

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



垫铁加工精度标注

公司主营：特种扳手,防爆工具,铸铁平板,机床铸件,岩石量具,机床垫铁,偏摆仪,齿轮跳动仪；斜铁的用途：斜铁（斜垫铁）用于各种设备的平行和水平调整，使设备在运转过程中不发生震动倾斜，保证机器在运转过程中处于水平达到良好的状态，减少了机器磨损，节约了资金和机器部件的更换。斜铁可以制成任何形状和任意规格，只要便于使用可，斜铁可以焊接使用，可以单块使用，也可以重叠使用，精加工斜铁两块重叠的平面精度不超过mm;斜铁垫铁加工精度标注还可以制作成勾型或者带有一部分平台的斜铁，勾型斜铁平台斜铁；也可以在斜铁上打眼钻孔开槽等；斜铁（斜垫铁）的性能：经久耐用，不易变形可以焊接调整方便也可以斜铁下面放置平垫铁，便于提高调整精度。

斜铁（斜垫铁）的技术要求：斜铁的精度根据需要而定，因为斜铁一般使用的是上下两面，所以对四边一般要求不高，齐整就可以；一般斜铁的粗糙度为；对斜铁上下两个面的粗糙度有、等，精度更高一点的，经磨床加工的斜铁的平面度和平行度可以不超过mm。斜铁（斜垫铁）厚度可根据实际需要和材料的材质规格确定；斜铁（斜垫铁）的斜度宜为/0——/，振动或精密设备的斜铁（斜垫铁）的斜度可为/，采用斜铁（斜垫铁）时，宜与同规格的平垫铁配合使用，斜铁（斜垫铁）应成对使用，成对的斜铁（斜垫铁）应采用同一斜度。斜铁可以制成任何形状和任意规格，只要便于使用可，斜铁可以焊接使用，可以单块使用，也可以重叠使用，精加工斜

铁两块重叠的平面精度不超过mm;斜铁垫铁加工精度标注还可以制作成勾型或者带有一部分平台的斜铁,勾型斜铁平台斜铁;也可以在斜铁上打眼钻孔开槽等。各机器水平测点位置及安装基准部位的选择应符合下列规定:

a)纵向水平测点可选在轴承座孔轴颈或制造厂给定的专门加工面上;b)横向水平测点可选在机体中分面轴承座中分面或制造厂给定的专门加工面上;c)宜选择基准机器的轴颈为机组的安装基准部位。垫铁加工精度标注既是在初平的基础上进一步对设备的中心标高与水平度作复查和精确调整,又是机座找正固定后对部件安装的找正找平。第一种步骤:设备在基础上就位之后,先找正垫铁加工精度标注的中心,先将设备上两端的中点对准基础上的中心线,然后在基准线方向的任一端调整斜垫铁,将此端的标高找好,最后找水平度(也借斜垫铁调整)。第二种步骤:先将设备一端的标高找好后,再找水平,将水平和标高复查好,塞好垫铁组后,再对准中心线找中心。这种初平工作步骤的优点是,对中心线时移动设备方便,而且对水平和标高的影响也不会太大,故可提高初平工作的效率,缺点是,中心线如果偏差太大,可能造成标高与水平的找,TI-作白白浪费,有返回重找标高的问题。

一设备基准和测点的选择原则为了进行设备位置的检测工作,找正找平时首先应在就位后的设备上选好检测用的基准和测点;基准的选择应该遵循基准重合的原则,以减少检测工作的误差。所谓基准重合就是要使所选择的检测基准与设计基准加工基准重合为这样既可以保证有光滑准确的检测表面,又能避免因上述三类基准不重合产生的相互偏差对该设备找正找平的影响。设备符合以上要求的表面大致有如下几类: 设备的主要工作面; 支持滑动部件的导向面; 转动部件的配合面或轴线; 设备上应为水平或铅直的主要轮廓或中心线; 设备上加工精度较高的表面等。

