

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨粉机磨环磨辊

然而如果磨粉设备零件经常更换势必会给用户带来经济上的损失，而如果不进行更换又无法达到生产要求，这给用户带去了无尽的烦恼。零件在使用过程中的磨损我们无法避免，但我们可以通过一些保护措施避免其磨损速度过快，下面就简单分析一下导致磨粉机零件磨损加剧的一些原因。如果磨粉机加工的物料硬度十分的大，甚至要比磨粉机的打造材质磨粉机磨环磨辊还要硬，那必然会加剧磨粉机的磨损速度，导致一些零部件的提前报废，得不偿失。

如果物料当中含有一些比较难以研磨的杂质混入其中，无法将其粉碎使其在磨室内不断的循环势必会加速研磨零件的磨损速度。打造辊式磨粉机的磨环与磨辊必须采用最优质的钢材，劣质钢材打造的零件磨损速度快，可能用户使用一个月就要对其进行更换，这样必然会造成用户的财产损失。锰钢是打造超细磨粉机易损件最合适的钢材，锰是弱碳化物形成元素，进入渗碳体FeC部分代替铁原子，形成合金渗碳体；能获得细化的珠光体抑制石墨析出和碳化物析出，对奥氏体起稳定作用，零件也就越耐磨。以上就是影响辊式磨粉机零件磨损速度的几个重要原因，在生产过程中如果加以避免会大大延长磨粉机的使用寿命，减少易损件更换频率，为用户直接带去经济效益。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/kFYEMoFenYyFOa.html>