# 山东铜矿加工煤矸石空心砖生产技术

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 山东铜矿加工煤矸石空心砖生产技术

拟在建项目是指尚在规划报批立项环评设计等阶段的项目，一般由发改委和各部委提供，且项目规模和投资额都较大。产品生产严格以GB-GB-为标准，具有抗碱度高，抗震性能强，强度高耐磨抗压轻质保温等优点。产品采用新式高孔洞设计，高效节能%，有效增强建筑使用面积，提高施工速度，减少砂浆用量，被省建设部门认定为“建筑节能技术产品”，是当今建筑领域最理想的墙体材料。主要型号为5300公司法人代表---鄢亮，大专文化，自主创业，多次参加企业管理培训班，具有丰富的企业管理能力和经营经验。公司自成立以来，发展情况良好，产品供不应求，主要销往省内的济南潍坊青岛东营等地区，与以上地区的主要房产建筑公司例如：山东万鑫建设集团山东凯泽房地产有限公司江苏苏中建设集团东营分公司东营天华建筑安装有限公司山东胜宏置业有限公司山东科大集团有限公司等有稳定的业务关系。年实现销售额万元，实现利润总额万元；年实现销售额万元，实现利润总额万元。

自项目建设期开始，先后得当地环保部门《项目环评报告的批复》《项目试生产申请批复》《项目竣工环保验收批复》等环保文件。山东大理石加工煤矸石空心砖生产技术河南机械的对辊式破碎机发展速度是非常快的，从年到现在已经有几年的对辊式破碎机的发展经验。

# 山东铜矿加工煤矸石空心砖生产技术

在矿山能源交通建设和工业原材料生产等行业，建筑采石设备和原料深加工设备越来越重要，矿山机械不断地为各行业提供大批量的工业产品和能源，并极大地保证了健康快速发展经济。出于这个原因，矿山机械制造业成为我们的立国之本，建立独立的工业体系和测量的工业实力是一个国家的一个重要标志。

山东大理石加工煤矸石空心砖生产技术河南路桥重工制造有限公司在破碎机上不断的创新，努力研究新的制造技术，不断优化自身的产品，在不断创造设备价值的前提下更加方便客户，受到了同行业的认可，如果需要欢迎来电质询。文章摘要利用煤矸石为主要生产原料，建设万块／a(折标砖)烧结煤矸石空心砖生产线，生产多孔砖空心砖符合国家的产业政策，山东铜矿加工煤矸石空心砖生产技术还可以享受国家免征增值税的税收政策，是国家资源综合利用大力提倡的建设项目。一座年产万块的煤矸石空心砖厂，每年可利用万t煤矸石，减少煤矸石堆场占地亩，节约制砖粘土量折合少毁田亩（按平均挖深m），节约烧砖用原煤400t，具有可观的社会环境和经济效益。

由于各地煤矸石性能差异较大，新建烧结煤矸石空心砖生产线时有几个问题应引起足够重视，主要包括煤矸石的基本性能要求破碎工艺和设备的选型混合料陈化与细碎及焙烧设备的选型等。制砖用煤矸石基本性能要求并非所有的煤矸石都能用来生产烧结空心砖，只有符合下列基本性能要求的煤矸石才可以使用。新建烧结煤矸石空心砖生产线时一定要对原料的性能进行全面的测试，在充分掌握其基本性能参数的前提下，确定工艺方案。

化学成分化学成分中CaO和SO为有害成分，当其含量超限时，将严重影响制品的力学性能，一般不宜采用。

SO中的硫多以硫铁矿硫酸盐形式存在，当SO含量过高时，在焙烧过程中会产生大量SO气体，造成环境二次污染，严重腐蚀窑车等设备，并使制品酥松，强度降低。发热量煤矸石发热量在～kJ/kg的范围内较为适宜，发热量过高，焙烧过程难以控制，同时窑炉造价将会增加。

硬度煤矸石分为掘进矸石和水洗矸石，前者块度在～mm，莫氏硬度～，而后者块度一般小于mm，莫氏硬度～。

由于各地煤矸石化学物理性能差异较大，若破碎工艺和设备选型不当，往往达不到预期的效果，甚至造成不必要的经济损失。如某厂煤矸石块度在～mm，莫氏硬度～，采用颚破→锤破的工艺，锤式破碎机产量仅达到～t/h，每班需更换锤头一次；而另外一个厂煤矸石块度小于mm，莫氏硬度～，同样采用颚破→锤破工艺，锤式破碎机产量达到～1t/h，每四班更换锤头一次。破碎工艺和设备选型常用的煤矸石破碎工艺有以下几种：颚破→锤破→筛分工艺；颚破→锤破工艺；反击破→球磨工艺。

实践证明，煤矸石破碎粒度一般控制在～mm的颗粒含量小于%，而小于mm的颗粒含量大于%的范围之内(见表)，能保证顺利成型及焙烧。如某厂煤矸石莫氏硬度～，采用颚破→立式锤破→筛分工艺，结果筛上料达%～%，

在闭路系统中反复循环，致使破碎系统产量仅达到～t/h，难于满足成型用量，后来不得不进行改造，改为带筛板的锤式破碎机；而另外一个厂同样采用颚破→锤破（进口设备）→筛分工艺，也是因筛上料过多而不能满足工艺要求。就两种工艺而言，各有优缺点：前者山东铜矿加工煤矸石空心砖生产技术适用于地下水位较高的地区，可减少陈化库地坑防水处理费用，但装载机在运行中排放的尾气污染室内空气；多斗挖掘机在运行中经常断链，有的厂家为此多配备了台多斗挖掘机。从生产实践看，搅拌挤出机的作用不十分明显，动力比搅拌机增加kW，搅拌挤出机的产量常常制约整条生产线的产量。国产高速细碎对辊机在加工制造和所用材质方面不能与进口设备相比，因而在使用中易出现以下问题：双辊间隙无法调整到小于mm位置，从而失去细碎作用；辊圈耐磨性能较低等。在现代化隧道窑操作中，采用计算机检测窑内温度压力，通过变频调速器调整风机转速，从而达到调节焙烧温度的目的。

结论综上所述，利用煤矸石生产烧结空心砖技术含量高难度大，新建烧结煤矸石空心砖生产线时千万不能盲目照搬，一定要对原料进行半工业性试验，确定各项设计参数，避免投产后产生不必要的损失。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/gUbdShanDongGleV9.html