

建筑用砂是什么砂

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



建筑用砂是什么砂

引用标准GB水泥胶砂强度试验方法GB化学试剂滴定分析（容量分析）用标准溶液的配制GB60化学试剂杂质测定用标准溶液的制备GB49水泥胶砂流动度测定方法GB试验用筛GBJ普通混凝土力学性能试验方法。砂指粒径小于mm，在湖海河等天然水域中形成和堆积的岩石碎屑。也可以是岩体风化后在山间适当地形中堆积下来的岩石碎屑。泥指粒径小于.8mm的岩屑淤泥与粘土的总和。砂的细度模数（Mx）细度模数（Mx是衡量砂粗细程序的指标，建筑用砂是什么砂是.，.5，.6，.5和.6mm等五种孔径的筛累计筛余百分率的总和。

.碱集料反应指水泥和混凝土的有关添加剂中的碱性氧化物（K₂O，Na₂O）与砂中活性二氧化硅等物质在常温常压下缓慢反应生成碱硅胶后，吸水膨胀导致混凝土破坏的现象。规格：砂按细度模数（Mx分为粗中细特细四种规格，其细度模数分别为：粗：. - .中，. ~ .细：. - .特细：. - .等级：砂按其技术要求分为优等品一等品合格品。筛孔，mm累计筛余，%级配区(圆孔)(圆孔)0-0-(圆孔)0-0-(方孔)0-2-(方孔)0-0-(方孔)0-70-(方孔)0-0-0注：砂的实际颗粒级配与表中所列数字相比，除mm和mm筛档外，可以允许略有超出分界线，但总量应小于%。表%项目优等品一等品合格品去母 碳化物与硫酸盐（以SO₃计） 有机物合格合格合格氯化物（以NaCl计） ..1注：，对于预应力混凝土接角水体或潮湿条件下的混凝土所用砂，其氧化物（NaCl计?含量应小于.%。

建筑用砂是什么砂

项目优等品一等品合格品质量损失 . 密度体积密度空隙率砂密度体积密度空隙率应符合如下规定：密度大于 . g / cm³：松散体积密度应大于kg / m³：空隙率小于4%。 . 碱集料反应经碱集料反应试验后，由砂制备的试件无裂缝酥裂，胶体外溢等现象，试件养护个月龄期的膨胀率值应小于 . %。

. . 试验步骤 . . 按 . 条规定取样，试样先用孔径 . mm筛筛除大于mm的颗粒（并算出其筛余百分率），然后用四分法缩分至每份不少于g的试样两份，放在烘箱中于 ± 烘至恒量，冷却至室温。 . 取试样g置于按孔径从大到小组合的套筛上，附上筛底，将砂样倒入最上层筛中，然后进行筛分。筛至每分钟通过量小于试样总量%为止，通过的砂粒并入下一号筛中，并和下一号筛中的试样一起过筛，这样顺序进行，直至各号筛全部筛完为止。秒取各号筛上的筛余量，试样在各号筛上的筛余量不得超过g，超过时应将该筛余试样分成两份，再进行筛分，并以两次筛余量之和作为该号筛的筛余量。 . . 结果计算与评定 . . . 计算筛余百分率：各号筛上的筛余量与试样总量相比，精确至0.0%。 . . . 砂的细度模数按式计算，用确至 . % $(A + A + A + A + A) - AM_x =$

- A式中：M_x——细度模数；AA.....A——分别为. ,mm孔筛上的的累计筛余百分率。

. 泥含量的测定 . 仪器设备a . 天平：称量1kg，感量1g；b . 筛：孔径为 . 8mm及 . mm筛各一只；c . 容器：要求冲洗试样时，保持试样不溅出洗砂筒（深度大于mm）。 . . 试验步骤 . . . 按 . 条规定取样，以四分法缩分到00g，放在烘箱中于0 ± 烘干至恒量冷动至室温。

G——试验前的干燥试样的质量，g；G——mm筛的筛余试样质量，g；G——试验后的干燥试样的质量，g。 . 有机物含量测定 . . 仪器设备a . 天平：称量1kg，感量g；b . 量筒：mLmL2mL0mL；c . 烧杯玻璃棒移液管和孔径为 . mm的筛。

