

## 简摆颚式破碎机动颚水平行程S

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 简摆颚式破碎机动颚水平行程S

简摆颚式破碎机属于六杆机构中曲柄双摇杆机构的应用，其中曲柄为主动件，简摆颚式破碎机的动颚垂直行程小，虽然克服了复摆颚式破碎机垂直行程大的缺点，但简摆颚式破碎机动颚水平行程S的上部水平行程小，因此，该破碎机不能充分满足矿石破碎所要求的压缩量，破碎效果差。

改进后的效果简摆颚式破碎机动颚心轴位置提高而且向前移动到破碎腔啮角分线上解决了一般简摆颚式破碎机的缺点，消除了动颚上部与下部水平行程的巨大差异，提高了物流量，在保持原有生产量的基础上大大增加了破碎量，使重工破碎机朝着大型化高生产率的方向发展，扩大了颚式破碎机的应用范围。简摆颚式破碎机，因动颚是悬挂在支承轴上，所以当动颚作往复运动时，动颚上各点的运动轨迹都是圆弧形，而且水平行程上小下大，以动颚的底部也就是排矿口处为大。

由于落入破碎腔的矿石，上部均为大矿块，往往达不到矿石破碎所必需的压缩量，故上部的大块矿石，需反复压碎多次，才能破碎。复杂摆动颚式破碎机，由于其动颚又是曲柄连杆机构的连杆，在偏心轴的带动下，动颚上点的运动轨迹近似椭圆形，椭圆度是上小下大，其上部则近似圆形。这种破碎机的水平行程正好与简摆颚式破碎机相反，其上部大下部小，上部的水平行程约为下部的倍，这样就可以满足破碎腔上部大块矿石破碎所需

的压缩量。同时整个动颚的垂直行程都比水平行程大，尤其是排矿口处，其垂直行程约为水平行程的倍，有利于排矿和提高生产能力。文章出自：上海景翔重工机械有限公司网址：（烘干机球磨机网）网址：筒摆颚式破碎机动颚水平行程S,目前市场上复摆颚式破碎机基本取代筒摆颚式破碎机，因为复摆颚式破碎机具有良好的动颚轨迹运动特性，动颚轨迹运动特性决定了颚式破碎机性能的优劣。在复摆颚式破碎机工作装置动颚齿面上建立个Marker点，仿真分析结束后，通过CreateTraceSpline命令可以得到动颚齿面上各个Marker点的运动轨迹，从齿面上各Marker点仿真分析结果可知，动颚齿面上各点的运动轨。

### 颚破碎机

动颚齿面上各点的运动迹均为封闭曲线，Marker(进料口处)的轨迹呈椭圆形，愈靠近Markero(排料口处)其轨迹形状愈扁直。动颚齿面上各点沿水平方向轨迹的位移为 $g$ ，沿垂直方向轨迹的位移为 $h$ ，则称为动颚水平行程， $h$ 称为动颚垂直行程，其比值 $m=h/s$ 为动颚的行程特征值。

水平行程可以产生破碎物料所必须的压缩量，由于物料在破碎时，其块度愈大，所需的压缩量也愈大，因此水平行程一般应从进料口到排料口逐渐减小。由于排料口处的物料是按照自由落体排下的，所以排料口处水平行程的大小，筒摆颚式破碎机动颚水平行程S还应考虑到排料层物料下落时所需的排料高度。动颚的垂直行程可以促进物料向下排料，有利于提高机器的处理能力，但垂直行程值不能太大，因为垂直行程使得动定颚齿板间产生垂直方向的相对运动，以对物料进行磨搓，使物料磨碎的同时易产生粉料，影响产品粒度。求Marker点的水平垂直行程时，只要工作装置超过一筒摆颚式破碎机动颚水平行程S,目前对颚式破碎机的分类主要是根据其转动形式进行划分的，我们常见的PE系列的颚式破碎机都属于筒摆破碎机，复摆破碎机由于技术条件要求高，所以在国内生产的较少。复摆式颚式破碎机动颚上的点一般作平面运动，其轨迹为封闭曲线，进料口处轨迹呈椭圆形，愈靠近排料口其轨迹形状愈扁直。沿水平方向与垂直方向量取轨迹的位移 $s$ 和 $h$ ，则 $s$ 称为动颚水平行程， $h$ 称为动颚垂直行程，其比值称为动颚的行程特性值。由于复摆颚式破碎机的技术特征比较复杂，所以复摆式颚式破碎机国内生产的厂家并不多，所以这里我们只简单介绍一下。

