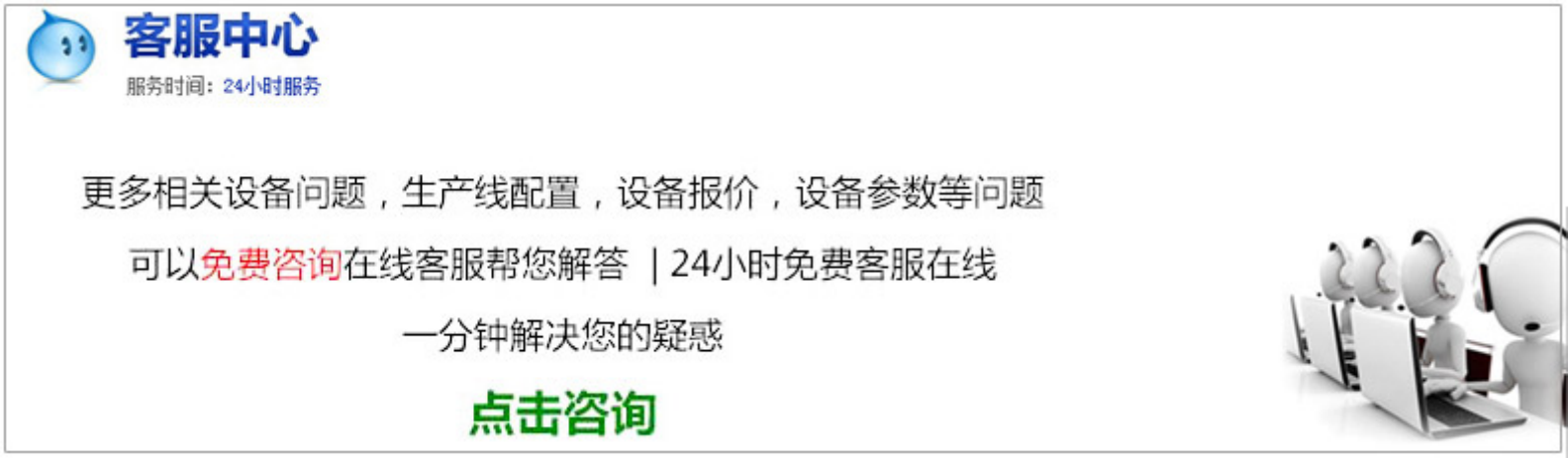
高速搅拌制粒机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



高速搅拌制粒机

把混合制粒两步工艺合在一起，既节约了时间又满足了GMP要求．减少了交叉污染，提高了效率，是一种多快好省的办法，深受用户的欢迎。一般来讲，高速搅拌制粒机制成的颗粒．形状不规则，粒度分布均匀，可压性强溶解性好透湿性适中，结构较其他传统制粒工艺完善。在不同制粒转速下，颗粒的粒径在～目，分布范围可选择不同的制粒桨转速及搅拌桨转速来获得(当制粒桨转速慢时，颗粒粒径变大，转速逐步加快而颗粒粒径逐步变小；当搅拌桨转速慢时颗粒粒径小，转速逐步变快而颗粒粒径逐步增大．两者所起的作用刚好相反)。调试前的准备工作及空车试验.检查车间内的电气水是否已经到位，制粒机并处于待机状态.2将操作面板上的电位器开关逆时针旋转，处于最慢转速位置。

从锅盖视镜上观察搅拌桨，先按F搅拌桨启动按钮，观察搅拌桨的转向——应是逆时针转动，如转向不对，应将电机进线换向。水冷却是按锅体温度和工艺要求决定，当连续工作后锅体发热而需要冷却时可打开冷却出水阀，调节流量．流量大冷却快。各物料电流峰值需根据实际试验后获得，通过手动调节速度，不断探索，做好记录，总结出最佳搅拌桨和制粒刀转速及运转时间参数(值)，然后批量生产时按所需参数输入变频器内，进行程控。

高速搅拌制粒机

生产经验点滴下面就我在使用高速搅拌制粒机时经常碰到的诸如：搅拌制粒程序及时间先后的控制，对浆料浓度的掌握，对浸膏的投放，对酒精制粒与糊精制粒的差异性作一些阐述。桨料浓度的掌握在用高速搅拌制粒机时无论是用浓浸膏经稀释后作为浆料，高速搅拌制粒机还是采用糊精或其他粘合剂作为浆料，一般做小片颗粒时浆料的浓度要低，做大片颗粒时浆料浓度则稍高。搅拌制粒程序及时间先后的控制在搅拌桨转动时，锅内的物料呈三维空间翻滚，同时形成物料从锅底沿锅壁旋转抛起，其波峰正好一个接着一个，并将软材推向快速切割的制粒刀，这时无规则形状的软材被切割成大小不同的圆棱状颗粒，随着颗粒间相互翻滚，小颗粒棱角被磨圆逐渐呈球形。在制粒机上我们采用双变频的电机来控制双桨的运动，同时编成程序，其目的是达到批与批质量的统下面我们对典型的中西药制粒的时间和程序控制加以介绍)西药第一步混合：搅拌桨转速设在Hz，制粒刀约设在0Hz，混合时间～分钟。

酒精制粒与糊精制粒的差异性用酒精制粒是一种常见的办法，因为酒精质体是不带粘度，而且高速搅拌制粒机高速搅拌制粒机还起松散作用，所以制出来的颗粒比较小而细，其优点是烘干快，对粘度高的中药用酒精制粒效果比较理想。如用糊精制粒，因为糊精有粘性，高速搅拌制粒机起着聚合作用，所以制出的颗粒，比较大而粗，其缺点是烘干慢，对没有粘度的西药用糊精制粒效果比较好。

浸膏投放的经验因为中药浸膏粘度高，不能自流，如直接把浸膏浆料倒入搅拌锅内，会造成浸膏浆料与辅料无法混合均匀。在此根据我们的调试经验，最好先用%以上的酒精冲入浸膏内稀释，经稀释后的浸膏能自流，再装入密封的加浆容器内，通过压缩空气压力。武义金石制药机械有限公司温馨提示：高速搅拌制粒机是将混合与制粒两种工序放在一台机器上完成的一种先进的混合制粒设备，由于各个厂家的药物品种不同，因而导致制粒工艺差异，各个厂家在使用该设备以后，经过一段时间的摸索，一定会找出一种适合本企业的制粒工艺。

在高速搅拌制粒机上制备一批颗粒所需时间公-min，且制得颗粒粒径范围为-0目，烘干后可以直接用二压片。当原料辅料和黏合剂进入制粒筒并盖封后，启动电源，大搅拌桨的小切割刀就按各自的轴进行旋转运动，大搅拌桨主要使物料上下左右翻动并进行均匀混合。由于高效混合制粒机制粒速度迅速且准确，只需将电流表或电压表与小切割刀连接，根据电流或决压读数能精确控制粒终点。高速搅拌制粒机的原理：高速搅拌制粒机又称为三相制粒机，是世纪年代发展起来的集混合与制粒一体的设备。

操作过程：将所需搅拌制粒的药物和辅料按配比放入锅体内，然后转动托架手柄，使锅体上升至锅盖密合的位置。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/h07lGaoSu0hDXk.html