KPAV160R西德

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

KPAV160R西德

MPS立式磨机操作使用说明书前言MPS立式辊磨机系我厂引进西德非凡兄弟公司的先进粉磨技术。

对于不内行的处理，使用不适和的设备以及安装错误等所引起的故障，将不予任何保证，对错误的进行操作，所造成的设备损坏事故，将不予任何保证。磨机的主要装置是三个安装在磨腔压力框架内的大型鼓形辊轮（磨辊）框架由推力，构件和铰接连接件组成，由三支拉杆定位的推力架把磨辊压到相应的圆弧环形磨辊上，每根拉杆下端的液压缸/蓄能器组件，具有弹性地传递压力的功能，使研磨体活动自如。入磨物料送到磨盘的轨道上，磨盘旋转时被，磨辊碾压粉碎，形成厚层料垫，在物料被碾碎的同时沿研磨轨迹周边向外泛出。

磨盘周围设有环形喷口环，其上开有个斜向孔口，风流（在粉磨兼烘干系统中，为热气体）经孔口导向槽在预分离与磨碎的物料相混合，风流速度不宜太高或太低，可阻止物料通过气孔下跌，又可使偶有的夹杂金属跌落气孔，经刮板排渣口清除，符合或接近要求的物料粒度，由上升气流输送到上部分离器，经分选合格的粒度被输出，大颗粒粗粉通过离心和重力作用被分离，重又返回磨盘内，继续粉磨。在风环以上约一米处，气体温度已从℃左右下降℃，可见，MPS立式磨机能粉磨高达%的高湿度的物料，是不言而喻的。物料喂入磨辊和磨盘之间研磨，在规定压力作用下粉碎，而球蘑机由于研磨体（钢球）的抛落运动作用在物料上的压力变化大，研磨

效率很低，所以，立式辊磨机辊磨功耗较少，能源需求量亦较低，对于不同的入磨物料，立式辊磨机的比电耗较球蘑机低—%。此外，立式辊磨机比球蘑机可采用温度较高的窑内全部余热气体入磨烘干物料，故第页共页而，系统设备的热耗具有很高的操作效率。由于磨机外壳体特大，因此，使在气流量较大时仍可取得低流速，由于这个缘故，喷射作用所引起的磨损（由空气所携带的颗粒造成）及压力损失得以减轻，因为后一个缘故，磨机可使用小型风机操作。与其KPAV160R西德类型辊磨机相比，MPS辊磨机具有更低的磨机转速，磨机运行较为稳定，噪音较小，同时，由于高频时振幅较小，因此声频谱的分布更佳（与球蘑机比更是如此）。

第一级为圆锥齿轮衬，第二级为行星齿轮付，电机传动锥齿将扭矩传递给磨盘座，输出轴由平面巴氏合金止推轴承支撑与减速箱板和磨盘座连接，轴承承受磨辊磨盘的总重力，磨辊接触压力及研磨过程的总研磨力，通过减速器箱体传到基础上，因此，减速机壳体采用刚性较大的焊接结构。磨机由辅助传动装置启动，通过超越离合器与主电机相连，启动后，主电机驱动磨机正常运转，超越离合器自行脱开。辅助传动辅助传动系由辅助电机和三级专用减速器组成，减速器一级为圆锥齿轮付，二级和三级均为圆柱齿轮付就。辅助电机经辅助减速器和超越离合器驱动主电机慢速启动，一般辅助传动装置启动主电机达到主电机额定转速的%时，方可启动主电机。通过辅助传动慢速驱动磨盘，将其大沉积物块清除盘外，以便主机启动，另则可把磨辊和磨盘转到需要位置，便利维修和检测，更换润滑油。而磨盘支撑在磨盘上，磨盘的每块扇形衬板支座（两种）镶嵌在磨盘外缘楔形轮缘内，在其磨盘内侧，采用弓形夹板将扇形衬板夹紧，磨盘内腔心部系用护盖和护罩封闭，防止物料进入。

磨辊组磨辊组使磨机的主要研磨件，由三个固定式鼓形辊互成°角交错布置在研磨轨道上，每个磨辊主要由辊体支架压板轴衬板和磨辊轴承等组成磨辊上部与三角形压力框架通过上铰接在一起，使磨辊具有摆动的结构。张紧装置磨机张紧装置是磨辊于加载荷的施机构，主要由专用液压站液压缸氮气储能器张紧杆压力指示器U形挂钩铰接架铰接支承等构成。三根张紧杆成°均布于磨腔内，其顶部分别铰接于三角压力框架的每个角上，液压站的压力经液压缸传递给磨机基础，这种特殊设计的压力框架和活力铰接悬挂张紧杆结构，保证了三个磨辊的承压均匀分布。装在张紧杆上的液压缸配有一个氮气蓄能器，以补偿由于物料不同而引起磨床料层厚度的变化，起到缓冲吸震作用。

分离器立轴上的液压马达，由产生油压和流速液压站驱动，该液压站包括电机驱动第页共页　的可调高压变量油

泵和油箱。上架体是研磨腔的主要区段，是供磨辊磨盘重要研磨部件的防护区，除必要的磨辊检修门和观察门外，壳体保持无孔焊接结构，以使在合理密封结构采用专用高温粘结剂情况下，漏风量最小（?%）上架体与分离器下壳体联接方式采用法兰式结构，由弹性圆柱销和高强度螺栓固定把合，采用蛇形石棉绳密封法兰接触面。在架体下端设有三个拉杆密封和拉杆护罩，于三角压力框架一角的受力区，由加强法兰和立筋板，以增加壳体刚度，并在相应部位装有硬化护板。上下壳体与分离器上下壳体构成一庞大完整的磨机架体，造型大方独特，结构合理可靠，是一大型分瓣式焊接结构螺栓把合的装配件。密封空气风机通过过滤器，从磨机外部吸入空气，经密封管路和导管进入磨辊支架，导管两端安有球面关节轴承，以便随磨辊环动。由于磨腔呈负压，因此过压的密封空气由环形区泻出，从而灰尘不能进入轴承系统，密封空气系统由膜盒式压力表和密封风机的功率消耗检测控制。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/gNKvKPLYw8g.html