. . 结果评定试样上部的溶液颜色浅于标准溶液的，则表示试样有机质含量检验合格，若两种溶液的颜色接近，应把试样连同上部溶液一起倒入烧杯中，放在0 - 的水浴锅中，加对 ~ h，然后再与标准溶液比较，如果浅于标准溶液，认为有机物含量合格；如果溶液的颜色深于标准溶液，则应配制成混凝土或砂浆作进一步试验。

将一份原试样用%氢氧化钠溶液洗除有机质，再用清水冲洗干净，与另一份原试样分别按相同的配合比按GBJ规定制备混凝土，测定d和d的抗压强度。 . 云母含量测定 . . 仪器设备a . 放大镜， ~ 倍放大率；b . 天平：称量g，感量 . g；c . 钢针称量盘搪瓷盘。 . . 试验步骤按 . 条规定取样，用四分法缩分至g，放在烘箱中于0 ± 下烘至恒量，冷却至室温，称取试样0g，倒入搪瓷盘，摊开，在放大镜下观察，并用钢针将云母挑出秒出云母质量。 . . 结果计算与评定云母含量按式计算精确至 . % $GQ = \quad \times G$ 式中：Q——云母含量，%；G——云母质量，g；G——试样质量，g。

. 硫化物和硫酸盐含量测定 . . 仪器设备a . 天平：称量g，感量为 . g；b . 高温

建筑用砂是什么砂

炉：最高温度 ；c. 筛：孔径为 .8mm；d. 烧杯：3和4mL；e. 量筒：2mL和mL；f. 粉磨钵；g. 干燥器。 . . .
试剂a. 浓度为%氯化钡溶液（将g氯化钡溶于0mL蒸馏水中）；b. 稀盐酸（将浓盐酸与同体积的蒸馏水混合）
；c. 氨水（饱和氨水与同体积蒸馏水混合）；d. %硝酸铵溶液（将g硝酸铵溶于00mL蒸馏水中）；e. 0.%甲基
红指示剂（将0.g甲基红溶于0mL的浓度为9%酒精中）；f. %硝酸银溶液（将g硝酸银溶于0mL蒸馏水中，再加入
mL硝酸，存于棕色瓶中。

将熔液加热至沸腾后取下，加入 - 滴浓度为 . %甲基红指示剂，在搅拌下滴加氨水，至溶液呈黄色，过量滴加
~ 滴再稍加煮沸，取下静置片刻，以快速滤纸过滤，用热的浓度为 . %的中性硝酸铵溶液充分洗涤至氯离子反
应消失为止（用1%硝酸银溶液检验），不再有浑浊产生，滤纸及洗涤液收集于4mL的烧杯中。

在上述溶液中滴加稀盐酸至游泳呈红色，并过量mL，加热浓缩至 - 00mL，煮沸，在搅拌下滴加mL浓度为%氯化
钡溶液，再煮沸数分钟，静置h。用温速定量滤纸过滤，并用蒸馏水冲洗至氯离子消失，将沉淀物和滤纸一并放
入坩埚内，在 高温炉内灼烧min，在干燥器中冷却后称量。精确至 . 1%： $G \times .Q = \quad \times 1G$ 式中：Q—
—水溶性硫化物和硫酸盐含量，%；G——试样质量，g；G——灼烧后沉淀物的质量，g；?——硫酸钡（BaSO）
，换算成SO的系数。

. . . 试剂a. %铬酸钾指示剂溶液；b. . 1mol / L氯化钠标准溶液；c. . 1mol / L硝酸银标准溶液。 . . . 试验步
骤 . . . 按 . 条规定取样用四分法缩分至00g放在烘箱中于 $0 \pm$ 下烘至恒量，冷却至室温，用天平准确称取00
共份，分别装入容量000mL的带塞磨口瓶中，加入00mL蒸馏水，加上盖子，摇动一次后，放置4h，然后，每隔min
摇动一次，共活动次，便于氯盐充分浸出。

