

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 磨煤机衬瓦

大同第二发电厂台机从锅炉配2台DTM0 / 型球磨机利瓦为ZGMn3材质，磨球曾为0号、5号SIM。年下半年改用白口铁低铬铸球（同时掺有少量高铝铸球）后发现原衬瓦磨损破碎速度加快，甚至仅仅经过一个小修周期，衬瓦就出现断裂变形脱落等现象。频繁更换衬瓦，球的失圆率，破碎率和球耗都很高，不仅加大了检修费用，磨煤机衬瓦还增加了检修工作量和劳动强度，针对这一问题，对衬瓦和磨球进行了质量分析。这些石墨的存在使长期运行过程中由渗碳体析出的碳附着其上，使片状石墨不断长大，破坏了组织的分布，而使铸球。磨损后球的宏观形貌及微观组织 磨损后球的宏观形貌见图。通过对磨煤机衬瓦进行技术改造，有效解决了衬板螺栓频繁出现损坏脱落甚至衬瓦脱落的故障，实现了设备的长周期运行。DTM/钢球磨煤机简介1磨煤机的工作原理磨煤机转动部内装有一定量的研磨介质---钢球。当筒体转动时，钢球在离心力和摩擦力的作用下，被转动的筒体提升到一定高度后，由于重力的作用而下落，使筒体内的煤在落下的钢球冲击和研磨的作用下制成煤粉。磨煤机的结构如图，系由进料部轴承部传动部隔音罩出料部，地基联部，轴器，减速机，电动机组成。

磨煤机衬板螺栓频繁损坏脱落的原因分析该型磨煤机原衬瓦采用的连接方式为衬瓦与衬瓦采用燕尾咬合相连接，通过固定楔与拧紧楔的自身锥度，依靠连接紧固螺栓将拧紧楔向筒体方向拧紧移动产生的张力将衬板固定为一个圆周体上。由于衬板与衬板衬板与固定楔拧紧楔的连接结合是铸造不加工面，所以磨煤机衬瓦们之间的接

触是多点接触，运行中在钢球的冲击作用下接触面的点消失产生了间隙，致使衬板整体松动，紧固螺栓也相应摆动，煤粉通过松动后的衬板间隙和螺栓孔向筒体外部溢流造成漏粉现象，这时只有再次紧固连接螺栓，将整体衬板再次胀紧，消除间隙，然而在钢球的冲击作用下再次出现漏粉现象，如此循环紧固螺栓，致使衬板与衬板固定楔拧紧螺栓接触面积大于%以上，漏粉现象和紧固螺栓现象逐渐减少，日常维护量相当繁重。同时由于紧固螺栓为吊着拧紧楔的螺栓，衬板松动时，如维护不及时，紧固螺栓产生摆动，加之多次紧固螺栓，拧紧螺栓产生疲劳断裂，造成衬板的大面积脱落，大量的煤粉泄漏。组合自固型无螺栓衬板技术特点自固型无螺栓衬板，该衬板安装结构及衬板形状与老式衬瓦大不相同，衬板由原来的接触面积大接触效果差的燕尾式改成了接触面较小便于接触的凹形衬板，整体安装结构采用了拱形原理，模板通过工艺螺栓固定在筒体上，凹形衬板安装在两组模板之间，调整调整模板将凹形衬板整体组合成一个圆拱形。组合自固型无螺栓衬板采用的模板与老式的衬板安装组合用的拧紧楔安装方向正好相反，大头朝向筒体侧不会掉出。且衬板与衬板衬板与模板之间连接面积较小受力集中，便于结合，模板和调整板经过退火处理硬度小韧性和塑性好，并且设计高于衬板，在钢球冲击力的作用下产生预应力变形，向两侧衬板方向挤压形成自固组合，并用拱形原理完成了衬板与衬板衬板与筒体的组合自固，可有效克服老式衬板螺栓松动掉螺栓漏粉的问题和缺点。

报名及购（略）：有意向的潜在投标人可于年月7日至年月日的工作时间内（节假日除外）在招标机构报名并购买资格预审文件。资格预审申请人采用邮购方式购买招标文件时，招标机构在上述时间内(以汇款时间为准)收到邮购款后，将以快递方式向资格预审申请人邮寄招标文件。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/IDy0MoMeieoMmE.html>