## 颚式破碎机

水平行程可以产生破碎物料所必须的压缩量，由于物料在破碎时，其块度越大，所需的压缩量也越大，因此水平行程应从进料口到排料口逐渐减小。

由于排料口处的物料按自由落体排下的，所以排料口处水平行程的大小，筒摆颚式破碎机动颚水平行程S还应考虑到排料层物料下落时所需的排料高度。动颚的垂直行程使得动定颚间产生垂直方向的相对运动，以对物料进行磨搓，同时也可以促进物料向下排料，但磨搓板作用使得动定颚板磨损而降低衬板的使用寿命。PE颚式破碎机的生产能力：/筒摆颚式破碎机动颚水平行程S,砂石生产线是石料生产最常用的设备之主要由喂料机颚式破碎机制砂机反击式破碎机振动筛高效洗砂机等组成,颚式破碎机是最重要的设备之颚式破碎机按照运动形式分为两种基本型式筒摆颚式破碎机和复摆颚式破碎机,如图-所示。复摆颚式破碎机是因为其动颚在其筒摆颚式破碎机动颚水平行程S机件带动下做复杂的一般平面运动而得名,因此,动颚上点的轨迹一般为封闭曲线。上海坤克机械与筒摆颚式破碎机相比,复摆颚式破碎机上下水平行程分布较合理,且有较大的垂直行程,有利于破碎腔内的物料下移,因此其生产能力高于筒摆颚式破碎机约%。但是也因为其过大的垂直行程,使得定动颚衬板磨损很快,大大降低了复摆颚式破碎机的使用寿命,两种基本形式颚式破碎机动颚轨迹性能见表1-1。目前细碎颚式破碎机的偏心轴转速普遍偏低,为了提高偏心轴转速,强化细碎作用,并保证粒度均匀,就需要知道偏心轴转速的计算方法。

动颚下端水平行程的计算复摆型颚式破碎机动颚下端水平行程S,可以根据曲柄摇杆机构摇杆的摆动规律精确地计算。可按下式计算： $S=R\sin(\alpha+\beta)\sin(\alpha-\beta)$ ，其中R是肘板长度（cm）， $\alpha$ 是肘板角， $\beta$ 是肘板摆动角，须满足曲柄摇杆机构的几何条件和运动条件，在实际设计时，一般取 $\beta\approx\alpha$ 。物料下落时间在确定物料的下落时间时，要以下面三方面为依据：在破碎机动颚空行程的后半部分才开始排矿；动颚到达右死角时，排矿仍未停止，直到动颚返回到相当于偏心轴从右死点开始再向前转动的位置，排矿才结束；颚式破碎机的排料与时间的关系，实际上近似于概率曲线，排料密度较大的区间大约占每转时间的三分之一。目前对颚式破碎机的分类主要是根据其转动形式进行划分的，我们常见的PE系列的颚式破碎机都属于筒摆破碎机，复摆破碎机由于技术条件要求高，所以在国内生产的较少。由于排料口处的物料按自由落体排下的，所以排料口处水平行程的大小，筒摆颚式破碎机动颚水平行程S还应考虑到排筒摆颚式破碎机动颚水平行程S,颚式破碎机简介颚式破碎机的优点：复摆型颚式破碎机动颚在上端及下端的运动不同步，交替进行压碎及排料，因而功率消耗均匀。由于动颚垂直行程较大，物料不仅受到挤压作用，筒摆颚式破碎机动颚水平行程S还受到部分的磨剥作用，加剧了物料过粉碎现象，增加能量消耗，产生粉尘较大，颚板比较容易磨损。

采用了筒摆颚式破碎机动颚水平行程S,上海景翔重工机器有限公司生产的颚式破碎机（颚破）分简单摆动颚式破碎机和复杂摆动颚式破碎机两种类型，筒摆颚式破碎机动颚水平行程S们的工作原理很相似，动颚的运动轨迹有较大的差别。简单摆动颚式破碎机，因动颚是悬挂在支承轴上，所以当动颚作往复运动时，动颚上各点的运动轨迹都是圆弧形，而且水平行程上小下大，而以动颚的底部（排矿口处）为最大。同时整个动颚的垂直行程都比水平行程大，尤其是排矿口处，其垂直行程约为水平行程的倍，有利于促进排矿和提高生产能力。型号：PE × PE × PE × PE × PE × 等等关键字：破碎机描述：采用了国际最先进的破碎技术和制造水平的PE系列欧版鄂式破碎机。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/hcnQJianBaiwB0y6.html>