

山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复

动鄂轴承孔的拆卸工作吊运：打开固定在机架上的支承装置的盖，把动鄂体连带偏心轴皮带轮飞轮一起吊起回机修厂。

动鄂轴承孔装配工作装配前，我们先把动鄂体两轴承孔的外部用木柴火加热半个小时，再往动鄂轴承孔里装带轴承的偏心轴就容易了。

通常给人的物料尺寸应比给料口的尺寸(动锥与不动锥体之间的水平距离)小%~%，旋回破碎机的规格是以给料口的尺寸B来表示。在投入运行年后，昆鼎重机回访团在对这几台破碎机进行维护保养时发现动鄂轴承孔的磨损严重已经开始影响破碎机的正常运行，继续发展下去破碎机将不能正常工作，昆鼎重机技术人员根据这一情况对破碎机进行了修复。修复作业流程吊运：打开固定在机架上的支承装置的瓦盖，把动鄂体连带偏心轴皮带轮飞轮一起吊起运回机修厂。拆卸：用0t千斤顶把皮带轮和飞轮分别扒下来口打开动鄂体轴承盖，用器具撞出偏心轴及动鄂轴承。如果轴承已损坏，可以先破坏轴承再取出偏心轴。测量：清洗后先对动鄂体两轴承孔进行测量，看山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复的尺寸比正确尺寸大多少，然后根据测量结果确定轴承孔内壁堆焊量的多少。

山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复

堆焊 选用结0焊条，因结06焊条具有冲击韧性高的特点，同时也适于动颚体轴承孔内壁材质ZG3。 焊前预热：由于轴承孔磨损比正确尺寸大mm，动颚就不能正常工作，所以要焊的量较小，施焊前用一支烘枪预热就可以了。我们在实际镗削时常比厂家提供的图纸尺寸小1-2mm,因为这样轴承和轴承孔配合较紧，轴承孔就不会轻易磨损，动颚体使用周期会较长。

装配：装配前我们先把动颚体两轴承孔的外部用木柴火加热半个小时，再往动颚轴承孔里装带轴承的偏心轴就容易了。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/gfWDShanDongrbrTZ.html>