

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



电磁振动给料机GZ7

gz电磁振动给料机产品介绍—gz系列电磁振动给料机主要用于把块状颗粒状及粉状物料，从贮料仓库或漏斗中均匀连续或定量的给到受料装置中，具有体积小重量轻安装方便无转动部件不需润滑维修方便工作频率高耗电少等特点。二gz系列电磁给料机技术参数表产品特点：可无级调节给料量，可用于自动控制的生产流程中，实现生产自动化。安装说明：本系列电磁振动给料机设计推荐下倾安装使用，对于粘性物料及含水较大的物料可将下调为，如给料机用于配料定量给料或自动称量时，为保证给料量的均匀稳定，防止物料自流，给料机应水平安装使用。实际生产率和给料机的安装方式料层的厚度物料含水量粘性摩擦系数等有关，选用时请参考详细选型手册。二GZ系列电磁给料机技术参数表产品特点：可无级调节给料量，可用于自动控制的生产流程中，实现生产自动化。产品通过ISO质量管理体系认证厂家仓库直接发货价格绝对优势发货快到货准时欢迎新老客户前来批发采购。 使用环境条件A海拔高度不超过mB周围空气的温度上限不超过+ C周围空气温度下限为-D周围空气最大相对湿度不大于%E在无危险的介质中，且介质中无足以腐蚀金属和破坏绝缘的气体 and 尘埃（包括电尘埃）。二结构 吸引线圈为绕制式，防护等级IP； 吸引线圈主要是由线圈骨架漆包线绝缘纸绕制而成。GZ型电磁振动给料机特点电磁振动被料机具有体积小噪音低重量轻工作频率高耗电少可用于自动控制的流程中实现生产流程自动化。

GZ电磁振动给料机安装说明：GZ系列电磁振动给料机设计推荐下倾°。安装使用，对于粘性物料及含水较大的物料可将下倾调为°，如给料机用于配料定量给料或自动称量时，为保证给料量的均匀稳定，防止物料自流，给料机应水平安装使用。GZ型电磁振动给料机技术参数表我公司主要产品有：振动机械和输送机械系列产品,包含有振动筛直线振动筛矿用振动筛旋振筛给料机振动给料机防闭筛装置振动电机仓壁振动器筛板电磁给料机脱水筛热矿筛冷矿筛圆振筛煤粉筛激振器圆盘给料机往复式给煤机振动蓖板粘性原煤分级筛电磁振动器等配套的电控装置。公司董事长王延益，高级工程师，是在“工程技术”领域享受国务院颁发的“政府特殊津贴”的国家级专家，其个人专利多达多项。公司专业生产冶金行业高炉槽下烧结工段的振动筛，煤炭行业的洗选煤筛弧形筛，特别是粘性煤分级筛等各种振动筛分给料设备及各行业使用的破碎类铸造类产品，聚氨酯和橡胶制品。

在铸造技术振动设备振动源及新的振动设备应用领域具有扎实的理论基础和丰富的实践经验，公司建立有企业技术中心和检测中心，技术力量雄厚，检测手段齐全。我公司以先进的技术，优质的产品高素质的人才和领导团队的高效创新，不断开拓市场，为国内外近三千家客户提供了优质的产品和服务。产品出口印度土耳其越南及非洲南美各国，向社会提供了优质的产品和卓越的服务，在业内享有崇高的声誉。

电磁振动给料机用于把物料从贮料仓或其电磁振动给料机GZ7贮料设备中均匀或定量的供给到受料设备中,是实行流水作业自动化的必备设备分敞开型和封闭型两种。GZ系列电磁振动给料机产品特点该系列电磁振动给料机具有体积小噪音低重量轻工作频率高耗电少可用于自动控制的流程中实现生产流程自动化。GZ系列电机振动给料机主要技术参数表：实际容重大于或小于上述计算容重时，生产率按实际物料容重进行换算。控制箱基本电路采用先进的移相触发器控制固态继电器作为主回路整流控制原件，可靠性好寿命长，是一种新型控制电路。安装和调整本系列电振机均为悬挂式安装，其中振动器的悬挂吊杆应垂直吊挂，为了减少给料机的横向摆动，给料槽悬挂吊杆应向外张开0左右布置，四个悬挂吊杆吊挂在具有足够刚度的结构上，对于大型给料机为了维修和更换料槽方便，应布置移动滑架悬挂吊杆。给料机出厂前已经调试好，经过现场试车各项基本参数确实达不到设计要求时，应进行一些必要的调试，其步骤如下：给料机设计气隙为毫米（铁芯和衔铁的装配间隙），如果装配间隙偏大，将会影响电流的显著增大，以致烧毁线圈；相反，如果气隙偏小，则铁芯和衔铁浆容易发生碰撞，造成损坏。本系列电磁增大给料机装配气隙的调整是用铁芯凸耳的长孔（GZGZ）或铁芯后部的四个调整螺栓（GZGZ）来实现的，在调整装配气隙的同时，铁芯和衔铁的两个工作面必须保持平行，调整好后再把调整螺栓锁紧。调谐时，首先拧紧板弹簧的顶紧螺栓并松开装配用的连接叉定位螺栓，然后接通电源，调节电位器旋钮，逐渐增加电流，同时观察振幅指示牌所示的振幅，如果电流达到额定值时振幅偏小，则应首先把板弹簧的顶紧螺栓稍许放松，这时如果振幅增大，电流下降，说明板弹簧组刚度偏大，应适当减少板弹簧片数。使用和维护振幅指示牌如图所示，其指示部分可分为一直角三角形，当指示牌和槽体一起振动时，由于视觉暂留，则直角边与斜边形成一个交叉点，其交叉点所对应的标尺数为被测槽体的双振幅值。

初次开动电振机时，应先将电位器旋钮调制为，就通电源后逐渐增大电流，直至额定值，以免由于意外原因烧毁控制箱和线圈。给料机出厂前已进行时间不少于四小时的空载试车，设备在现场安装调试完毕后一般也进行短期试运转，在试运转过程中振幅和电流除随电网电压波动而发生变化外应该是稳定不变的。调节给料机的振幅，在额定振幅范围内，通过旋转控制箱电位器旋钮或输入起动控制箱信号可以直接调节振幅，从而可以无极的调节给料机的生产率。给料机在运行过程中必须经常检查给料槽振幅及电流的额定情况，如遇板弹簧顶紧螺栓松动或板弹簧断裂，铁芯和衔铁之间气隙发生变化或撞击，必须立处理。绕制完线圈应符合下列电器性能要求A耐压要求用伏工频电压进行耐压试验历时分钟，无击穿闪烁现象B绝缘强度：用伏摇表检查，其绝缘电阻不低于0千欧C层间匝间无短路现象，直流电阻值偏差不大于正负百分之五。

外形尺寸：mm（长）mm（宽）（高）mm—本机特点：电控器主回路采用可控硅作变流调节。可控硅工作采用脉冲移相触发，能有效的控制电流和电压的突变，可使负载平稳起动，可确保可控硅的安全使用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/htsZDianCiugvB9.html>