

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



转子碎石机,转底炉除尘器,转弯式提运机

颚式碎石机小型碎石机那生产转底炉除尘器

产业投资版主转底炉处理含铁污泥应用的新技术作者

时间阅读转底炉处理含铁污泥应用的新技术作为一种新技术从理论上是可以行的通的，但是转子碎石机,转底炉除尘器,转弯式提运机还有许多缺点和未知要大家来共同克服，以下是用种方法处理含铁污泥可以做到变废为宝的做用。当前开发应用的新技术是一转底炉技术转炉污泥经浓缩脱水烘干后与各种除尘灰和粘结剂按比例配料碳含量控制在以下。经润磨造球筛分，合格生球，再经干燥后均匀布到转底炉环形台车上，在转子碎石机,转底炉除尘器,转弯式提运机还原性气氛和高温下铁被转子碎石机,转底炉除尘器,转弯式提运机还原，高温球团从转底炉排出经转子碎石机,转底炉除尘器,转弯式提运机还原性气氛冷却到，形成金属化球团；锌被转子碎石机,转底炉除尘器,转弯式提运机还原成气态随高温废气从转底炉排出，经余热锅炉换热器等冷却收集。二含锌钾钠尘泥的脱锌钾钠工艺采用水解方式将来自烧结电除尘的高含钠钾灰进行水洗，水洗后过滤所得的固体物质用作烧结颗粒料生产线的原料，回用于烧结工艺。三回用转炉造渣工艺将转炉泥和氧化铁片分别进行定量配料脱水处理冷却调温，调温后物料与粘度剂按配比要求进行混碾，成型加工，制得高强度型块产品用作炼钢造渣剂循环用于转炉炼钢，实现尘泥短流程高效循环利用。转底炉除尘器一般来说,环境除尘灰是在常温下聚集的,其介质粉尘性质无大变化,比较好利用,对生产基本无危害。

莱钢针对除尘灰泥品种多,数量大,性质差异大的问题,不断研究改进利用方法,通过采取分类处理,分区消化的处理方法,每年约有万除尘灰和灰泥回收利用,占总量的,其中烧结利用万,竖炉球团万,链蓖机回转窑万,电炉万。

含铁除尘灰泥主要作为烧结原料回收利用,其中一部分是烧结工序自产的除尘灰万年,直接在烧结内部循环参加配料,另一部分是原料球团炼铁炼钢工序的除尘灰和灰泥万年,送到原料场作为杂料,加湿后参与烧结场一次原料混匀配料后供烧结利用。莱钢高炉煤气除尘全部采用了干法除尘,产生的一次除尘灰重力和二次除尘灰煤气净化布袋除尘器主要成分是铁和碳,全部返烧结作为烧结原料。转炉煤气电除尘灰含铁量以上,一次除尘设备蒸发冷却器,作用除尘降温灰粒度较粗作为烧结原料,二次除尘除尘设备静电除尘器,作用除尘降温灰粒度较细一部分作为烧结原料回收利用,一部分作为竖炉球团原料回收利用。三是烟气除尘灰中等元素富集危害烧结炼铁生产,造成烧结台车糊蓖条,风机叶片挂泥,除尘器效率降低,烟尘污染加重,设备维护量加大,高炉因有害元素富集而影响顺行和寿命甚至造成事故也是不乏先例的。该系统包括通过烟气管路依次密封连接的高温换热器中温换热器和除尘器,中温换热器和除尘器之间通过烟气管路密封连接有低温换热器,低温换热器设置为彼此并联的二个,低温换热器前后的烟气管路上设有冷风调节装置。该系统相比现有转底炉烟气处理系统增加了低温换热器,而且在低温换热器前后的烟气管路上设有冷风调节装置,因此可以控制烟气的温度集中在低温换热器进行急速降温,从而使烟气中含有的碱金属氯化物集中在低温换热器进行凝结并只生成小颗粒状的粘合物,不易堵塞系统的各器件。

器转底炉

根据降尘室内部的运动轨迹,在其内部加装阻力挡板,分段阻隔,这样可以逐级降低进入下一格的颗粒量,可以大大提高除尘效果。为避免气流通过时的湍动,挡板高低错开,形成不同高度差,减缓了气流的速度,进一步提高除尘效率,这样较小的颗粒也能被有效的沉降。

改进后的反击式破碎机除尘器采用下部帆布逐格密封,沉积粉尘随皮带一并带走,解决密封问题同时也解决了日常清理工作。

这样可以使气体在反击式破碎机除尘器内部各级的压力尽量均匀,在除尘器后几级形成微负压,以避免气体大量外泄。锤式破碎机系由制造厂装配成台后供给的,在安装前应进行检查,以便消除在运输过程中所产生的弊病,并按下列要求进行安装。为了避免锤式破碎机工作时产生的振动影响建构筑物,锤式破碎机和混凝土基础中间应垫以硬木垫板或其他减震材料。锤式破碎机安装时,电动机和转子轴的中心应保证平直,以免影响联轴器上的弹性套过早损坏及引起轴承发热。三锤式破碎机的检修:锤式破碎机的润滑:锤式破碎机的轴承可以是

于油润滑稀油循环润滑或稀油间断注油润滑。采用稀油间断注油润滑时：a滚动轴承应用洁净的锭子油润滑；b每工作h后往轴承内加注润滑油一次；c每一个月到三个月更换润滑油一次，换油时应用洁净的汽油或煤油仔细清洗轴承，轴承座内油面高度应保持在最低一个滚于中心的位置。

·落煤管落差大产生的诱导风碎煤机至尾部落煤管落差大约在4m左右，如此大的落差在有煤流通过时，高速下落的煤流使落煤管内的空气被压缩，从而产生气流，加剧了导料槽出口喷粉。·给料机出口(碎煤机进口)不严密，给碎煤机产生诱导风提供了外因碎煤机转子足碎煤机产生诱导风的内因，而给料机出口密封不严则是碎煤机产生诱导风的外因。由于给料机出口密封不严，使给料机呻碎煤机进口落煤管呻碎煤机呻碎煤机出口落煤管呻导料槽形成一开式循环系统，大量的空气从给料机出口进入，被碎煤机转子带动从导料槽出口喷出。·尾部滚筒积煤产生的粉尘尾部滚筒前原有的空段清扫器损坏后被拆除，使胶带上粘附的煤粉未能清除，被带进尾部滚筒，在尾部滚筒的碾压下变成细微粉末形成粉尘。

·尾部缓冲托辊选型不好产生的喷粉皮带机尾部缓冲托辊原为弹性支架型缓冲托辊，其缓冲原理是利用支架弹性变形来缓冲煤流对输煤胶带的冲击。

当煤流冲击时，缓冲托辊支架产生变形，皮带和缓冲托辊向下位移，导料槽挡煤皮和皮带间产生间隙，粉尘从气隙喷出。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/gAuqZhuanZiZW34p.html>