

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机生产现状

工作时间周一至周日，-资金申请报告相关概述资金申请报告，是指项目投资者为获得政府专项资金支持而出具的一种报告。年以来，为抵御国际经济环境对我国的不利影响，政府制定出台了十大措施以及万亿元投资的刺激经济方案，政府实行积极的财政政策和适度宽松的货币政策，出台有力的扩大国内需求措施，以应对复杂多变的经济形势。因此，来来几年内，政府资金支持的融资渠道将为广大企业及投资者的发展提供良好机遇，而制作一份优秀的资金申请报告，则是企业解决资金与融资瓶颈的关键所在。资金申请报告的作用：用于投资补助奖励投资补助，是指政府部门对符合条件的企业投资项目和下一级地方政府投资项目给予的投资资金补助，一般政府给与的投资补助不高于总投资额度的%。用于贷款贴息转贷贴息，是指政府部门对符合条件使用了中长期银行贷款的投资项目给予的贷款利息贴息。资金申请报告纲要第一章总论一项目概况二项目法人三项目背景四拟建地点五建设规模与目标六项目投资资金及效益情况七项目建设必要性第二章发展规划产业政策行业准入和市场分析一发展规划产业政策行业准入分析二市场分析。

但由于破碎某些物料受到的冲击并不强烈,高锰钢具有的加工硬化性能不能充分得以发挥,因此高锰钢锤头表现出磨损快使用寿命短的弱点。近年来,我国铸冶工作者根据锤头使用的工况条件,提出了锤头应满足合适的硬度,以抵抗物料的磨损;具有一定的韧性,以抵抗疲劳剥落和防止裂断,要具有较好的强韧性。基于以上认识,近年来我

国冶铸工作者研究开发出了许多锤头用的新型抗磨铸钢和铸铁材料和复合铸造工艺,在实际使用中,这些锤头表现出了较高锰钢锤头优良的使用性能。

新型抗磨铸钢低合金钢破磨.低合金钢由于具有较好的强韧性,通过调整成分与热处理工艺,可以在较大范围内控制硬度和韧性的合理匹配,因此近年来研制和开发了多种多元低合金耐磨钢,通过在锤头上应用收到了较好的效果。马氏体低合金耐磨钢马氏体低合金耐磨钢的应用最广泛,表为几种新型的低合金马氏体钢锤头的成分和性能。马氏体低合金耐磨钢主要是采用Cr和Mo等元素合金化,然后通过Ni淬火与低温回火热处理,获得回火马氏体组织,由于低合金马氏体钢中存在的高位错板条状马氏体,可以较好地抵抗磨损时裂纹的扩展,因此该材料具有优异的机械性能和耐磨性。奥氏体-贝氏体低合金耐磨钢要获得奥-贝组织的关键是利用硅在贝氏体转变过程中强烈抑制碳化物析出的特点,使贝氏体组织中不析出碳化物;锰增加淬透性和断面均匀性,是保证铸态自硬化的主要元素,同时可以与硅配合,提高铸态下材表材质质的强度硬度,使其保持较高的冲击韧性,使形成的贝氏体为细条状,奥氏体为薄膜状。如化学成分为C \sim ,Si \sim ,Mn \sim ,Cr \sim ,Mo \sim ,微量VB可以直接获得铸态奥氏体-贝氏体。

破碎机生产

一种是可以采用加入硅锰通过正火处理来获得,如化学成分为C, Si, Mn, Cr, Mo, BRE少量,后期通过采用中断正火处理工艺获得;另一种方法是在其化学成分中通过加入钛或硼通过变质处理和适当热处理来获得,如化学成分为C \sim , Si \sim , Mn \sim , Cr \sim , Mo/Cu \sim , Ti/B \sim , Re \sim 。后期利用Rz-Si-Ca-Ti-B多元复合变质剂进行变质处理,加上淬火+回火热处理,可以获得贝氏体+马氏体复合组织;第三种工艺是通过以廉价的Si来合金化,通过Mn控制冷却来获得。然后通过采用控制冷却技术,在铸件奥氏体化后,利用喷射(冷却速度大)使工件在冷却过程中,躲开珠光体区,快速冷却到贝氏体转变区,终止喷射冷却,然后采用相应保温措施,利用铸件余热,创造类似等温淬火的外部条件,以完成贝氏体转变。中锰抗磨铸钢我国冶铸工作者近年来通过调整锰含量,研制出了新型中锰抗磨铸钢,化学成分为C \sim , Mn \sim , Cr \sim , Si \sim ,另外要加入适量的微量元素,可以获得奥氏体+马氏体+屈氏体+碳化物的铸态组织,经过水韧处理后,获得单一的奥氏体或奥氏体+颗粒状碳化物,性能为00~15HB, akJ/cm。超强高锰钢成分如表,力学性能为30~30HB, s=40~MPa, b \sim MPa, ak \sim ~150J/cm。采用如下热处理工艺加热到 \sim 保温一段时间后,降至Ms点以上,放入硝酸钾亚硝酸钠的混合溶液中,此时发生贝氏体转变,而后放入水中冷却至室温,这样就得到了马氏体-贝氏体的球铁。合金铸铁VTiRE~1.14~18.0~ \sim ~0.1~0.0.高碳锰合金钢是通过加入Cr的强化高锰钢,用其生产的锤头在破碎铁矿石时,使用寿命比普通高锰钢提高%。

