设备垫铁的要求

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

设备垫铁的要求

当安装动设备或者静设备时，有时需要在设备下面用垫铁，我想请问的是动设备垫铁组的距离是多少合适呢？静设备裙座下面的垫铁间距又是多少合适呢？到底是动设备的垫铁间距大些好呢？设备垫铁的要求还是静设备的垫铁间距大些好呢？标准是什么？垫铁间距的决定性因素，是不是就是动设备是机械设备，以后工作时要震动，垫铁放多了，会不会反而造成震动系数增加啊？我们去年检修换分离器底部垫铁有四处，每组有块，他们说每组太多了，于是把垫铁换成厚的，三块一组。当采用mm塞尺检查垫铁之间及垫铁与底座面之间的间隙时，在垫铁同一断面处以两侧塞入的长度总和不得超过垫铁长度或宽度的/。在设备安装中，设备的粗精找平等都是通过设备底座下垫铁的安放及调整来实现的，而垫铁安放及调整又是安装中费时费力的工作，所以垫铁的安放及调整不仅关系到设备安装的进度，设备垫铁的要求还对设备今后的运行和使用寿命有重要影响，是设备安装中的一项重要工作。对自行安装的设备，在自己进行工艺设计或审阅设计单位的工艺图时，要考虑自身的安装条件，决定采用哪种垫铁安放方式，然后，根据垫铁安放方式决定基础的次浇灌层的厚度。

一般垫铁安放方式有种：（一）是研垫铁方式，在基础表面安放垫铁的位置先铲研基础表面，使基础表面平整，然后把垫铁放在研合好的基础表面与设备底座之间。

设备垫铁的要求

采用这种垫铁安放方式时，基础表面与设备底座之间的距离为mm左右，最低不得低于mm，最高不得高于mm；（二）是为砂墩垫铁安放方式，在设备基础浇灌好后，在基础表面需要安放垫铁的位置放置铁盒，在铁盒内制作个水泥砂墩，在砂墩上面安放垫铁，用水准仪等找平各个垫铁表面，然后把设备底座安放到垫铁上，再用组斜垫铁调节设备的水平度。

在设备基础的检测验收中，要注意基础表面的标高与工艺设计标高的偏差情况，然后根据实际标高来计算垫铁的总厚度及各个垫铁的厚度组合，以达到每组垫铁的数量最多为块的安装规范要求。在设备位置的粗找平时，为了节省时间及调整方便，可以不一次性把全部垫铁组安放到位，只要在底座的个角靠地脚螺栓的位置先安放组垫铁初步找平后再安其他垫铁组。

但现场如果出现地脚螺栓的基础预留孔放得过大或土建做得过大（这种情况经常出现），无法在靠近地脚螺栓的位置安放垫铁时，可在地脚螺栓附近先临时安放到组垫铁，等设备粗找平，地脚螺栓浇灌并养护到期时，再在已浇灌好的地脚螺栓边按要求安放到组垫铁，临时安放的到组垫铁可根据与地脚螺栓的位置远近决定是拆掉或是保留。

所以，在安放垫铁时，要大约的计算垫铁的面积，如果所下的垫铁尺寸不够，就要多加几组辅助垫铁；另外，成对的斜垫铁安放时，一定要保证斜垫铁与设备底座之间的接触面积，不要因平垫铁的尺寸足够，而斜垫铁与设备底座之间的接触面积不够造成整个垫铁组不能承受设备负荷的情况。当设备粗平后，在地脚螺栓浇灌前，要把设备底座的地脚螺栓孔与地脚螺栓之间垫上薄铁皮等物，保证地脚螺栓在孔内对中，以便设备精平时设备垫铁的要求还有调整的余地，在浇灌时，要注意地脚螺栓不要歪斜。一般设备找正后应采用二次灌浆，第一次灌地脚螺栓，完后要有足够的养护期，养护期结束后再进行找正检测和地脚螺栓紧固。

在电机的安装中，如果设备厂家没有给电机制作钢架支座或底板，则安装时要在电机的块底座下安放自制的钢底板，底板厚为0～mm，宽度与长度与电机的底部支座相等可，底板在电机位置调好后可与垫铁组点焊，但不得与电机的底座焊接。在设备位置精平后，次浇灌前，要把垫铁组点焊，有的则把设备底座与垫铁一起点焊，但有的设备则不允许把垫铁组与设备底座点焊，如高温风机的机壳支座，其支座孔与地脚螺栓的位置要考虑热膨胀量，同时，支座与下部安装的膨胀滑板不允许点焊，以方便机壳支座在热膨胀时能在滑板上自由伸展，在次浇灌时，次浇灌层高度也不能高出膨胀滑板的上表面。R－基础混凝土或地坪混凝土的单位面积抗压强度(可采用混凝土设计标号),公斤力/厘米比较以上两个计算公式可以看出：HGJ0-中的系数，实际是GB501中的系数C，C的取值范围是-，只是这里取了而已。

