

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



中碎H4800-EC、

粗碎选用JM颚式破碎机，中碎选用HEC破碎机，细碎选用HF破碎机，筛分设备选用大型振幅递减椭圆振动筛。磨矿流程原矿采用一段闭路磨矿流程，双系列布置，每个系列选用MQG6湿式格子型球磨机与FG--400高堰式双螺旋分级机构成闭路，磨矿细度为 - 00目%。粗精矿再磨采用双系列布置，每个系列选用两台 水力旋流器（一台备用）-- 聚磁机（一台备用）进行分级，与MQY溢流型球磨机构成闭路，磨矿细度为 - 目%。磁选流程磁选采用双系列布置，原矿经一段磨矿后，每个系列选用两台串联CTB—磁选机进行粗选。过滤流程精矿过滤采用双系列布置，每个系列采用GYW--永磁外滤式过滤机进行过滤，过滤后的铁精矿含水率小于%，用皮带输送机送至精矿池。

进入公司黄页郑州开元机械设备有限公司巩义市开元机械设备有限公司位于嵩山北麓，黄河岸边的中原明珠巩义市，是制造选矿设备，建材机械的专业厂家。

公司经过员工余年的奋斗拼搏，与科研院所联合，已经具备新技术研制，开发与制造的能力，拥有一批高素质的职工队伍，率先通过ISO质量体系认证。公司秉持“以崭新的技术精良的产品良好的信誉，求得企业的生存与发展，与广大用户携手开创新纪元”的经营战略方针，目前公司已发展成为本市机械制造行业的骨干企业，

公司与科研院所联合，始终以新技术新装备完善选矿工艺，以一流的产品一流的质量一流的服务精神，积极开拓市场，服务用户。

我公司生产的主要设备有：破碎设备：颚式破碎机锤式破碎机双齿辊破碎机对辊破碎机反击式破碎机反击高效细碎机圆锥破碎机。能够承接的选矿设备有：赤铁矿选矿设备褐铁矿选矿设备磁铁矿选矿设备铜矿选矿设备金矿选矿设备锰矿选矿设备钛铁矿选矿设备钼矿选矿设备铅锌矿选矿设备萤石选矿设备锆英砂选矿设备钾长石选矿设备等成套设备，能够承接吨以下的选矿生产线。以质量求生存，以信誉求发展，以创新求进步，以超前经营意识，脚踏实地与广大用户精诚合作共谋发展是我们公司的经营理论，欢迎广大用户莅临我厂考察。这让我们学会如何利用理论知识分析工程问题，找出理论与实践的结合点，给我们的后续专业课（如矿物加工研究方法选矿厂设计矿物加工自动控制等）的学习打下一定的实践基础，另外，我们也有对该行业所需人才以及工作环境有了前所未有的了解，丰富了我们的见识，为自己将来如何选择工作方向埋下伏笔，使我们不再为之前不确定的工作担忧。

具体任务有：增强对矿物加工工程专业及其生产过程的感性认识；通过专题报告生产现场参观，了解矿山生产组织管理体系；了解选矿工艺流程结构工艺设备选矿药剂的种类和使用；了解矿山技术经济指标产品质量要求等，形成对矿山建设和选矿厂配置的总体认识；进行现场安全教育，培养安全意识；对实习情况作出深刻总结，认真完成实习报告。二：实习单位概况××铜矿××省××××铜矿隶属于凉山矿业有限公司，××铜矿床位于康滇地轴西南缘，云贵高原西北部,金沙江东岸的中低山区,行政划隶于××省××县绿水乡。××省××铜矿于年月日注册成立，（行政区号，邮政编码64），公司成立之初主要经营铜矿采选，注册员工人数为人，注册资本70万元人民币，是一个以铜为主，伴生钴钼铁硫金银等金属矿床。矿山采用公路开拓汽车运输陡帮剥离缓帮开采采矿工艺，采用米台阶进行采矿剔夹，采矿品位%左右，生产能力为吨/日规模。区域内主要矿产有铜铁锰金银钼钴等，已发现大型铜矿床处（××铜矿），中性铜矿床处（老羊汗滩），详查和普查小型铜矿床处，中小型铁锰矿床多处。××矿业密地选矿厂××始建于年，一期建设艰苦卓绝，年出铁，年出钢，年出钢材，结束了我国西部没有大型钢铁企业的历史。