测点的选择,要遵循“少而精”的原则,就是所选取的每一测点应有足够的代表性(能代表其所在的面或线),应能保证安装的最小误差。通常情况下,对于刚性较大的设备,测点数量可以减少,而对易变形的设备,测点则应适当增加,另外,一般情况下两测点间距不宜大于m,并选在可能产生较大误差的地方,以保证调整的精度。

二设备找正找平基准的偏差方向任何设备的安装,都是规定有一定的允许偏差的,其偏差方向是,设备技术文件中规定厂基准偏差方向的,应按规定执行;设备技术文件中没有规定的,就要按下述原则来确定基准所许可的偏差方向: 能补偿受力或温度变化后所引起的偏差; 能补偿使用过程中磨损引起的偏差; 不增加功率消耗; 使运转趋于平稳; 使机件在负荷作用下受力较小; 使有关的机件更好地连接配合; 有利于减少设备工作误差。

垫铁加工精度

型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。

型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。

型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。个回答-最新回答年月日问题描述机械设备安装中使用斜垫铁的加工精度标准是什么？最佳答案斜垫铁采用机床加工斜面，其坡度为坡长的/0，并成对使用，安装调整后搭接长度不小于其长度的/。

A．设备找正B．设备找平C．设备标高调整D．联轴器找正E．部件相对位置调整．利用垫铁可调整设备的水平度，并能把设备的均匀传递给基础。A．工作载荷B．能量C．重量D．振动力E．拧紧地脚螺栓产生的预紧力．有一台直径m高m的蒸煮塔安装在预埋螺栓的钢筋混凝土基础上，安装铅垂度允许偏差 / 000，全高不大于5mm，有根50mm以上的管道与之固定连接，没有机械设备与之直接连接。

A．基础施工单位应提供设备基础质量合格证明书B．预埋地脚螺栓的标高和中心距，预埋地脚螺栓孔的中心位置深度和孔壁铅垂程度C．基础周围必须填平夯实，以防基础不均匀下沉或偏移D．建设单位应提供基础预压记录及沉降观测点E．基础的水平面位置．机械设备试运行分三个阶段，分别是。A．单体无负荷试运转B．单体负荷试运转C．无负荷联动试运转D．负荷联动试运转E．试生产．设备混凝土基础的质量合格证明书的主要内容有。A．混凝土搅拌方式B．混凝土配合比C．石子砂子水泥质量证明书D．混凝土养护E．混凝土强度．设备基础对安装精度的影响主要是。A．基础强度不够B．二次灌浆层太厚或者太薄C．基础沉降不均匀D．基础设计不合理E．基础几何尺寸超差．设备支承在垫铁和二次灌浆层上。A．没有使用成对斜垫铁B．二次灌浆层不密实C．灌浆层太厚D．垫铁不平稳E．二次灌浆强度不够．某运转设备的安装水平度允许偏差为纵向 / 横向 / ，测量人员应该选用精度为的水平仪测量。A． / B． / C． / D． / E． / 9．影响设备安装精度的主要因素有设备基础垫铁和二次灌浆检测方法和测量器具基准安装精度现场组装大型设备各运动部件之间的相对运动精度配合表面之间的配合精度和接触质量。

加工精度

A . 设备质量B . 地脚螺栓C . 应力和变形D . 操作E . 施工管理 . 龙门刨床是大型平面加工设备 , 工作台的运行精度直接影响设备的加工精度。 A . 床身垫铁的安装精度B . 床身导轨的直线度C . 工作台的加工和安装精度D . 床身基础的精度E . 导轨之间的平行度建设工程教育网整理更多推荐 : 年二建《施工管理》真题答案及解析年二建《法规》真题答案及解析全网首发年二级建造师考后真题汇总网校名师达江在线解答学员问题——二建考试交流帖二级建造师辅导课程辅导书热销 : 。

原文地址 : <http://jawcrusher.biz/scpz/im1pDianTieIo2yA.html>