

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 碎矿设备采购,碎矿配套设备,碎矿除尘

在方案筛选过程中，既要注重除尘效果，又要考虑系统布置的合理性实在性，在诸方案中选择采用“分散吸风集中除尘”方式，改变了过去独立的“一对一”吸风除尘系统。所以应优先对各除尘系统进行工况分析，在确定各除尘系统的基础上，进行管路系统的计算，来确定各管段的管径和阻力，保证系统内达到要求的风量分配。该厂采用“分散吸风集中除尘”方式，其吸风系统由三个子系统组成（颚式破碎系统圆锥破碎系统振动筛系统），三者同时进入同一个旋涡泡沫除尘器，形成了一个完整的通风除尘系统。除尘器的选择与分析.1除尘器的选择除尘器是通风除尘系统的主要设备，是除尘系统最终结果的体现，所以除尘器的选择是至关重要的。

旋涡泡沫除尘器除尘机理其机理是使携尘气流按切线方式进入除尘器，气流沿除尘器壁由上而下作旋转运动，粗颗粒粉尘在离心力和重力的作用下，沿壁落入灰斗。气流到达灰斗后折返向上运动，使携尘气流得到初步净化；气流随之进入芯筒底部泡沫筛板，其中颗粒粉尘与泡沫筛板撞击并和泡沫筛板泄漏下来的喷淋水相遇混合，同时沉降于灰斗之中，使烟气得到了二次净化。气流继续通过泡沫筛板孔向上运动，与筛板上面的水相遇，在泡沫筛板上形成激烈翻腾的泡沫层，使气液两相充分接触，为第三次净化，细颗粒粉尘被捕集下来。克服了旋涡除尘器在气流向上折返时泄灰斗产生负压，漏风增大，而使除尘器效率降低，又克服了泡沫筛板由于气流分布不均和灰斗小，易造成堵塞现象。

设计时考虑东北气候特点，在泡沫除尘器器壁增设了夹层，冬季生产时通入蒸气，以防雾滴冻结，使除尘器在冬季也能正常运行。

### 碎矿设备

监测结果表明，进口风量为 $m/h$ ，进口含尘浓度为 $mg/m$ ；出口风量为 $m/h$ ，出口含尘浓度为 $.mg/m$ ，除尘效率 $n=.$ %。“分散吸风，集中除尘”的方式是可行的，尤其是旋涡泡沫除尘器改造实践的成功，对矿山生产和其他生产企业，将会起到积极的影响。碎矿工艺碎矿工艺为三段一闭路流程，其主要设备：第一段采用 $mm \times mm$ 颚式破碎机一台，碎后矿石进入 $mm \times mm$ 振动筛；第二段中碎采用 $mm$ 标准型圆锥破碎机一台，中碎后的矿石进入 $(mm \times mm)$ 筛分；第三段采用 $mm$ 短头型圆锥破碎机一台，细碎后的矿石进行筛分。筛下产品进入螺旋分级机脱泥，返砂经皮带运至粉矿仓，然后送磨矿，溢流至浓密机，浓密机底流给至球磨机，溢流弃之。该厂产尘点源主要在下列四种机械过程中：颚式破碎：物料进机时和破碎过程中的粉尘飞扬；圆锥破碎：物料携带气流及机械转动造成的增压而使粉尘飞扬；振动筛分：随物料一起带入的空气冲击筛面，筛面激烈运动，使细微粉尘飞扬；皮带间落差及运输：物料流与空气产生剪切作用，空气进入料流中，料流逐步扩散发生的卷吸形态，而使粉尘飞扬。在方案筛选过程中，既要注重除尘效果，又要考虑系统布置的合理性实在性，在诸方案中选择采用分散吸风集中除尘方式，改变了过去独立的一对一吸风除尘系统。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/hh1iSuiKuanggV7oq.html>