××年开始建设二期工程，到年基本完成，实现品种规模上台阶，结束了我国西部不能生产板材的历史。

辉钼矿在一些铜矿体内比较富集，局部达钼矿体的工业要求；硫铜钴矿硫镍钴矿辉砷钴矿钴辉砷镍矿分布不均匀，含量变化与镍砷等元素的背景值相关，同时也与矿石中主要矿物的组成情况有关。

铜矿石中常伴磁铁矿，以角闪钠长岩型黑云角闪钠长岩型矿石含量较高，石英钠长岩型和角砾状，白云石英钠长岩型矿石含量较低。不同矿物在矿石中的含量：黄铁矿+黄铜矿一般为—%，辉钼矿和各种钴矿物一般小于%

，磁铁矿一般为0—%，局部地段黄铁矿或磁铁矿数量增多，可构成稠密浸染以至块状矿石。 .1.2工艺过程 × × 公司选矿车间由碎矿工段磨浮工段脱水工段尾水工段四个生产工段及行政组生产技术组设备技术组变电网四个职能组组成。

碎矿工段原矿入料粒度：D 000mm；碎矿最终产品粒度：mm；矿石真比重.9t/m,硬度f=,属于中等可碎性矿石。

中碎Sandvik-H-EC标准圆锥破碎机排矿口尺寸：mm细碎Sandvik-H-GF短头标准圆锥破碎机排矿口尺寸：mm。

总破碎比： $i = \frac{D}{d} = \text{mm}$ 碎矿工艺过程粒度小于等于米的原矿，经皮带运输至颚式破碎机进行粗碎，粗碎产品经皮带运至短头标准圆锥破碎机中碎，中碎产物送至筛分车间进行筛分，筛下产物进入粉矿仓储存同时有皮带送入磨浮车间，筛上产物需要经皮带运送至破碎车间的短头标准圆锥破碎机细碎，过后再返回到筛分车间，细碎物料和中碎物料用同一个皮带廊运送进入筛分车间筛分，形成回路。破碎机工作原理鄂式破碎机（如图）：工作时活动鄂板对固定鄂板作周期性的往复运动，时而靠近，时而离开。当靠近时，物料在两鄂板间受到挤压劈裂冲击而被破碎；当离开时，已被破碎的物料靠重力作用而从排料口排出。为颚式破碎机喂料时，物料从顶部入口倒入含有颚齿的破碎室，颚齿以巨大力量将物料顶向室壁，将之破碎成更小的石块。圆锥式破碎机（如图）：工作时主要是用电机的旋转通过皮带轮或联轴器传动轴和圆锥部在偏心套的迫动下绕一固定作旋摆运动，从而使圆锥式破碎机的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧白壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎，达到所需求的产品。

圆锥式破碎机在工作过程中，电动机通过传动装置带动偏心套旋转，动锥在偏心轴套的迫动下做旋转摆动，动锥靠近静锥的区段成为破碎腔，物料受到动锥和静锥的多次挤压和撞击而破碎。在破碎的过程中，若存在不可破异物通过破碎腔或因某种原因机器超载时，液压保险系统实现保险，排矿口增大，异物从破碎腔排出，机器恢复正常工作。

在生产过程中进行不同的生产工艺改造，添加使生产流程得以完善，处理能力产量得以提高，生产各项工艺指标得以稳定提升。详细说来，细碎过后的物料送入MQG × 球磨机开始一段磨矿，矿浆浓度为%，一段磨矿矿浆流入双螺旋分级机（如图）分级，分级后粗的物料返回一段球磨机，细物料由泵打入水力旋流器（ ）（如图）继续分级，分级后大于目的物料泵至MQY × 球磨机进行二段磨矿，二段磨后返回旋流器， - 目的泵至搅拌桶，在搅拌桶中加药后溢流至浮选槽开始浮选。首先是铜钼的混合浮粗选，浮选精矿泡沫将泵至旋流器（ ）分级，粗物料矿浆至MQY-球磨机再磨，磨得物料返回旋流器分级形成闭路，细粒矿浆通过管道泵入下一个浮选槽进行铜钼精选。铜钼粗选I所得沉砂至铜钼粗选II的浮选槽，该作业所得泡沫进行铜钼扫选，沉砂进入旋流器，扫选泡沫返回铜钼粗选II，沉砂泵至下个浮选槽进行铜钼混合粗选，得到的泡沫溢流至铜钼精选I作业，沉砂

