转炉钢渣处理线

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

转炉钢渣处理线

转炉钢渣粒化处理本钢与国内知名科研单位联合对转炉钢渣处理进行了系统地认真地开发与研究，重点解决了渣罐倾翻渣罐的工艺要求和型式钢渣流槽粒化轮转数皮带运输及自动化控制等难题。同时，进一步深化研究了粒化器中粒化轮的破碎原理冷却水的冷却强度喷水形式及脱水提升机构，确保转炉钢渣处理的安全高效和清洁。本钢钢渣粒化系统的应用，每年在产生可观企业经济效益的同时，符合国家节能降耗和循环经济发展的要求，也产生了巨大的社会效益。钢渣余热自解热闷处理本钢目前建设一条万t钢渣余热自解热闷生产线，将温度在~C以上流动性差的钢渣装人热闷装置中。自动化控制喷水产生蒸汽对钢渣进行消解处理，h后热闷装置内温度降至°C以下，打开热闷装置盖，用挖掘机将钢渣装入自动给料机送到钢渣筛分磁选提纯生产线进行处理。经热闷处理后的钢渣可充分消解游离氧化钙和游离氧化镁，消除了钢渣的不稳定因素，使钢渣用于建材和道路工程的性能更安全可靠；钢渣粒度小于mm的占0%以上，易磨性好，省去了钢渣热泼工艺的多级破碎设备，也提高了应用于建材行业的粉磨效率；钢渣与渣钢分离效果好，金属回收率高，减少了金属资源的浪费。钢渣资源化综合利用项目充分考虑环境治理和达标要求，解决了近年因废钢紧张影响本钢生产的问题，有效地防止产生二次污染，达到了钢铁渣零排放，实现经济与环境双赢。技术研发背景钢渣处理的首要目标就是最大限度将金属铁从钢渣中提取出来，返回炼钢，节约资源；其次就是如何对金属提取后的钢渣进行综合利用，实现炼钢固体

废弃物的绿色循环。

我国在钢渣处理和开发利用方面起步较晚，对钢渣处理和利用的深度不够，因此钢渣处理和利用是国家循环经济节能降耗保护环境的重要课题,如何加大对钢渣的处理及综合利用，变废为宝，减少污染，使其转化为技术含量高附加值高的产品，成为亟待解决的问题。

首钢迁钢钢渣的物理性质表钢渣处理方法对比分析国内钢铁企业钢渣处理的主要工艺有热焖法热泼法盘泼法水淬法滚筒法风淬法等。表目前钢厂几种常见转炉钢渣处理方法的优缺点对比在炉渣高于可淬温度时，以有限的水向炉渣喷洒，使渣产生的温度应力大于渣本身的极限应力，产生碎裂，游离氧化钙的水化作用使渣进一步裂解。是将热熔渣倒在渣罐中，运至浅盘边，用行车将渣罐中的渣均匀倒在浅盘中，待表面凝固喷淋大量水急冷，再倾翻到排渣台车中二次喷水冷却，最后翻入水池中冷却，抓斗抓出。高温液态渣在流出下降过程中被压力水分割击碎，再加上高温熔渣遇水急冷收缩产生应力集中而破裂，同时进行了热交换，使熔渣在水幕中粒化。通过表可知，随着炼钢技术的不断发展，副枪溅渣护炉等技术的应用，钢渣的粘稠度越来越高，只有热焖法和热泼法比较适合处理，但各有特点，从生产安全及操作简便性和投资及加工成本可进一步分析。首钢迁钢钢渣一次处理工艺1转炉渣采用热泼处理工艺首钢迁钢转炉渣处理方法采用在渣池中少量打水热泼，使转炉渣发生晶形转变，由于体积变化而自然粉化，使渣钢分离。

图首钢迁钢钢渣处理场泼渣池精炼渣采用格栅板处理工艺精炼渣一般以渣坨的形态出现，钢包精炼或浇铸完成后，钢包底的少量铸余钢水与钢渣一同倒入渣罐，在渣罐中冷却后凝结成渣钢，并形成铸余死渣坨，造成渣钢难以回收。迁钢循环经济园区通过科技人员的多次攻关，利用钢渣作为原料，自发研制了一套钢渣制作格筛的工艺生产线，目前投入使用，效果显著。待精炼渣粉化后用吊车配的电磁吸盘将渣钢块吸至指定位置，其余精炼渣用轮式装载机装运到火车上，由火车运至迁安循环经济产业园的钢渣处理场。

钢渣一次处理主要工艺特点)钢渣采用国内外成熟的热泼冷却工艺，冷却效果好，增加钢渣的稳定性；)精炼渣采用带格栅渣罐的少量水冷方法。使精炼渣慢冷自然粉化，渣钢自然分离；)钢渣喷水冷却采用循环冷却水系统，实现水的零排放；)生产运行采用视频监控。

减少管理及岗位人员，节约消耗，降低成本；)加强环保设施文明生产；)钢渣装卸运输产生的灰尘及喷水产生的蒸汽均采用节能环保有效的抑尘排汽和收尘方案。按照循环经济理念，推进固体废物综合利用，实现节约资源和环境保护，在首钢迁钢循环经济产业园内建设一条年处理能力为万t的钢渣处理生产线，对钢渣进行资源化利用，实现渣与钢的分离，以及尾渣综合利用。首钢国际工程公司自主研发了钢渣二次处理系统，最大限度地

转炉钢渣处理线

回收钢渣中的金属铁，降低钢渣尾渣中金属铁的含量。

钢渣二次处理工艺设计特点首钢迁钢钢渣二次处理工艺设计从紧凑型节能型环保型原则出发，采用两级破碎－四级筛分－六级磁选工艺。

在工艺选择中增加磁选工序，提高钢渣对金属的回收率，实现效益最大化，并为后期渣钢提纯工序提供可靠的原料来源。钢渣二次处理工艺流程钢渣在炼钢厂经热泼打水处理后，由装载机将钢渣装入火车运至钢渣处理料场堆存备用。

磁选后的钢渣由号皮带机送往号振动筛，筛上㎜的钢渣进入破碎机破碎，破碎到㎜的钢渣到达号皮带机；筛下㎜的钢渣进入号振动筛，筛出5㎜的钢渣进入号皮带机。

磁选后㎜的钢渣进入破碎机破碎，破碎成㎜的钢渣送到号皮带机，号皮带机上安装有磁选机，选出㎜渣钢。筛上㎜的钢渣进入号皮带机；号振动筛筛下的钢渣进入号皮带机，号皮带机上安装有磁选机，选出粒度㎜的渣钢，磁选后的钢渣进入号振动筛，筛下㎜的钢渣进入号皮带机，由号皮带机将钢渣料送入料场，筛上钢渣进入号皮带机，由号皮带机把㎜的钢渣料送入料场。车间组成：钢渣处理线设计有：露天的原料厂和尾渣厂；原料间；一次破碎筛分间；二次锥破间；三次筛分间；转运间；提纯车间。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/gcjcZhuanLuhwNtb.html