

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨操作

主要表现有差压高立磨内物料多系统通风不畅内循环增大引起磨机振动，可以通过降低喂料量调整通风量，增加研磨压力。

立磨主机振动：振动是影响喂料量和运转率的主导因素，主要表现有料层不稳定过高过低，入磨物料粒度大，易磨性差，有铁质物料入磨也会引起振动，一般调整料层厚度，研磨压力，控制好风料。差压波动不利于喂料量提高时温度高会引起料层变薄研磨料床给破坏，一般调整循环风或冷风挡板开磨，磨内喷水来控制出口温度。当研磨压力低时物料在磨盘上不能有效粉磨，许多粗颗粒因研磨压力小不能碾碎，吐渣多差压上升，喂料量不能提高，这时提高研磨压力，生料成品合格率上升，吐渣料减少有利于喂料量提高。主要表现当通风量小时磨内大量的生料不能及时被抽走，导致内循环量增加，这时加大系统抽力减少内循环量，喂料量提高。密封风机的作用：防止磨内的粉尘落入磨辊轴承，由风机产生密封空气通过装在机架上方的管路导入磨辊轴承，在导风管路中装有一个关节轴承的结点以防止磨辊运动时的位移影响刚性连接，由于磨机内为负压。

加压通过喷嘴产生雾化水，对物料特别是粉料本雾化水增加自身的重量，粉料这时不易被悬浮起来使磨盘料层稳定。内循环：指物料在磨盘上粉磨后经过选粉机收集重新入磨，调整好选粉机的导向叶片及转子速度使合格

的物料能及时出磨节约了磨机内有效空间避免过粉磨现象，提高粉磨效率。

糟糕！余额不多啦~立升级VIP参与网站互动交流获赠筑龙币想要了解筑龙币的用途，如何获得筑龙币，请点击[这里](#)由于立磨的诸多优点，现已成为水泥生料粉磨的首选设备。

必须指出，因为窑速快，物料在窑内停留时间只有min左右，所以窑操作员必须勤观察，细调整，否则跑生料的现象也是经常发生的。思想上，我时时处处不忘加强思想理论学习，继续深入学习邓小平理论和“三个代表”重要思想，努力践行“八荣八耻”社会主义荣辱观，高标准，严要求，立足本职，务实创新，确保自己思想上清醒，政治上坚定，作风上务实，在思想上，行动上与公司党委高度一致。在操作中，时刻把安全放在第一位，并能根据参数的变化，及时采取合理的操作，确保了生料的细度水分，各成分都达到生产要求。这一年里，自己在学习中工作，在工作中学习，更新了自己的专业技能知识体系，强化了自己思想业务等能力，较好的完成了领导交付的各项任务。

但自己在专业知识，业务能力等方面离工作需求尚差很多，这也是自己在今后要重点学习弥补的，也请领导同志们多提宝贵意见，自己定虚心接受，努力提升自己，为公司发展贡献自己的一份力量。二立式磨工作原理：电机带着减速转，伞齿受力最关键；减速带着磨盘转，磨盘摩擦磨辊转；物料中间受挤压，力量来自压力架；作功全靠张紧杆，最终出力高压泵；下托磨盘上压架，全靠此力来粉磨；物料波动力波动，蓄能器来起缓冲；物料大了来吸收，物料小了立磨操作还出来；磨辊密封开风机，外鼓内抽防粉尘；物料烘干喷口环，风速大小很重要；小物料到上部，粗细调节分离器；中物料到中部，进入磨盘再研磨；大物料到下部，进入磨腔再循环。三立式磨操作要领：立磨操作就三调，调风调料调速度；要想系统操作稳，窑磨拉风两头顾；要想提细度，调快分离器；防振动，因素多，料层厚度要适中；一般控制六十厚，下料稳定才不抖；大块物料进不得，九十以下才合格；空磨振动硬抵硬，饱磨辊子要跳动；拉杆用力要平衡，过高过低也不行；磨内压差要稳定，通风要足不失调；大量吐渣有原因，喷口风小料喂多；控制液压拉紧力，油泵压力选中间；负荷大了不得行，电流不超额定值。四立式磨开停机程序：磨机启动先准备，油位阀位要到位；料床物料需铺够，准备好了再检查；油路水路通不通，油站过滤堵不堵；张紧压力够不够，闸门压力行不行；磨机看了看系统，主机前后要连贯；原料库里满不满，生料库内空不空；通知巡检看现场，前后辅机可正常。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/jmtZLiMomzScB.html>