

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



钨杆除气,钨极磨削机,钨棒磨机

传统的钨极磨削方法，是手工在普通的砂轮机上打磨，砂轮颗粒大，振动强，同时由于没有固定装置，钨极尖端很难保证均匀成型，这就会造成焊接电弧漂移，不稳定，焊接表面成形不美观，易形成焊接缺陷。ST-环保便携式钨极磨削机，采用高转速马达高目数金刚石磨片，同时采用钨极夹持及定位装置，从根本上保证了钨极磨削的尖端成型，保证电弧的稳定性，从而得到高质量焊缝，同时钨杆除气,钨极磨削机,钨棒磨机还减少了钨极损耗，无需频繁更换和磨削，提高了焊接效率。尤为重要，钨是对人体有很大危害的重金属元素，传统的磨削方式是开放式的，打磨过程中产生的钨粉极易通过呼吸系统进入人体，对操作者身体造成有害影响。ST-磨削机是封闭式结构，打磨粉尘只会在机身内腔内沉集，一段时间后集中清洗干净可，非常环保，实为焊工必备工具。

功能特点：环保防尘贴心安全健康全封闭腔体设计，防止粉尘被人体吸入，产生的粉尘可以集中处理避免污染环境。磨削表面精度高：采用颗粒适中的金刚石磨片，保证钨极磨削的效率同时可使钨极表面获得狼嚎的光洁度,改善钨极的起弧性能并获得稳定的电弧，增加钨极使用寿命。司经营的等离子切割机耗材易损件消耗件凯尔贝等离子飞马特等离子海宝等离子小型数控切割机通用数控切割机数控火焰切割机数控等离子切割机割圆机直线切割机管道切割机方形切割机相贯线切割机特殊切割机平板坡口机气动电动管子坡口机CNCTG切割机CNCWG切

割机CNCXG切割机龙门切割机畅销消费者市场。公司经销的等离子切割机耗材易损件消耗件凯尔贝等离子飞马特等离子海宝等离子小型数控切割机通用数控切割机数控火焰切割机数控等离子切割机割圆机直线切割机管道切割机方形切割机相贯线切割机特殊切割机平板坡口机气动电动管子坡口机CNCTG切割机CNCWG切割机CNCXG切割机龙门切割机品种齐全价格合理。钨极磨尖机钨针研磨机钨棒打磨机钨电极磨削机氩弧焊和等离子焊接中钨针角度尤其重要，每个厂家在设计喷嘴时，就考虑到了钨针的磨削角度，喷嘴内部的锥度需要与钨针的角度相互搭配，方能发挥出焊枪的最高效能。钨针磨削后钨杆除气,钨极磨削机,钨棒磨机还需平口，这样做是为了避免钨针尖端过快的烧损以致影响电弧的稳定性，如果你发现先导弧闪烁时，很可能是你的钨针有问题了。

机钨棒磨削

公司推出新型st-环保便携式钨极磨削机采用金刚石磨削片，能获得恒定的高质量的表面，延长钨极的寿命，改善起弧质量并获得较稳定的电弧。环保安全：全封闭紧凑设计，防止有害粉尘吸入人体集钨针磨削与平口一体，角度0-可任意调节专用钨针夹持器：保证精确的锥形和角度进行纵向磨削，使焊接电极保持最佳外形尺寸特制金刚石磨片：可延长钨针的寿命，改善起弧质量并获得较稳定的电弧双磨头设计：提供多种钨针直径可选：..6mm磨削机的启动与关闭：启动：将滑动开关向前推；关闭：将滑动开关向后推。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/gzfyWuGanIMe3Y.html>