另外也可采用含锰量为%~%的超高锰钢,同时增加CrMo等元素,提高其屈服强度和初始硬度等性能,在实际生产中

破碎机生产现状

也得到了较好的使用效果。

高碳铬镍钼合金钢高碳铬镍钼合金钢的化学成分见表,采用较高的含碳量,是为了获得高硬度基体及一定数量的碳化物硬质相,以抵抗硬物料凿削磨粒磨损;而铬镍钼等合金元素配合加入,大幅度提高其淬透性,使锤头在空冷条件下也能淬成马氏体。

表CCrNiMoSiMnTiRE%PS~1.1.5~1.80.~~微量0.0522.1新型抗磨铸铁材料球铁奥-贝球铁上世纪年代问世了等温淬火奥氏体-贝氏体球墨铸铁,简称奥-贝球铁,由于其具有高强度高硬度高韧性良好的疲劳性能和耐磨性能,因此非常适宜用来生产破碎机锤头。通过 $2\text{min}+3\text{min}$ 的热处理,可以获得板条状上贝氏体+下贝氏体+约%残余奥氏体奥-贝球铁高铬钼镍合金铸铁WMnNbTa铸铁称CSi新型抗磨铸铁的化学成分化学成分MnMoCrCu~2.80.~0.3~高钒高耐磨合金铸铁~2.8~3.2~3.20.~17~20~1.02.9002.5015.5氏体的组织。由于残余奥氏体不稳定,在应力的诱发下会转变为马氏体,因此工作时锤头的表面由于冲撞,使奥氏体发生马氏体转变而使硬度和耐磨性提高,而锤头心部残余奥氏体没有发生马氏体转变仍具有较高的韧性。马-贝球铁马-贝球铁是在球铁中加入CrMo等合金元CuB高钒高耐磨合金铸铁高钒高耐磨合金铸铁的成分特点是含钒高达%~%,其化学成分见表。钒在高钒高耐%磨合金铸铁中可以形成高耐磨的碳化物PSVC,其显微硬度在HV左右,比MC30.00.03的硬度破碎机生产现状还要高很多,而且VC呈近似球状且高度弥散分布,不易被击碎,可以很好地保护基体,充分发挥碳化物的作用。

高钒高耐磨合金铸铁采用空淬+回火的热处理工艺,可以获得M回+VC+MC+A(少量)的组织,其生产的锤头的耐磨性是高铬铸铁的.28倍。高铬钼镍合金铸铁高铬钼镍合金铸铁锤头在普通高铬钼铸铁的基础上加入镍铜钒合金元素,化学成分见表。采用正火预处理+淬火+中或高温回火热处理工艺,获得回火马氏体+块状共晶碳化物+二次碳化物+屈氏体及少量残余奥氏体组织,在水泥厂工业试验表明,破碎熟料每副锤头使用寿命达到h以上,可以破碎万t熟料。WMnNbTa抗磨铸铁WMnNbTa合金是从钨冶炼渣中提炼出来的一种中间合金,由于合金中的WNbTa等均属于强化晶粒的元素,一方面使共晶碳化物硬质相二次析出相的晶粒细化,另一方面可以改善碳化物硬质相的分布形态和形状,使细小的硬度很高的碳化物硬质相呈弥散状均匀分布在基体上,可以改善合金的组织结构,增强韧性和耐磨性。

高铬铸铁+高锰钢采用整体消失模真空吸铸工艺,在制得的EPS模样??(上接第页)由以上分析可知,弹簧圆锥破碎机主轴尾部呈圆锥形是制约配合间隙的关键,因此只要把圆锥形尾部改为圆柱形,两零件相互位置的变化将不再引起配合间隙的变化,见图。改进后的图配合间隙大幅度缩小,所以必须在配合件上设置油槽,以便使润滑油畅通,保证配合面的良好润滑,润滑油槽的设置形式可参考图和图。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/hwv3PoSuizfSgL.html>