设备垫铁的要求

谢谢了，虽然是明显的错误，可我陷入到自己的死胡同里就很难能发现，别人就很容易能看出来，谢谢！#wzk根据楼的计算GB5031中计算公式算出的面积是HGJ03-的倍目前国标里算出来的垫铁面积基本上是不能用的，因为现在API标准的泵已经没有铸铁底座了，钢结构底座的泵特别轻，我算过，算出来的垫面积小的不能用，我们现场都是根据泵底座角钢的宽度放一个裕量来确定垫铁的长度，然后再根据长度在SH中找合适的宽度，这样垫铁的选型就完成了。我们现在安装的泵用的就是根据泵台板槽钢的宽度选择垫铁的长度，进而确定垫铁的规格，再根据地脚螺栓的中心孔距选择垫铁的组数。每一垫铁组应尽量减少垫铁的块数，且不宜超过五块，并少用薄垫铁;放置平垫铁时，最厚的应放在下面，最薄的且不小于mm的放在中间，并应将各垫铁相互用定位焊牢，但铸铁垫铁可不焊。每一组垫铁应放置整齐平稳，接触良好，设备调平后，每组垫铁均应压紧;对高速运转的设备，用mm的塞尺检查垫铁之间和垫铁与设备底座之间的间隙时，在垫铁同一断面处以两侧塞入的长度总和不得超过垫铁总长(宽)度的/。设备调平后，垫铁端面应露出设备底面外缘，平垫铁宜露出~0mm，斜垫铁宜露出~mm;垫铁组伸入设备底座底面的长度应超过设备地脚螺栓的中心。设备采用无垫铁施工时，当设备底座上设有安装调整螺钉时，其支撑调整螺丝用的钢垫板上平面的水平度允许偏差不大于/000。

设备"垫铁

采用减振垫铁调平时，基础或地坪应符合设备技术要求，在设备占地范围内，地坪(基础)的高低差不得超出减振垫铁调整量的%~0%，放置减振垫铁的部位应平整。摘要在水泥厂的设备安装中，设备的粗平精平等都是通过设备底座下垫铁的安放摘要及调整来实现的，而垫铁安放及调整又是安装中费时费力的工作，所以，垫铁的安放及调整不仅关系到设备安装的进度，设备垫铁的要求还对设备今后的运行和使用寿命有重要影响，是设备安装中的一项重要工作。对水泥厂自行安装的设备，在自己进行工艺设计或审阅设计单位的工艺图时，要考虑自身的安装条件，决定采用哪种垫铁安放方式，然后，根据垫铁安放方式决定基础的次浇灌层的厚度。一是研垫铁方式，在基础表面安放垫铁的位置先铲研基础表面，使基础表面平整，然后把垫铁放在研合好的基础表面与设备底座之间。采用这种垫铁安放方式时，基础表面与设备底座之间的距离为mm左右，最低不得低于mm，最高不得高于mm；二是为砂墩垫铁安放方式，在设备基础浇灌好后，在基础表面需要安放垫铁的位置放置铁盒，在铁盒内制作个水泥砂墩，在砂墩上面安放垫铁，用水准仪等找平各个垫铁表面，然后把设备底座安放到垫铁上，再用组斜垫铁调节设备的水平度。在设备基础的检测验收中，要注意基础表面的标高与工艺设计标高的偏差情况，然后根据实际标高来计算垫铁的总厚度及各个垫铁的厚度组合，以达到每组垫铁的数量最多为块的安装规范要求。在设备位置的粗平时，为了节省时间及调整方便，不要一次性把设备底座所需的全部垫铁组安放到位，只要在底座的个角靠地脚螺栓的位置先安放组垫铁，等初步找平后，再把其他垫铁组安放好。但现场如

设备垫铁的要求

果出现地脚螺栓的基础预留孔放得过大或土建做得过大（这种情况经常出现），无法在靠近地脚螺栓的位置安放垫铁时，可在地脚螺栓附近先临时安放到组垫铁，等设备粗平，地脚螺栓浇灌并养护到期时，再在已浇灌好的地脚螺栓边按要求安放到组垫铁，临时安放的到组垫铁可根据与地脚螺栓的位置远近决定是拆掉或是保留。当设备粗平后，在地脚螺栓浇灌前，要把设备底座的地脚螺栓孔与地脚螺栓之间垫上薄铁皮等物，保证地脚螺栓在孔内对中，以便设备精平时设备垫铁的要求还有调整的余地，在浇灌时，要注意地脚螺栓不要歪斜。

每一垫铁组应尽量减少垫铁的块数，且不宜超过五块，并少用薄垫铁；承受负荷的垫铁组，应使用成对斜垫铁，承受重负荷或有强连续振动的设备宜使用平垫铁。每一组垫铁应放置整齐平稳，接触良好，设备调平后，每组垫铁均应压紧；设备调平后，垫铁端面应漏出设备底面外缘。

设备用调整垫铁调平时，螺纹和滑动面上应涂以水性较好的润滑脂；设备用调整螺钉调平时，不作永久支撑的调整螺钉调平后，设备底座下应用垫铁垫实，再将调整螺栓松开。

无垫铁施工要点：无垫铁施工时的设备找平找正调标高时，可用斜垫铁安装在金属结构上的设备调子后，调整垫铁调整螺钉等工具将设备的水平和标高调整到符合要求后，进行第二次灌浆（调整工具处不灌）o待灌浆层强度达到%以上时，撤出调整工具，然后将留出的位置用灌浆料填实，并再次紧固地脚螺栓，复查设备精度。无垫铁安装施工要求：根据设备的重量＼底座的结构确定临时垫铁＼小型千斤顶或调整螺钉的位置和数量；当设备底座上设有安装调整螺钉时，其支撑调整螺钉用的钢垫板上平面的水平度允许偏差不大于／000；采用无收缩混凝土灌浆应随捣实灌浆层；无收缩混凝土及微膨胀混凝土的配合比应符合国家现行规范《机械设备安装工程施工及验收通用规范》附录六规定。座浆法施工要点：确定基础安放垫铁位置，将放置垫铁处的基础表面混凝土铲除，用清水冲洗干净之后，再用压缩空气将积水吹净。座浆时将木盒（木盒尺寸应比垫铁尺寸大／umm）放在垫铁位置上，将座浆混凝土捣实，达到表面平整，并略有出水现象为止。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/gHAySheBeiGrL6S.html