施工及验收规范》，我用过，没发现问题。

另外对于座浆法或者压浆法放置垫铁，公式中的常数C可取（我的个人观点，因为确保垫铁和混凝土之间的结合度达00%）。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/fprpYiBancob3p.html