注入到三角瓶中，再加入%铬酸钾指示剂1mL，用 . 1mol / L硝酸银标准溶液滴定至呈现砖红色为终点。 . . .
空白试验：用移液管准确吸取mL蒸馏水到三角瓶内，加入%铬酸指示剂mL，并用 . mol / L硝酸银溶液滴定至溶
液呈现砖红色为止，记录此点消耗的硝酸银标准液的毫升数（B）。 . . . 结果计算与评定氯化物含量（以NaCl计
）按式计算，精确至 . 1%： $N(A-B) \times .55 \times 1Q = \quad \times 1G$ 式中Q——氯化物含量。

网篮直径和高均为mm，网的孔径应不大于所盛试样中最小粒径的一半；d. 套筛：同 . . . ；e. 容器：瓷缸0L和L
，玻璃棒等。 . . . 试剂与试验溶液a. 1%氯化钡溶液；b. 试验溶液：在L水中（水温3 左右），加入无水硫酸
钠（NaSO），或结晶硫酸钠（NaSO · HO）75g，边加入边用玻璃棒搅拌，使其溶解并饱和。然后冷却至—，在此
温度下保持h，为试验溶液，其密度为 . 5 ~ .74g / cm。取 . mm以上颗粒，放在烘箱中于 \pm 烘干至恒量，冷却至
室温，然后按条规定进行筛分，再称取 . .63； . ~ .； . - . 和 . - . mm的试样各g。 . . . 试验步骤 将
所弥取不同位级的试样分别装入网篮，并浸入盛有试验溶液中的容器，溶液的体积应不少于试验总体积的倍。

网篮浸入溶液时，应上下升降数次，以排除试样的气泡，防后静置于容器中，网篮底面应距离容器底面 mm （由网篮脚高度控制）；网篮之间距为 mm ，液面至少高于试样顶面 mm ，溶液温度保持在 $-$ ，浸泡 $-h$ ，把装试样的网篮从溶液中取出，放在烘箱中于 \pm 烘 h ，至此，完成了第一次试验，待试样冷却至室温后，再按上述方法进行第二次试验。．．．最后一次试验后，将试样用清洁的温水冲洗，直至冲洗后的水加入少量氯化钡溶液不出现白色浑浊为止，洗过的试样放在烘箱中于 \pm 下烘干至恒量，冷却至室温。

．密度与吸木率测定．．仪器设备a．天平：称量 kg ,感量 g ；b．容量瓶： mL ，移液管。

干燥器；c．烘箱；d．吹风机（手提式）： W ；e．饱和面干试及重约 g 的捣棒（见图）；f．温度计烧杯搪瓷盘毛刷等。．．试验步骤．．．试样按．条规定取样，用四分法缩分至 $00g$ ，放在烘箱中于 \pm 下烘干至恒量，冷至室温。

装入容量瓶，加水至 mL 的刻度，用手旋转摇动容量瓶，使砂样充分摇动，排除气泡，塞紧瓶盖，静置 h ，然后用移液管小心加水至容量瓶颈刻 mL 刻度线处，塞紧瓶塞，称其质量，将瓶内水和试样全部倒出，洗净容量瓶，再向瓶内注水至瓶颈 mL 刻度线处，擦干瓶外水分，称其质量。．．．称取试样 $00g$ ，装入搪瓷盘中，注入清水，使水面高出试样 $0mm$ 左右,用玻璃棒轻轻搅拌，排出气泡，静置 $4h$ 后，将水倒出，摊开试样，用吹风机缓缓吹拂暖风，使试样均匀干燥，并不断翻动。将试样分两层装入饱和面干试模中，第一层装入试样高度的一半，用捣棒均匀捣下（捣棒离试样表面约 mm 处自由落下）。

若试模提起后，试样呈图c状；说明试样过于，此时应喷水 $-1mL$ ，在充分拌合后用玻皿覆盖 $3min$ ，再按上述方法继续进行试验，直到达到图b状为止。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/kZhcJianZhuo82uE.html>