参加铜钴扫选I，铜钴精选I所得精矿泡沫进入下一个浮选槽开始铜钴很合精选II，铜钴扫选I所得泡沫参加铜钴扫选II，铜钴精选I和铜钴扫选I的沉砂返回至铜钴粗选槽。铜钼精选有次作业，精I精II精III，每级精矿泡沫进入下一级，沉砂返回上衣作业，铜钼精选I所得沉砂得进行一次铜钼精矿的扫选，扫选精矿泡沫返回铜钼精选I，沉砂返回铜钼粗选I。铜钼精选III完成后，所得精矿泡沫进入铜钼分离浮选槽，开始铜钼分离粗选，由于钼天然可浮性好，固分离时浮钼沉铜，粗选钼精矿泵入旋流器（ ）分级，粗粒级矿浆得进入单设钼再磨球磨机进行磨矿，磨得矿浆返回旋流器。

之前铜钴精选II所得泡沫返回铜钼精选I流程，而泡沫则进行铜钴第三次精选，所得沉砂返回铜钴精选II槽，精矿泡沫泵至旋流器（ ），分级，粗粒级矿浆进入单设钼再磨球磨机磨矿，磨后返回旋流器，细粒级矿浆参加铜钴分离粗选作业，铜钴粗选所得沉砂进行两次铜钴分离精选，最终沉砂和铜钼分离后所得沉砂同为铜精矿，泵至之后的固液分离车间，用陶瓷过滤机固液分离储存，而铜钴分离作业中泡沫精矿返回上一作业，铜钴粗选所得泡沫进行一次扫选，扫选精矿为最终钴精矿，沉砂则返回铜钴分离粗选作业。以上铜钴扫选II所得精矿返回铜钴扫选II，沉砂则进行粗选铁，选铁用磁选法，铁粗选的精矿需进行两段分级，分别在后的精矿和铁精选I后的精矿，分级出来的粗粒级物料都得泵至单设球磨机磨矿，细粒级则进入下一选别作业，两次精选后得到最终铁精矿，其中，粗选精选I和精选II所得尾矿都为最终尾矿，被泵至尾矿坝。浮选药剂添加与浮选条件铜钼混选入选条件为：矿浆浓度4%~%之间；磨矿细度-00目%~% 之间；PH值为~之间的碱性环境；捕收剂为轻柴油，起泡剂为#油，在搅拌桶处以管道滴加；采用两粗一扫的作业流程。

铜钼粗精矿通过泵打入旋流器分级，沉砂进入再磨后，溢流细度达到-目%以上，连生体矿物充分单体解离，利于后期的铜钼精选及铜钼分离作业。铜钼精选采用三精一扫的作业流程，精三处加硫化钠作为铜抑制剂进行铜钼分离，上浮的泡沫为钼粗精矿，尾矿为铜精矿进入米周边传动浓密池进行浓缩后达到%~%的浓度，打入TT陶瓷过滤机进行过滤后得到铜精矿产品。

钼粗精矿经过钼再磨后，进行次精选，达到%左右的品位，进入钼精收集桶，由人工倒矿后进入烤钼房，烤干。铜钴粗选是用铜钼粗选的尾矿加丁基黄药作为捕收剂，#油作为起泡剂，采用一粗两扫的作业流程，粗精矿进钼再磨，然后三次精选一次扫选后，进入铜钴分离搅拌桶，加KMnO₄和(CH₃CH₂CH₂CHO)PSSNH(丁铵黑药)进行抑钴浮铜的铜钴分离作业。浮选尾矿含全铁%左右，其中磁性铁站%左右，磁选作业全铁回收率在%~%之间，铁精矿品位以上。

陶瓷过滤机外形及机理与盘式真空过滤机的工作原理相类似，在压强差的作用下，悬浮液通过过滤介质时，颗粒被截留在介质表面形成滤饼，而液体则通过过滤介质流出，达到了固液分离的目的。其不同之处在于过滤介质—陶瓷过滤板具有产生毛细效应的微孔，使微孔中的毛细作用力大于真空所施加的力，使微孔始终保持充满

液体状态，无论在什么情况下，陶瓷过滤板不允许空气透过，由于没有空气透过，固液分离时能耗低真空度高。主要构造：陶瓷过滤机主要由辊筒系统搅拌系统给排矿系统真空系统滤液排放系统刮料系统反冲洗系统联合清洗系统自动控制系统槽体机架几部分组成。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/fyzaZhongSuiSSXdj.html>