

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## LM系列磨粉机

产品简介lm立式磨粉机（立磨磨机）是磨粉设备辊磨机的集大成者，实现细碎烘干磨粉筛分集粉一体化功能，适合水泥冶金非金属矿山等大型磨粉需求。A．立式磨采用料层粉磨原理粉磨物料，能耗低，粉磨系统的电耗比球磨机低~%，而且随原料水分的增加，节电效果更加显著。由于立式磨运行中没有金属之间的直接接触，故其研磨体磨损小，单位产品磨耗一般为~克/吨，对产品的金属污染小。立式磨集细碎烘干粉磨选粉输送为一体，不需另置烘干选粉提升等设备，出磨含尘气体可直接由高浓度袋收尘器或电收尘器收集，布局紧凑，可露天布置。A．装备有稀有润滑站，磨辊轴承采用稀油集中循环润滑，保证轴承在低温和纯净油质条件工况下工作，延长了使用寿命，使设备运转系统运行连续可靠。C．装备有防止辊套和磨盘衬板直接接触的限位机构，避免金属之间的磨擦与碰撞而出现破坏性剧烈震动，增加了安全性。立式磨在工作中磨辊和磨盘不直接接触，没有球磨机中钢球互相碰撞钢球撞击衬板的金属撞击声，因此噪音小，比球磨机低~分贝。

## 磨粉机系列

随着磨盘的转动，物料在离心力的作用下，向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时受到磨辊的碾压而粉碎，粉碎后的物料在磨盘边缘被风环高速气流带起，大颗粒直接落到磨盘上重新粉磨，气流中的物料经过上部分离器时，在旋转转子的作用下，粗粉从锥斗落到磨盘重新粉磨，合格细粉随气流一起出磨，通过收尘装置收集，为产品，含有水分的物料在与热气流的接触过程中被烘干，通过调节热风温度，能满足不同湿度物料要求，达到所要求的产品水分。

详细VU系统干法制砂案例客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。烘干能力强：内部热风直接与物料接触，烘干能力强，可为节省一台烘干机，节省用地面积，节约能源，且通过调节热风温度，能轻松应对不同湿度的物料。运行成本低磨损少：由于工作中磨辊并不与磨盘直接接触，且磨辊与衬板采用优质材料制作，因此使用寿命长，磨损少。磨粉能耗低：采用磨辊在磨盘上直接碾压磨碎物料的研磨方式，能耗低，与球磨系统相比节约能耗%~%。磨粉效率高产量大：不同型号的产品满足客户需求对不同物料的产量需求，相对传统磨机而言产量更大，效率更高。

成品质量高成品纯度高：辊套和衬板不直接接触，另有限位装置，产品中含铁量极少，且所含机械磨损铁易去除，用于粉磨白色或透明物料时，产品的白度和纯净度高。

选粉精度高：根据成品不同的颗粒要求，选粉机分别采用了笼式选粉机（高效动静态选粉机）和锥形转子选粉机（高效动态选粉机）两种，提高精度。工作原理主电机通过减速机带动磨盘转动，同时热风从进风口进入立磨机体内，物料通过进料口落在磨盘中央，在离心力的作用下，物料从磨盘中央向边缘均匀移动，经过磨盘上的粉磨辊道区域时，受到磨辊的碾压，大块物料被直接压碎，细粒物料则受挤压后形成料床进行粒间粉碎。粉碎后的物料继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的强气流带走，被气流带起的物料中，较大颗粒物料在自身重力作用下又重新掉落到磨盘上继续粉碎，其余物料则随气流进入高效动态分离器进行粉体分级，在高效动态分离器叶片的作用下，不符合细度要求的物料重新回到磨盘上进行粉磨，而符合细度要求的物料随气流经管道进入脉冲除尘器内进行收集，通过排料装置排出为成品粉体。主机内混入物料的铁块等难磨杂物随物料移动至磨盘边缘时，由于自身重量大而不能被风吹起，落到磨机下腔被安装在磨盘底部的刮料板刮入排渣口后，排出主机外部。LM重晶石磨粉线甘肃王总之前世邦购买了套磨粉机使用效果都非常好，后于年又从上海世邦购买一套LM立式磨粉机，用于加工重晶石，矿粉用于石油钻井行业中的加重剂，产品非常受欢迎。

与相比球(管)磨相比，立磨在粉碎原理以及烘干能力入料适应性金属磨耗及系统简化等方面具有显著优势，且具有噪声和粉尘污染小投资少及耗能低等特点，已广泛应用于水泥电力冶金化工非金属矿等行业，特别是大规模生产系统中得到推广应用。

## LM系列磨粉机

近几年来，在相关立磨技术日臻成熟，立磨产品技术优势日益凸显的形势下，上海世邦机器有限公司积极吸取国外成功经验，并通过研发团队不断技术创新升级，相继推出具有自主知识产权的LM系列立式磨粉机产品。

与球磨系统相比节约能耗%~%，稳定性好,可靠性高，产品粒度组成好，已广泛在国内水泥电力化工等行业得到应用，成为行业粉磨首选设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/imZiLMjjKWB.html>