

## 水泥助磨剂生产工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 水泥助磨剂生产工艺流程

现有的助磨剂品种单价格昂贵，质量不稳定，与发达国家有较大的差别，因而研制开发高效廉价质量稳定的水泥助磨剂已成为急需解决的问题。

水泥助磨剂，由活化腐植酸粉三乙醇胺和粉煤灰三部分组成，其重量份数比为：活化腐植酸粉为三乙醇胺粉煤灰。其生产工艺为：将腐植酸破碎后加入活化处理液进行活化处理，初步脱水并烘干，同时将粉煤灰烘干，并加入三乙醇胺混合，烘干物与粉煤灰和三乙醇胺的混和物进行均匀的混合制成水泥助磨剂，然后进行包装检验制成成品。

一种水泥助磨剂，由活化腐植酸粉组成，其重量份数比为，其特征是：在所述的基本组成内又包括了三乙醇胺和粉煤灰，其重量份数比为三乙醇胺粉煤灰，其配制浓度为：活化腐植酸粉为%，三乙醇胺为%。水泥助磨剂生产厂家，水泥工艺流程图示意图，WZP水泥磨水泥磨在磨煤起始阶段，原煤的颗粒较大，流动性也较差，在离心力和摩擦力的作用下随筒体的转动会和钢球一起被提升到一定高度，然后再重力的作用下跌落，所以开始阶段水泥磨功率偏大；随磨制时间的延长，煤粉越来越细，流动性越来越好，被筒体转动所带到的高度越来越小，因此水泥磨功率变得越来越小。制粉单耗等于水泥磨功率与磨煤出力之比，开始时水泥磨功率较大，制粉

单耗却很低，说明有效功率在水泥磨功率中占有较大份额。

随着水泥磨磨制时间不断延长，煤粉变得越来越细，流动性越来越好，噪声也越来越大，消耗功率逐渐转移到钢球间钢球与护甲间空碰损耗的无效功率。水泥磨生产厂家的技术人员在外考察期间，发现一些水泥磨用户的作业研磨产量始终不达标，通过深入了解，我们发现这些水泥磨用户之所以产量不达标，并不是常规设备动力不足所引起，而是缺乏了一些合理的生产操作调节，具体原因如下：水泥磨原料装载不足；球磨机产量低，一般多为原料量装载不足导致，也就是说我们要想使磨机产量达标，首先要往磨机内填充足够量的原料，这个量取决于发挥球磨机限度的作业承载量，也就是说，要想使水泥磨作业产量达标，我们首先要保证投入的原料量为为磨机处理比值。

水泥磨钢球用量不足；如果投入的钢球量较少，而原料填充率又偏大，就会导致研磨效果受损削弱，进而水泥磨的生产比值也将受到限制，产量自然也不可能会达标。通过上述了解，我们在今后操作水泥磨时，一定要把握好钢球的用量和原料填充量，运用合理的配比计算来发挥球磨机的生产比值。磨机检修并不是像大家想象中的那么简单，具体操作有一个执行标准；接下来，技术人员就水泥磨检修标准为大家做一介绍。

处于作业运行中的水泥磨，我们要经常观察设备轴承温度，一般来说，其传动轴承不得超过 ~ ，超出这个温度范围，很可能传动轴承就会产生热腐蚀。

其次，我们要多检查磨机的电动机状态，如运行电压电流温度声响等情况，一旦存在异常应及时停机检修，防止异常状态引发其水泥助磨剂生产工艺流程故障。

付款方式-开户银行：中国农业银行浙江分行新昌支行卡号：户名：潘松来。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/khmxShuiNisqUDt.html>