

1200x800辊压机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



1200x800辊压机

辊压机在粉磨系统中采用基于料层粉磨技术的辊压机及配套的集打散分级烘干于一体的选粉机，可与球磨机配合或自成系统组成各种各样的工艺流程，如预粉磨混合粉磨半终粉磨及终粉磨等系统。由于粉磨机理的改变，辊压机及其系统工艺技术可使粉磨系统电耗降低-%，产量提高-%；1200x800辊压机适用于水泥生料或熟料新建厂或老厂改造的粉磨系统，且改变由于新标准的采用而使粉磨能力不足的现状。由于辊压机的高压负荷通过双辊直径传递到被粉磨的物料层，大部分能量被用于物料之间的相互挤压，物料摩擦产生的声能热能被转化为物料的变形能，使其变形撕裂粉碎，因此辊压机是能量利用率较高的设备。同时，辊压后的物料不仅粒度大幅度减小，邦德功指数也明显降低，从而大大改善了后续磨机的粉磨状况，使整个粉磨系统的单位电耗明显下降。进入公司黄页徐州市恒顺水泥成套设备制造有限公司恒顺水泥成套设备制造有限公司是集研发设计生产制造产品销售和售后服务为一体的科技企业，拥有标准化厂房多平米及现代化办公场地和研发中心，专业从事破碎系统的技术与产品开发。公司自主研发了液压辊式破碎机系列鄂式细碎机系列液压反击式破碎机系列高效液压圆锥破碎机系列单段锤式破碎机。并提供采石场破碎筛分成套生产线，成套制沙生产线，公司技术力量雄厚生产设备先进质量检测仪器优良产品性能卓越，用户遍及全国，并出口赞比亚越南俄罗斯印尼等国家。液压系统的工作可通过溢流阀和电接点压力表随机调整给定工作压力，同时装有蓄能器与超压卸荷阀组，使系统有很

好的缓冲性能，可靠的保证了破碎力的稳定及设备的安全运行。技术特点：液压辊式细碎机是采用料床挤压粉碎为机理的预粉碎设备，物料通过两只高压对辊挤压后产生大量裂纹和细粉，显著改善物料的易磨性，在工作中，配套筛分设备，形成闭路循环粉碎工艺使入磨粒度得到恒定，通过调整磨内研磨体的机配，有效提高系统产量~%，降低电耗~%，在大幅提高产质量的前提下，有利于比表面积的稳定和提高混合掺量以其辊压机的品质破碎机的价格赢得用户好评。

辊面：采用高耐磨材料先进工艺堆焊使用寿命大幅提高，并可现场堆焊修复，减少维修时间，运用大辊径小辊宽机理工作扭力小，导料性提高，喂料装置确保辊压效果。液压装置：与专业液压厂合作，采用高度集成化液压系统及技术，结构紧凑流阻小通油能力大，动作反应快，极少的管路接头设计，保证系统无泄漏，大直径液压油缸采用进口密封及技术，使用寿命长，自动化程度高。机架布局：采用机架与支架剪切销相联设计，使机架整体刚性加强，轴座在轨道上运行，同步运行好，特制减振装置，吸收化解能力强，整机运行平稳。筛分装置：采用回转式筛分，实用合理，运行成本低，筛筒内活化装置筛分更充分，V型筛网易导料，更换方便，恒定粒度好控制。玻璃陶瓷等耐火材料行业石英砂和高岭土的细度破碎，电厂磨煤机的预先细碎，煤矿和选矿物料的细碎工作，采用特殊的辊面结构，液压系统的优化设计，完成对鹅卵石制沙的细碎，铁矿，锰矿石和石英砂等高硬性材料的细碎，在水泥玻璃陶瓷石料制砂煤矿冶金选矿电力化工公路，矿山等行业对于物料颗粒状的不同要求采用各种辊面结构，得到了广泛的应用。

本公司自主研发了辊压机系列鄂式破碎机系列液压反击式破碎机系列高效液压圆锥破碎机系列单段锤式破碎机系列，并提供制砂成套生产线矿山破碎成套生产线。

我公司经过改进的该系列辊压机，经过几年来的推广使用，根据客户的反馈意见，一致认为该产品是选矿制砂建材等行业的优选设备。该产品根据用户需求可采用易更换的超耐磨辊皮或辊面直接堆焊耐磨焊层而成的辊轮，其辊面硬度 HRC,出料粒度 mm占%以上，是目前国内超细破碎行业的首选设备，每个型号的产品在出厂前均经过抗压力抗强度防震噪音等测试。辊压机是我公司在引进吸收德国辊压机先进技术的基础上，结合洪堡和伯力鸠斯辊压机的优点，研制开发的最可靠的固体物料粉磨设备，1200x800辊压机适用于抗压强度小于湿度小于的硬物料的细碎和中碎作业，可广泛用水泥矿山冶金陶瓷等行业。部分配套件如轴承密封等采用国际知名制造商提供的产品，提高了这部分易损件的可靠性，减少了用户的维护工作量。优质极片辊压机极片辊压机生产厂家河北朝阳极片辊压机极片辊压机六辊轧机由轧辊固定座支撑辊工作辊齿轮电机减速机螺旋压下系统电器控制系统等组成;主要功能是使有色金属板材经反复碾压达到一定的厚度，工作辊通过螺旋压下系统自动压紧，实恒间隙碾压。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/jJ4e12Z9Kro.html>